

**КАЧЕСТВО КАК ОСНОВА
ЧЕСТНОСТЬ КАК ПРИНЦИП.**



**ШАНЬСИ ГУАНКАЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ**

Индустриальный парк Байцюань, пригород города
Янцюань, провинция Шаньси.

Электронная почта
YQGK2012@163.com

Телефон
4001032690 / 0353-5030222

Мобильный телефон
+8613935358852



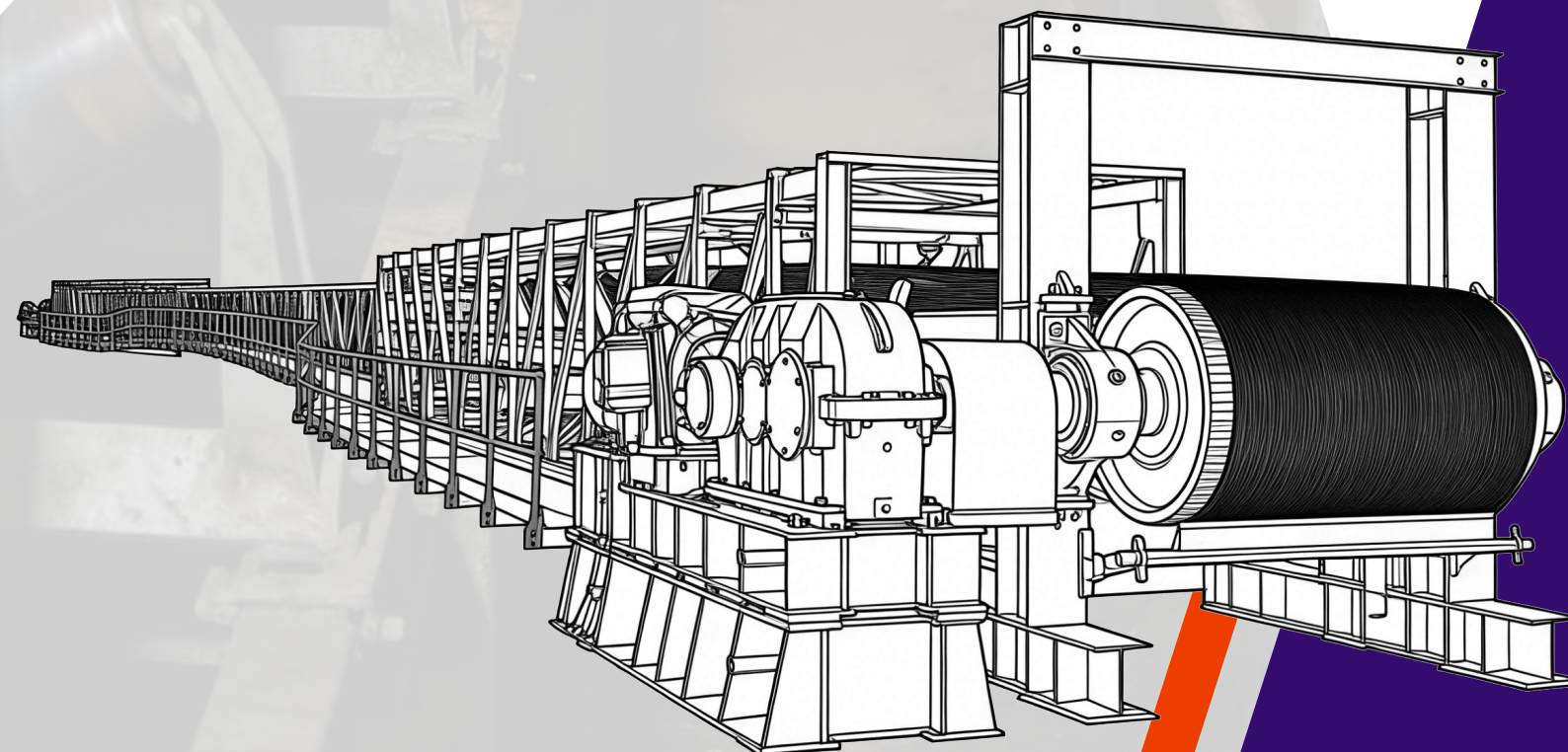
Официальный аккаунт
WeChat

GUANKEY

КОНВЕЙЕРЫ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

**СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
КОНВЕЙЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

ru.guankeymining.com





СОДЕРЖАНИЕ

01.О КОМПАНИИ P01-02

02.НАГРАДЫ КОМПАНИИ P03-04

03.СЕРТИФИКАТЫ P05-06

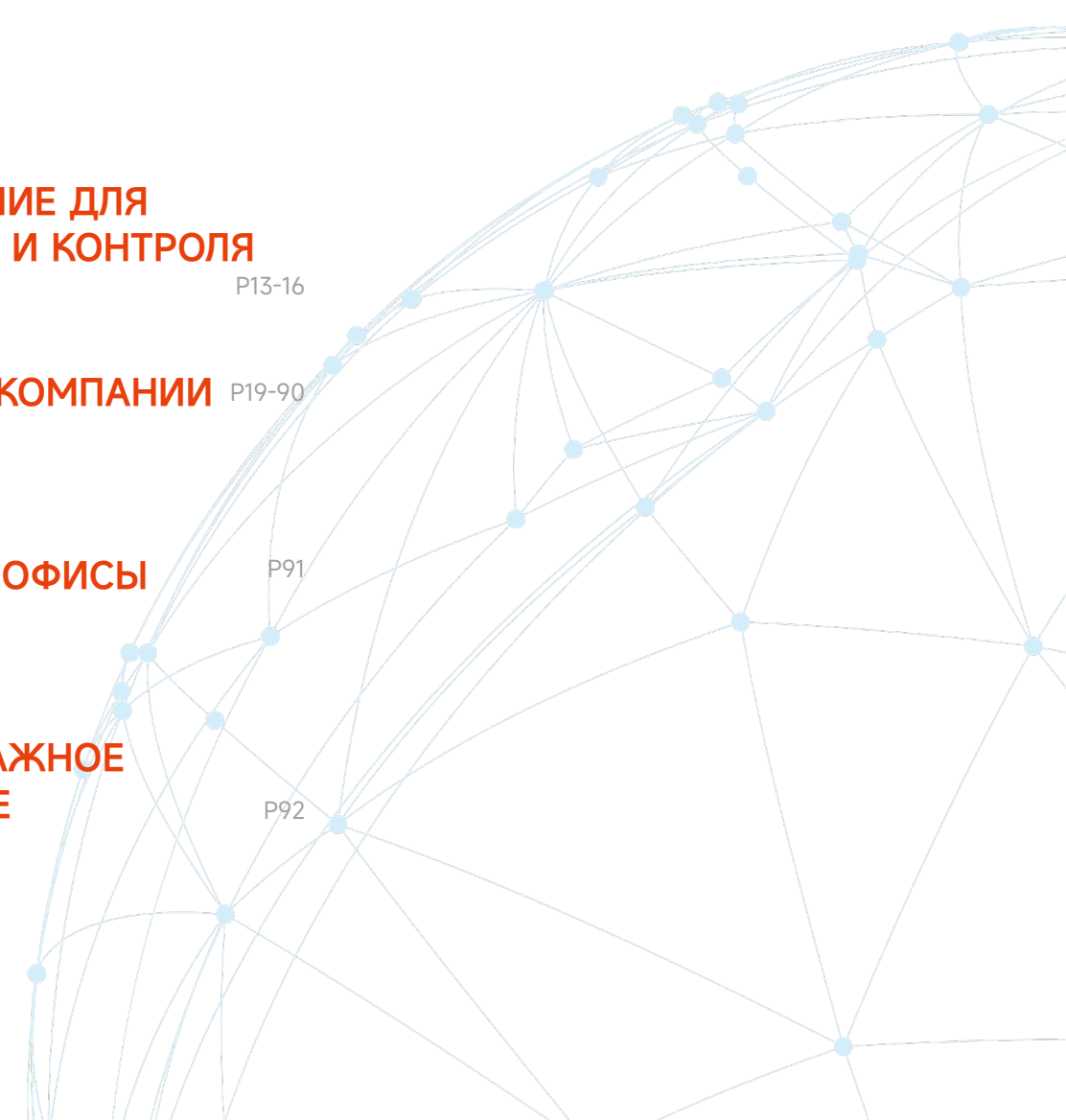
04.СЕРТИФИКАТ ЗНАКА
БЕЗОПАСНОСТИ ГОРНОЙ
ПРОДУКЦИИ P07-12

05.ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА И КОНТРОЛЯ P13-16

06.ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ P19-90

07.ВНУТРЕННИЕ ОФИСЫ P91

08.ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ P92



О КОМПАНИИ

Основана в

2007 году



Стандартное производственное здание

35000 m²

Количество сотрудников

200 +

Современное производственное оборудование

200 +

Масштаб компании и её производственные мощности

- **Площадь завода и команда:** Компания занимает площадь 155 му (приблизительно 10 гектаров) и располагает стандартными производственными зданиями общей площадью 35 000 квадратных метров; в настоящее время в ней работает более 200 сотрудников, включая 30 профессиональных технических специалистов и 11 руководителей высшего звена.
- **Производственное оборудование:** Компания оснащена более чем 200 комплектами современного производственного оборудования, включая более 50 комплектов основного оборудования, такого как автоматизированные линии ЧПУ и оборудование для вакуумной термообработки.
- **Деятельность:** Годовой доход от операционной деятельности превышает 300 миллионов юаней, продукция поставляется более чем в 30 горнодобывающих районах и более чем на 200 угольных шахт по всей стране.

Основная продукция компании

- **Серия конвейерной продукции:** Длинноходовые криволинейные ленточные конвейеры, трубчатые ленточные конвейеры, ленточные конвейеры типа TD75, конвейеры типа DT II, конвейеры типа DT II (A), конвейеры с волнистыми бортами DJ и DJ II с большим углом наклона, передвижные конвейеры, телескопические ленточные конвейеры, стационарные ленточные конвейеры, горные конвейеры для главных стволов с большим углом наклона и другие ленточные конвейеры. Комплектующие: ролики, роликовые секции, направляющие ролики, барабаны, скребки, очистительные камеры, защитные выключатели, амортизационные кровати, автоматические устройства центрирования ленты и т.д.

Качество Прежде Всего, Честность Превыше Всего, Технологические Инновации, Стремление К Совершенству

Качество как основа, честность как принцип.

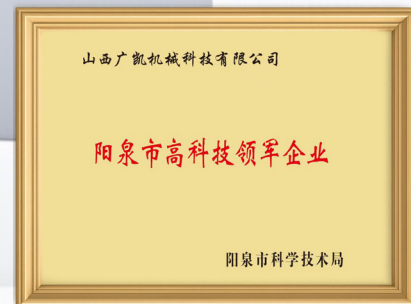
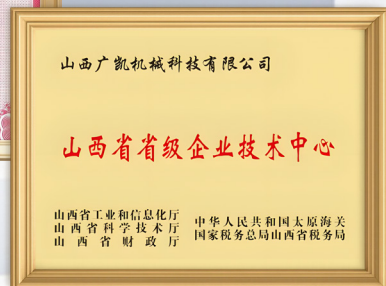
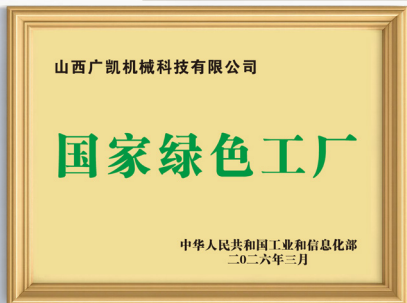
Компания Shanxi Guangkai Machinery Technology Co., Ltd., основанная в 2007 году, расположена в индустриальном парке Байцюань, город Янцюань, провинция Шаньси, крупнейшей в Китае базе по добыче антрацитового угля. Мы являемся профессиональным производителем горнодобывающего оборудования, бурового инструмента и конвейерных систем.



НАГРАДЫ КОМПАНИИ

Признание предприятия

- Высокотехнологичное предприятие
- Предприятие «Специализированное, точное, особенное, новое»
- Провинциальный технический центр предприятия провинции Шаньси
- Национальное зелёное предприятие
- Инновационная станция для докторов провинции Шаньси
- Ведущее высокотехнологичное предприятие города Янцюань
- Демонстрационное предприятие по трансформации научно-технических достижений города Янцюань
- Член Ассоциации китайской промышленности тяжелого машиностроения, секция ленточных конвейеров
- База практики и стажировки





Сертификат кредитного рейтинга предприятия

Надежный поставщик 3А

Предприятие, демонстрирующее добросовестность в управлении 3А

Предприятие, ориентированное на обслуживание и заслуживающее доверия 3А

Предприятие, ориентированное на качество и заслуживающее доверия 3А

Сертификат кредитного рейтинга предприятия

Сертификат кредитного рейтинга предприятия

Предприятие, демонстрирующее добросовестность в послепродажном обслуживании

Предприятие, демонстрирующее добросовестность в качестве и обслуживании

Предприятие, соблюдающее договорные обязательства и заслуживающее доверия

СЕРТИФИКАТЫ

Сертификация системы менеджмента

- Сертифицировано по системам управления качеством ISO 9001, экологического менеджмента, охраны труда и техники безопасности, а также энергоменеджмента.



ПРЕДПРИЯТИЕ С КРЕДИТНЫМ РЕЙТИНГОМ AAA



СЕРТИФИКАТ ЗНАКА БЕЗОПАСНОСТИ

ГОРНОЙ ПРОДУКЦИИ

-КОНВЕЙЕР DSJ

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA243244	Ленточный конвейер	DSJ80/40/55
MCA243263	Ленточный конвейер	DSJ80/40/55(A)
MCA243239	Ленточный конвейер	DSJ80/40/75
MCA243250	Ленточный конвейер	DSJ80/40/75(A)
MCA231960	Ленточный конвейер	DSJ80/40/2X40
MCA231950	Ленточный конвейер	DSJ80/40/2X55
MCA243245	Ленточный конвейер	DSJ80/40/2X75
MCA243268	Ленточный конвейер	DSJ80/40/2X90
MCA243259	Ленточный конвейер	DSJ80/40/2X90(A)
MCA243252	Ленточный конвейер	DSJ80/40/110
MCA243237	Ленточный конвейер	DSJ100/80/2X90
MCA243249	Ленточный конвейер	DSJ100/80/2X200
MCA243241	Ленточный конвейер	DSJ100/80/2X250
MCA243261	Ленточный конвейер	DSJ100/80/2X250(A)
MCA243247	Ленточный конвейер	DSJ120/150/2X200

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA243258	Ленточный конвейер	DSJ120/150/2X250
MCA243254	Ленточный конвейер	DSJ120/150/2X250(A)
MCA243236	Ленточный конвейер	DSJ120/180/2X315
MCA243251	Ленточный конвейер	DSJ120/180/2X315(A)
MCA243256	Ленточный конвейер	DSJ120/180/3X250
MCA243246	Ленточный конвейер	DSJ120/180/3X250(A)
MCA243242	Ленточный конвейер	DSJ120/180/3X315
MCA243253	Ленточный конвейер	DSJ120/180/3X315(A)
MCA243262	Ленточный конвейер	DSJ120/200/2X400
MCA243260	Ленточный конвейер	DSJ120/200/2X450
MCA243235	Ленточный конвейер	DSJ120/200/2X500
MCA243265	Ленточный конвейер	DSJ120/200/2X560
MCA231953	Ленточный конвейер	DSJ120/200/3X400
MCA243257	Ленточный конвейер	DSJ120/200/3X450
MCA243266	Ленточный конвейер	DSJ120/200/3X500
MCA243238	Ленточный конвейер	DSJ120/220/2X630
MCA243264	Ленточный конвейер	DSJ120/220/3X630
MCA250706	Ленточный конвейер	DSJ120/4X500(A)
MCA243270	Ленточный конвейер	DSJ140/150/2X355

(Продолжение предыдущей таблицы)

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA243278	Ленточный конвейер	DSJ140/200/2X400
MCA243273	Ленточный конвейер	DSJ140/200/2X450
MCA243286	Ленточный конвейер	DSJ140/200/2X500
MCA243310	Ленточный конвейер	DSJ140/250/2X560
MCA243292	Ленточный конвейер	DSJ140/250/2X630
MCA243280	Ленточный конвейер	DSJ140/250/3X400
MCA243301	Ленточный конвейер	DSJ140/250/3X450
MCA243299	Ленточный конвейер	DSJ140/250/3X450(A)
MCA243282	Ленточный конвейер	DSJ140/300/2X800
MCA231959	Ленточный конвейер	DSJ140/330/3X500S
MCA243305	Ленточный конвейер	DSJ140/350/3X500(A)
MCA243302	Ленточный конвейер	DSJ140/350/3X560
MCA243274	Ленточный конвейер	DSJ140/350/3X630
MCA243289	Ленточный конвейер	DSJ140/350/3X710
MCA243290	Ленточный конвейер	DSJ140/350/3X800
MCA243275	Ленточный конвейер	DSJ140/350/4X500
MCA231949	Ленточный конвейер	DSJ160/400/3X500
MCA231962	Ленточный конвейер	DSJ180/450/3X1000

СЕРТИФИКАТ ЗНАКА БЕЗОПАСНОСТИ

ГОРНОЙ ПРОДУКЦИИ

-КОНВЕЙЕР DTL

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA231954	Ленточный конвейер	DTL65/20/30S(A)
MCA231956	Ленточный конвейер	DTL80/30/2X110S
MCA243291	Ленточный конвейер	DTL80/40/2X132
MCA243285	Ленточный конвейер	DTL80/40/2X160S
MCA243297	Ленточный конвейер	DTL80/40/2X90
MCA242315	Ленточный конвейер	DTL100/30/75(A)
MCA243288	Ленточный конвейер	DTL100/80/2X110
MCA231955	Ленточный конвейер	DTL100/80/2X160
MCA243306	Ленточный конвейер	DTL100/100/2X200
MCA243272	Ленточный конвейер	DTL100/100/2X250
MCA243296	Ленточный конвейер	DTL100/100/2X315
MCA243276	Ленточный конвейер	DTL120/120/2X160
MCA243303	Ленточный конвейер	DTL120/150/2X200
MCA243308	Ленточный конвейер	DTL120/150/2X250
MCA243294	Ленточный конвейер	DTL120/180/2X400
MCA243277	Ленточный конвейер	DTL120/180/3X450
MCA243309	Ленточный конвейер	DTL120/180/3X500

(Продолжение предыдущей таблицы)

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA231952	Ленточный конвейер	DTL120/200/3X315
MCA243271	Ленточный конвейер	DTL120/220/3X630
MCA243298	Ленточный конвейер	DTL120/220/3X710S
MCA243295	Ленточный конвейер	DTL140/200/2X315
MCA243284	Ленточный конвейер	DTL140/250/2X400
MCA243304	Ленточный конвейер	DTL140/250/2X500
MCA243279	Ленточный конвейер	DTL140/250/3X560
MCA231964	Ленточный конвейер	DTL140/250/3X630S
MCA243283	Ленточный конвейер	DTL140/300/3X710
MCA243293	Ленточный конвейер	DTL160/300/3X500
MCA243281	Ленточный конвейер	DTL160/300/3X630
MCA243287	Ленточный конвейер	DTL160/350/3X800
MCA243300	Ленточный конвейер	DTL160/400/3X1000
MCA243307	Ленточный конвейер	DTL160/400/4X1600
MCA231965	Ленточный конвейер	DTL160/450/3X900S
MCA231951	Ленточный конвейер	DTL180/450/3X1000
MCA231957	Ленточный конвейер	DTL200/550/3X1600S
MCA231961	Ленточный конвейер	DTL220/700/3X1600S
MCA231963	Ленточный конвейер	DTL240/350/90

СЕРТИФИКАТ ЗНАКА БЕЗОПАСНОСТИ ГОРНОЙ ПРОДУКЦИИ -АМОРТИЗАЦИОННЫЙ РОЛИК

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA212098	Амортизационный ролик	φ89
MCA212093	Амортизационный ролик	φ108
MCA212102	Амортизационный ролик	φ133
MCA212094	Амортизационный ролик	φ159
MCA212100	Амортизационный ролик	φ194
MCA212095	Амортизационный ролик	φ219

-РОЛИК

Анмарк номер	Название продукта	Модель продукта
MCA212099	Ролик	φ89
MCA212097	Ролик	φ108
MCA212101	Ролик	φ133
MCA212091	Ролик	φ159
MCA212096	Ролик	φ194
MCA212092	Ролик	φ219

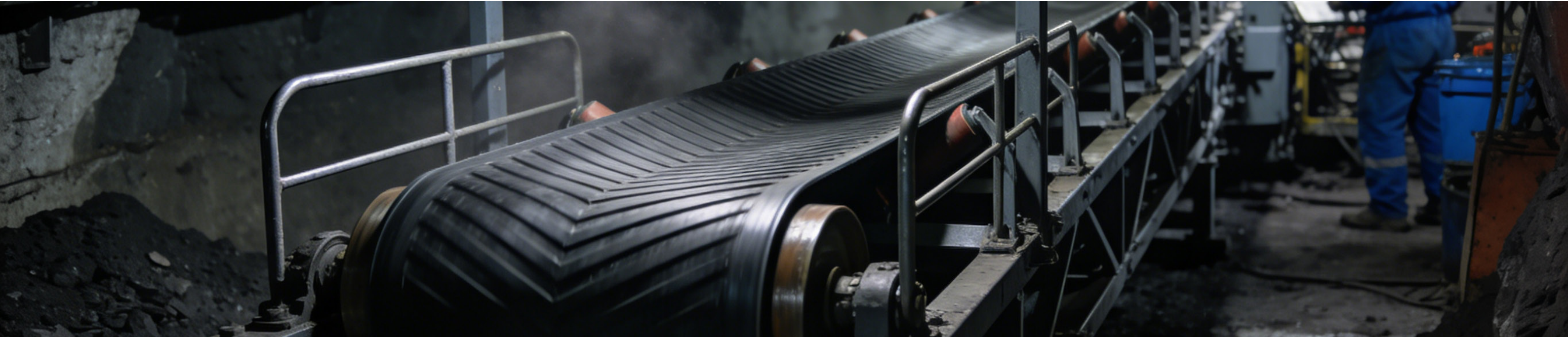
ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

№	Название актива	Типоразмер	Количество
1	Высокоскоростной волоконный лазерный резак	G6025S30	1
2	Высокоскоростной металлический дисковый пила	CXGF-70, двухосная	1
3	Труборез	CQ160D-Z	1
4	Труборез для отрезки труб	SD-160 Ф159	1
5	Гидравлический гильотинный ножницы	QC11Y-20X2500	1
6	Плазменный резак со встроенным насосом	LGK-120	1
7	Ленточная пила с ЧПУ	QU230	1
8	ЧПУ ленточная пила для металла	GZ4240	1
9	Ножницы для резки листов	300*20	1
10	ЧПУ плазменный резак	KM-1830	1
11	Плазменно-дуговой резак	LGK-200	1
12	Магнитный трубный резак	Плазменно-огневой двойной CG2-11	1
13	Прес-ножницы	Q35Y-25	1
14	Портальный плазменный резак	KM-3*14	1
15	Автоматический резак для металлических листов	M1-22	1
16	Автоматическая сварочная машина	-	1
17	Электросварочная машина	BXI-500A-380V	5
18	Инверторный полуавтомат сварки в среде CO ₂	NBC-500	1
19	Специальная машина для центра сварки цилиндров	CZ10-3*3	1
20	Сварочный робот	AR1440	1
21	Высокочастотная сварочная машина	25KBт	2
22	ЧПУ токарный станок	CK6136S/750	17
23	ЧПУ пробивной пресс	QBY-RO1602-1802/11KBт/380B, плунжерный насос	1
24	Вертикально-сверлильный станок	Z5150A	3
25	Пробивной пресс	J23-16T	1
26	Автоматический гидравлический сверлильный станок	φ50	1
27	Радиально-сверлильный станок	Z3063*20A	2

№	Название оборудования	Типоразмер	Количество
28	Расточной станок	T6113	1
29	Вертикально-токарный станок	5225	1
30	Фрезерный станок	Пекинский станкостроительный завод № 1, B1-400K-400*1600	2
31	Промышленный настольный сверлильный станок	ZX7025	2
32	Автоматическая полировальная машина для наружной круглой поверхности с двумя колоннами	HF-6	1
33	Полировальная машина для круглых труб	YQ- полностью герметичный двойной роликовый тип	1
34	ЧПУ расточной станок для труб с опорными роликами	SGT-159 1	2
35	Автоматический двойной фрезерный станок для опорных роликов	-	1
36	ЧПУ станок для запрессовки опорных роликов	SGY-II	2
37	ЧПУ станок для гибки арматурных хомутов	25	1
38	Подогреватель подшипников	внутренний диаметр 40--400	1
39	Универсальный фрезерный станок	X62	1
40	ЧПУ токарно-фрезерный обрабатывающий центр	GK5045	1
41	ЧПУ вихревой фрезерный станок	GK5045	2
42	Регулируемый магнитный сверлильный станок	MQ32E/380V 50HZ	1
43	Регулируемый магнитный сверлильный станок	J1C-49/380V 50HZ	1
44	ЧПУ станок для запрессовки подшипников	SGYZ-1	1
45	ЧПУ сварочный станок для опорных роликов	SGSH-159 1	1
46	Специальный фрезерный станок для обработки плоских пазов на валах опорных роликов	SGB- 1	1
47	ЧПУ станок для обработки торцов, фаски и пазов на валах опорных роликов	SZDT-1	1
48	Двухшпиндельный сверлильный станок для валов опорных роликов	SGZ-1	1
49	Автоматическая машина для удаления заусенцев с валов опорных роликов	SGQZ-1	1
50	Пневматическая фаскорезная машина с одной головкой	BC-180	1
51	Горизонтальный прессовальный станок	100T	1
52	Высокотемпературная вагонная печь	400020001200	1
53	Многоцелевая герметичная шкафная печь с управляемой атмосферой	RM-1200-JS	1
54	Сетчатая отпускная печь	PCWA6-10-1000	1
55	Печь для сквозного прогрева (разборная конструкция)	KGPS-600/1.0	1
56	Всеволокнистый толкательный резистивный печь	60005000200	1
57	Всеволокнистая вагонная отпускная печь	1500100650	1
58	Проходная дробеструйная машина	2500*2500	1
59	Оборудование для распыления покрытий	410114	1
60	Гусеничная машина для очистки кромок после дробеструйной обработки	Q326	1
61	Упаковочная машина	-	1
62	Лазерный маркировочный станок	-	1

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

№	Название измерительного инструмента	Типоразмер	Производитель
1	Испытательный стенд на радиальное биение опорных роликов	ZT-518	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
2	Измеритель осевого смещения опорных роликов	ZT-516	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
3	Испытательный стенд на осевую нагрузку опорных роликов	ZT-513	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
4	Испытательный стенд на крутящий момент опорных роликов	ZT-511	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
5	Испытательный стенд на герметичность при погружении опорных роликов в воду	ZT-512	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
6	Испытательный стенд на ресурс службы опорных роликов	ZT-527	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
7	Испытательный стенд на пылезащитные свойства опорных роликов	ZT-515	ООО «Цзунбан Инструментс», Циндао
8	Испытательное устройство на горение спиртовой горелкой	JL-JC-A	ООО «Тунлэй Инструмент и оборудование», Нанкин
9	Толщиномер покрытий	VINACT260	ООО «Вейна Тест Технолоджи», Шаньдун
10	Высокоточный ультразвуковой толщиномер	TM210PLUS	ООО «Литейт Прецизион Инструмент», Пекин
11	Цифровой шумомер	VICTOR 824	ООО «Ишэншэнли Технолоджи», Шэньчжэнь
12	Цифровой ультразвуковой дефектоскоп	KYUT-500+	ООО «Шаньцай Испытательный Инструмент», Шаньдун
13	Трехфазный цифровой измеритель электрических параметров	8904F2	ООО «Цинчжи Инструмент», Циндао
14	Измеритель высокого изоляционного сопротивления	PC40B	ООО «Анбао Электроника», Шанхай
15	Полный спектрометр прямого чтения	DSF-900	ООО «Дисайфу Измерительная Технология» (Цзянсу)



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ

01.СЕРИЯ КОНВЕЙЕРОВ	P19-38	02.ЗАПЧАСТИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРОВ	P39-90
Система конвейерной транспортировки для открытой и непрерывной добычи и сопутствующее оборудование	P19	Ролики	
Длинноходной ленточный конвейер с кривыми участками	P20	Обычные ролики	P39
Трубчатый ленточный конвейер	P21-22	Амортизационные ролики	P40
Серия ленточных конвейеров с резиновой лентой TD75	P23-24	Фрикционные ролики	P41
Ленточный конвейер типа DT II	P25-26	Конические ролики	P42
Серия ленточных конвейеров типа DT II (A)	P27	Ролики для очистки гребенчатого типа	P43
Ленточный конвейер с большим углом наклона и волнистыми бортами типа DJ	P28	Ролики для очистки стального винтового типа	P44
		Немагнитные нержавеющие ролики	P45
		Полимерные ролики	P46
Ленточный конвейер с большим углом наклона и волнистыми бортами типа DJ II	P29-30	Серии роликовых групп	
Передвижной конвейер	P31-32	Группа роликов для очистки гребенчатого типа	P47
Серия телескопических ленточных конвейеров	P33-34	Подвесная группа роликов	P48
Серия стационарных горных ленточных конвейеров	P35-36	Желобчатая группа роликов	P49
Серия горных конвейеров с большим углом наклона для главных стволов шахт	P37-38	Группа роликов V-образного типа	P50
		Группа роликов с фрикционным центрированием сверху	P51
		Группа роликов с фрикционным центрированием снизу	P52

Группа плоских верхних роликов
Группа плоских нижних роликов
Группа конических верхних центрирующих роликов
Группа конических нижних центрирующих роликов

Крючки для тройных роликов

Боковой крючок для тройных роликов
Соединительная пластина для тройных роликов

Ограничительные ролики

Амортизационные ограничительные ролики
Кромочные вертикальные ролики

Барабаны

Приводной барабан
Направляющий барабан

Серии очистителей

Полиуретановый очиститель
Сплавной очиститель
Очиститель с противовесом
Керамический очиститель
Щеточный очиститель

Серии защитных выключателей	
Двухступенчатый выключатель смещения ленты	P73
Двунаправленный выключатель натяжения троса	P74
Датчик скорости (выключатель проскальзывания)	P75-76
Датчик продольного разрыва ленты	P77
Датчик потока материала	P78
Датчик засорения желоба	P79
Резистивный указатель уровня материала	P80

Серии амортизационных ложементов

Тяжелый амортизационный ложемент	P81
Негорючий амортизационный ложемент	P82
Регулируемый амортизационный ложемент	P83
Пружинный амортизационный ложемент	P84

АвтоЦентрирующая серия

Гидравлическое автоматическое выравнивание	P85
Механическое выравнивание четырехзвенной штанги	P86
Выравнивание коническими роликами	P87
Электрическое выравнивание	P88

Серии коробок для очистки

Полностью автоматическая водно-воздушная коробка для очистки	P89-90
--	--------

Серия конвейеров

СИСТЕМА КОНВЕЙЕРНОЙ ТРАНСПОРТИРОВКИ ДЛЯ ОТКРЫТОЙ И НЕПРЕРЫВНОЙ ДОБЫЧИ И СОПУТСТВУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Открытая полупрерывная/непрерывная система добычи и транспорта разработана для глубоких экскаваций на крупных и средних шахтах. Она отличается большой дальностью транспортировки, высокой пропускной способностью, возможностью подъема, гибкой компоновкой, низкими эксплуатационными расходами и высокой надежностью. Система включает дробильные установки (стационарные/полумобильные/мобильные), ленточные конвейеры и отвалочные машины. Наша компания первой в стране начала разработку данной системы, которая уже введена в эксплуатацию.



Серия конвейеров

ДЛИННОХОДНОЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР С КРИВЫМИ УЧАСТКАМИ

Плоские поворотные ленточные конвейеры применяются, когда начальная и конечная точки не могут быть соединены прямой линией. Они используют изогнутый маршрут для обхода препятствий или сложных участков, устраняя промежуточные перегрузочные станции. Это позволяет сократить количество оборудования и централизовать питание и управление системой. Система предотвращает высыпание и засорение материалов, снижает пыление и шум, что способствует охране окружающей среды.



Серия конвейеров

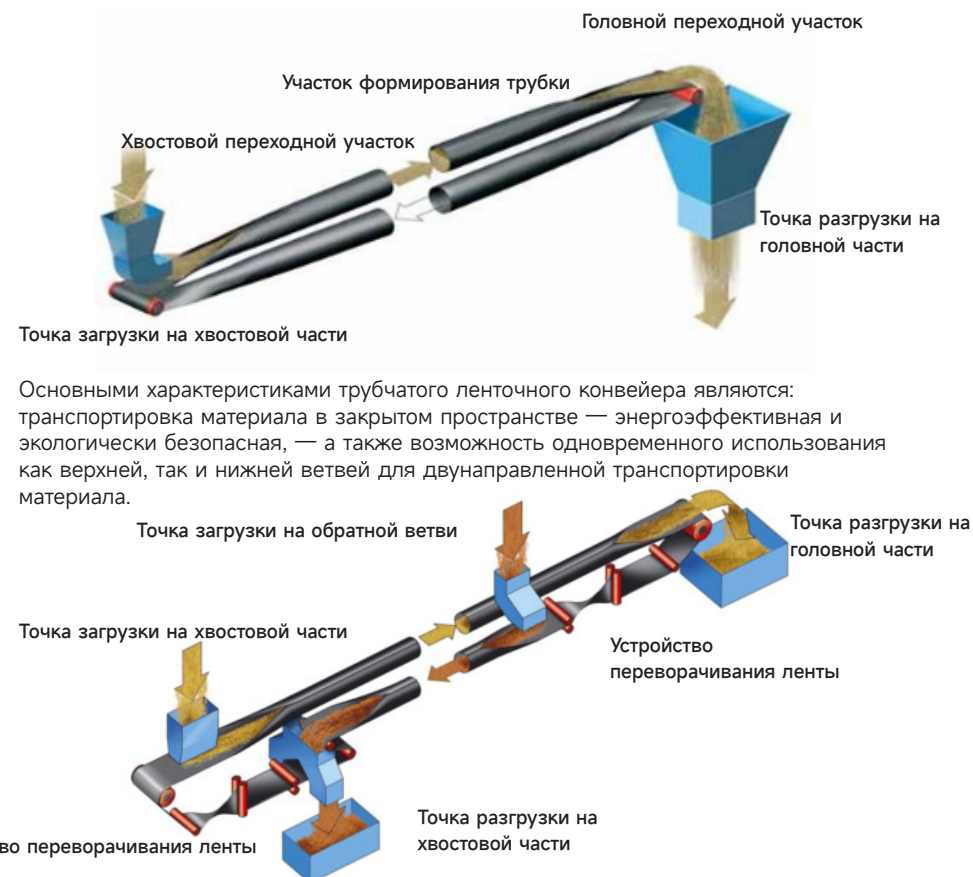
ТРУБЧАТЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Серия круглых трубных ленточных конвейеров — экологичное оборудование для непрерывной транспортировки материалов, адаптированное к сложным географическим условиям. Оно экономично энергией, не зависит от рельефа, универсально для разных материалов и отличается высокой эффективностью. Продукция широко применяется в горнодобывающей, портовой, металлургической, энергетической, цементной и угольной промышленности. Мы предоставляем полный комплекс технических услуг по требованиям клиентов: геодезические и геологические исследования, проектирование, производство, монтаж, пусконаладочные работы, обучение и эксплуатационное сопровождение.



ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Основная конструкция трубчатого ленточного конвейера состоит из трех частей: хвостового переходного участка, участка формирования трубки и головного переходного участка.



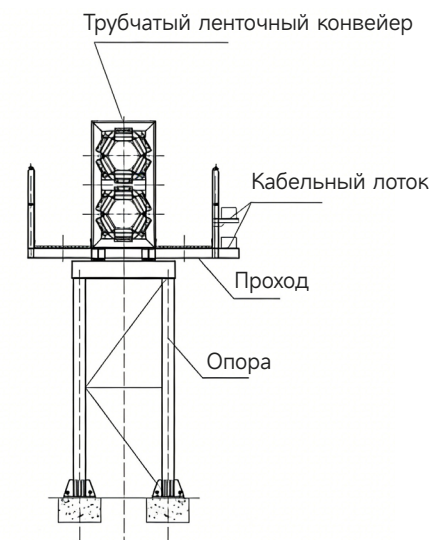
Основными характеристиками трубчатого ленточного конвейера являются: транспортировка материала в закрытом пространстве — энергоэффективная и экологически безопасная, — а также возможность одновременного использования как верхней, так и нижней ветвей для двунаправленной транспортировки материала.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ

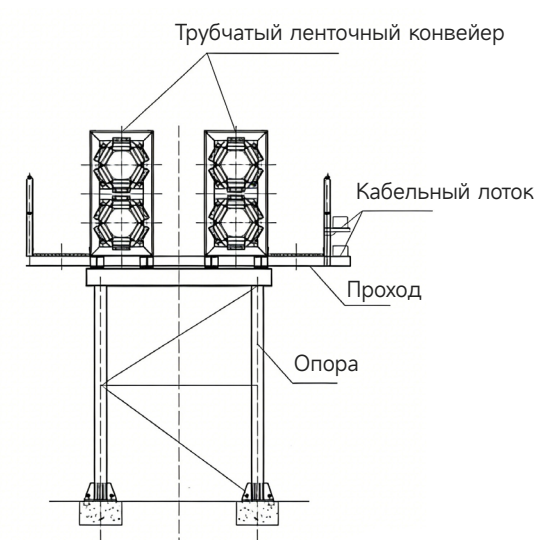
Номинальный диаметр трубки dg и номинальная ширина ленты B трубчатого ленточного конвейера								
Номинальный диаметр трубки dg (мм)	100	150	200	250	300	350	400	450
Номинальная ширина ленты B (мм)	360	550	730	910	1100	1280	1460	1640
Номинальный диаметр трубки dg (мм)	500	560	600	630	700	800	850	
Номинальная ширина ленты B (мм)	1820	2050	2190	2300	2550	2900	3100	

КОНФИГУРАЦИЯ КОМПОНОВКИ

Конфигурация компоновки трубчатого ленточного конвейера может гибко подбираться в зависимости от требований заказчика; к числу распространенных вариантов относятся однолинейное и двухлинейное исполнение.



Однопутная схема расположения



Двупутная схема расположения

КОНФИГУРАЦИЯ КОМПОНОВКИ

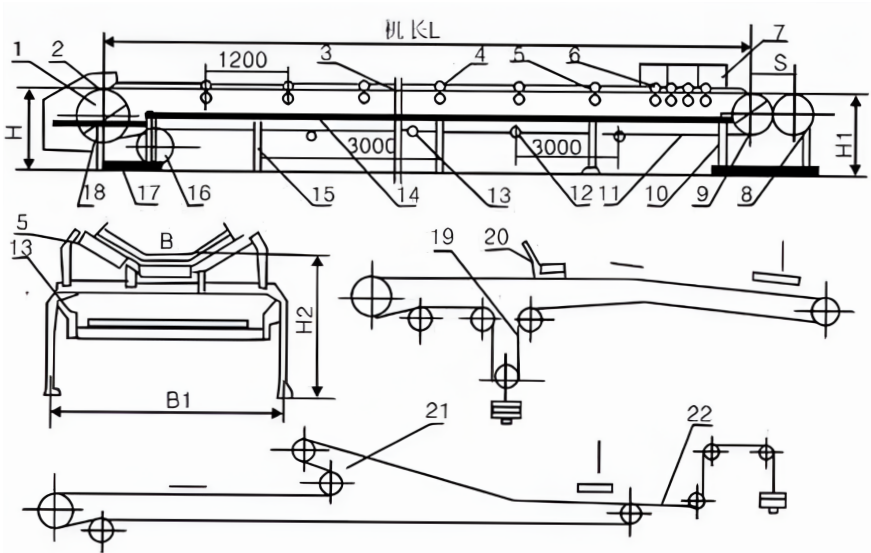
Конфигурация компоновки трубчатого ленточного конвейера может гибко подбираться в зависимости от требований заказчика; к числу распространенных вариантов относятся однолинейное и двухлинейное исполнение.



Серия конвейеров

СЕРИЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ С РЕЗИНОВОЙ ЛЕНТОЙ TD75

Конвейер TD75 стал популярной моделью благодаря своей простой конструкции, низкой стоимости, высокой универсальности компонентов и удобству в обслуживании. Он способен обеспечивать необходимую пропускную способность и может использоваться как в одиночном, так и в многомодульном исполнении, а также в составе горизонтальных или наклонных транспортных систем с другими конвейерами.



1. Приводной барабан

2. Защитный кожух головной части

3. Конвейерная лента

4. Желобчатый самоустанавливающийся ролик

5. Желобчатый ролик

6. Амортизирующий ролик

7. Разгрузочный лоток
8. Винтовое натяжное устройство

9. Хвостовой барабан

10. Хвостовая рама

11. Очиститель возвратной ветви

12. Прямой самоустанавливающийся ролик

13. Ролик возвратной ветви

14. Промежуточная рама

15. Промежуточная опорная стойка
16. Обводной барабан

17. Головная рама

18. Пружинный очиститель

19. Вертикальное натяжное устройство

20. Плужковый сбрасыватель

21. Сбрасывающая тележка

22. Тележечное натяжное устройство

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

- ◆ Ширина ленты доступна в восьми типоразмерах: 500, 650, 800, 1000, 1200, 1400, 1600 и 2000 мм.
- ◆ Мощность привода варьируется от 1,5 до 1600 кВт.
- ◆ Скорость движения ленты доступна в восьми значениях: 0,8; 1,0; 1,25; 1,6; 2,0; 2,4; 3,15 и 4,0 м/с.
- ◆ Транспортировочная способность: см. Таблицу (I) (расчеты основаны на плотности материала $\rho = 1,0 \text{ т/м}^3$, угле наклона конвейера $\beta < 60^\circ$ и угле естественного откоса материала 30°).
- ◆ Максимальный угол наклона: см. Таблицу (II) (при транспортировке материала вниз максимально допустимый угол составляет 80% от значения, указанного в таблице).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Таблица 1

Форма сечения	Скорость ленты v (м/с)	Ширина B (мм)					
		500	650	800	1000	1200	1400
		Производительность Q (т/ч)					
Желобчатая	0.8	78	131	-	-	-	-
	1.0	97	164	278	435	655	891
	1.25	122	206	348	544	819	1115
	1.6	156	264	455	696	1048	1427
	2.0	191	323	546	853	1284	1748
	2.5	232	391	661	1033	1556	2118
	3.15	-	-	824	1233	1858	2528
Плоская	4	-	-	-	-	2022	2996
	0.8	41	67	118	-	-	-
	1.0	52	88	147	230	345	469
	1.25	66	110	184	288	432	588
	1.6	84	142	230	368	533	753
	2.0	103	174	289	451	677	922
	2.5	125	211	350	546	821	1117

Таблица 2

Название материала	Угол β	Название материала	Угол β	Название материала	Угол β
Крупный уголь	18°	Ойшил сланец (20-40 мм)	20°	Влажный песок	23°
Сырая уголь	20°	Ойшил сланец (0-1200 мм)	22°	Соль	20°
Угольная пыль, продукт после промывки	21°	Сухой торфяной грунт	20°	Формовочный песок	24°
Кокс после выгорания и вылеживания	17°	Влажный грунт	20-23°	Отходной песок	20°
Кокс (0-25 мм)	18°	Влажный концентрат (влажность 12%)	20°	Несортированные камни	18°
Кокс (0-3 мм)	20°	Сухой концентрат	18°	Цемент	20°
Руда (0-350 мм)	16°	Сортовый известняк	12°	Массивная глина	15-18°
Руда (0-120 мм)	18°	Сухой песок	15°	Порошковая сухая глина	22°
Руда (0-60 мм)	20°	Песок с гравием	18-20°		
Руда (40-80 мм)	18°	Карьерный песок	20°		

Серия конвейеров

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ТИПА DT II

Конвейер DT II – это универсальная стационарная ленточная система, которая широко применяется в металлургии, горнодобывающей, угольной, портовой, энергетической, строительной, химической, легкой промышленности и нефтяной отрасли. Он может работать как в одиночном, так и в многомодульном исполнении, транспортируя разнообразные сыпучие материалы и предметы с насыпной плотностью от 500 до 2500 кг/м³.

Конвейер DT II - это стационарная ленточная система, структура которой показана на рисунке 1. Основные компоненты включают: конвейерную ленту, приводное устройство или электродвигатель, приводной барабан, перенаправляющий барабан, опорные ролики, натяжное устройство, очиститель, разгрузочное устройство, раму, воронку, направляющий желоб и устройства безопасности.

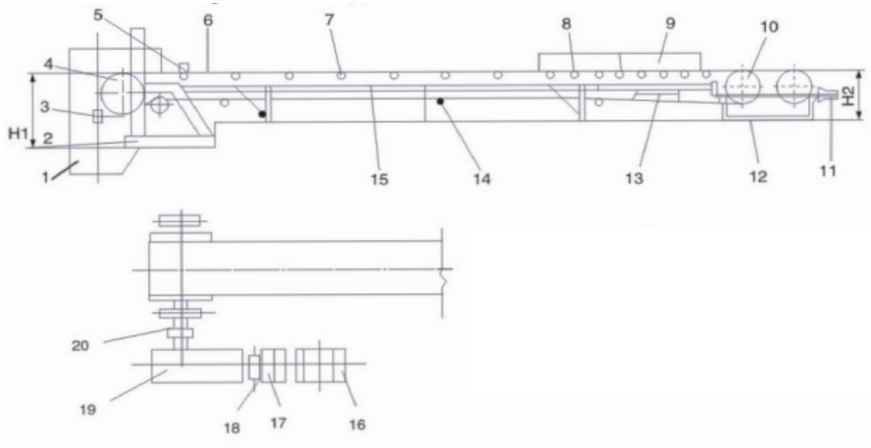
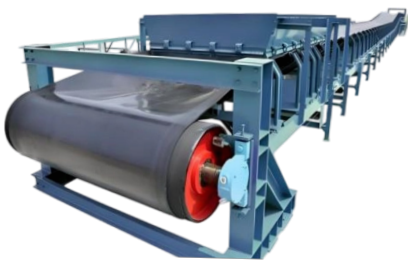


Рисунок 1: Общая конструкция ленточного конвейера



1. Разгрузочный лоток

2. Рама

3. Очиститель головной части

4. Приводной барабан

5. Защитное устройство

6. Конвейерная лента

7. Верхний ролик

8. Амортизирующий ролик

9. Борт загрузочного устройства

10. Хвостовой барабан

11. Винтовое натяжное устройство

12. Хвостовая рама

13. Очиститель возвратной ветви

14. Нижний ролик

15. Промежуточная рама

16. Электродвигатель

17. Гидромуфта

18. Тормоз

19. Редуктор

20. Муфта

技术参数 TECHNICAL PARAMETER

Конвейер DT II предназначен для работы в температурном диапазоне от -25°C до 40°C . Для конвейеров, работающих в особых условиях, таких как высокая температура, низкая температура, влагостойкость, коррозионная стойкость, взрывобезопасность и огнестойкость, могут быть приняты соответствующие меры защиты.

Конвейеры DTII проектируются по серийным компонентам. Дизайнер может выбрать и комбинировать различные компоненты в зависимости от требований транспортного процесса и особенностей местности и условий работы.

Эти компоненты могут удовлетворять требованиям как горизонтальной, так и наклонной транспортировки, а также могут использоваться в комбинированной форме с выпуклыми и вогнутыми участками и прямыми сегментами.

Допустимый размер перевозимых материалов зависит от ширины ленты, скорости ленты, угла наклона и частоты появления крупных материалов. Максимальные размеры материалов, подходящие для различных ширин ленты, приведены в таблице (1).

Таблица 1

Ширина ленты Пропускная способность Скорость ленты	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400
0.8	69	127	198	324							
1.0	87	159	248	405	593	825					
1. 25	108	198	310	507	742	1032					
1.60	139	254	397	649	951	1321					
2. 00	174	318	496	811	1188	1652	2186	2795	3470		
2. 50	217	397	620	1014	1486	2065	2733	3494	4338		
3. 15			781	1278	1872	2602	3444	4403	5466	6843	8289
4.00				1622	2377	3304	4373	5591	6941	8690	10526
4. 50					2674	3718	4920	6291	7808	9776	11842
5. 00					2971	4130	5466	6989	8676	10863	13158
5.60							6122	7829	9717	12166	14737
6.50								9083	11277	14120	17104

Серия конвейеров

СЕРИЯ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ ТИПА DT II (A)

Данный продукт является усовершенствованной версией серии DT II и может использоваться в угольной промышленности, портах, электростанциях, строительстве и металлургии. Он способен транспортировать сыпучие материалы или предметы с насыпной плотностью от 0,5 до 2,5 т/м³ при рабочей температуре от -25° С до 40° С. Подходит для наклонной и горизонтальной транспортировки, а также может использоваться в комбинированной форме с вогнутыми и выпуклыми участками и прямыми сегментами.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Модель	Ширина ленты В (мм)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр направляющего барабана (мм)	Диаметр роликов (мм)	Главный двигатель							
					Диапазон мощности	Диапазон напряжения	Тип приводного соединения					
DT II (A)	500	500	250-500	89	2.2KW-315KW	При мощности < 200 кВт: 380 В При мощности > 220 кВт: 3 кВ или 6 кВ	При мощности 2,2–37 кВт: соединение через упругую муфту При мощности 45–315 кВт: соединение через гидромуфту					
	650	500-630	250-630	89-108								
	800	500-1000	250-1000	89-159								
	1000	630-1600	250-1600	108-159								
	1200	630-1600	250-1600	108-159								
	1400	630-1600	315-1600	108-159								
	1600	630-1600	400-1600	108-159								
	1800	630-1600	400-1600	133-194								
	2000	800-1600	500-1600	133-194								
	2200	1000-1600	630-1600	15-219								
	2400	1000-1600	800-1600	159-219								

Скорость ленты (m³ /h)		0.8	1.0	1. 25	1.60	2. 00	2. 50	3.15	4.0	(4.5)	5.0	(5.6)	6.5
Производительность (m³/h)		69	69	108	139	174	217						
		127	159	198	254	318	397						
		108	248	310	397	496	620	781					
		139	405	507	649	811	1014	1278	1622				
		174	593	742	951	1188	1486	1872	2377	2674	2971		
		217	825	1032	1321	1652	2065	2602	3304	3718	4130		
						2186	2733	3444	4373	4920	5466	6122	
						2795	3494	4403	5591	6291	6989	7829	9083
						3470	4338	5466	6941	7808	8676	9717	11277
								6843	8690	9776	10863	12166	14120
						8289	10526	11842	13158	14737	17104		

Серия конвейеров

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР С БОЛЬШИМ УГЛОМ НАКЛОНА И ВОЛНИСТЫМИ БОРТАМИ ТИПА DJ

Конвейер DJ с большими углами наклона и волнообразными бортиками — это новейший тип ленточного конвейера, который обладает рядом преимуществ: легкость изменения угла, компактные размеры, экономия энергии, низкий уровень шума, высокая пропускная способность, стабильная работа ленты, длительный срок службы, разнообразие моделей и низкая общая стоимость.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Данная серия продуктов может транспортировать различные сыпучие материалы с насыпной плотностью от 0.5 до 2.5 т/м³ в температурном диапазоне от -25° С до +40° С, с максимальным углом наклона 90° и максимальным размером передаваемых материалов до 550 мм. Она широко используется в портах, терминалах, горнодобывающей, металлургической, химической, энергетической, угольной и строительной отраслях для транспортировки как сыпучих, так и крупных материалов.

Ширина(mm)				500				650				650									
Высота бокового фланца(mm)				80		100		125		100		125		160		125		160		200	
Шаг поперечных перегородок(mm)				126	252	126	252	252	378	65	252	252	378	252	378	252	378	252	378	252	378
Производительность (m³/h)	Склонность	30°	35	19	52	31	46	3	59	44	66	44	86	60	86	57	117	82	172	134	
		35°	2	16	49	27	40	27	54	38	57	38	78	52	75	50	106	71	160	118	
		40°	28	14	55	24	35	23	65	34	50	34	69	46	66	44	94	63	149	104	
		45°	95	13	41	21	31	21	59	30	45	30	6.	41	59	39	84	56	137	92	
		50°	23	11	38	19	28	19	54	27	40	27	56	37	53	35	75	50	125	83	
Скорость ленты(m/s)			0.8、1.0、1.25、1.6、2.0						0.8、1.0、1.25、1.6、2.0						0.8、1.0、1.25、1.6、2.0、2.5						
Власть(KW)			1.5、2.2、3.0 4.0、5.5、7.5						1.5、2.2、3.0、4.0 5.5、7.5、11、15						2.2、3.0、4.0、5.5、7.5 11、15、18.5、22						

Серия конвейеров

ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР С БОЛЬШИМ УГЛОМ НАКЛОНА И ВОЛНИСТЫМИ БОРТАМИ ТИПА DJ II

Данная серия продуктов представляет собой оборудование для непрерывной транспортировки сыпучих материалов общего назначения, использующее конвейерную ленту с волнообразными бортиками и перегородками. Это делает ее особенно подходящей для транспортировки под большими углами наклона.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

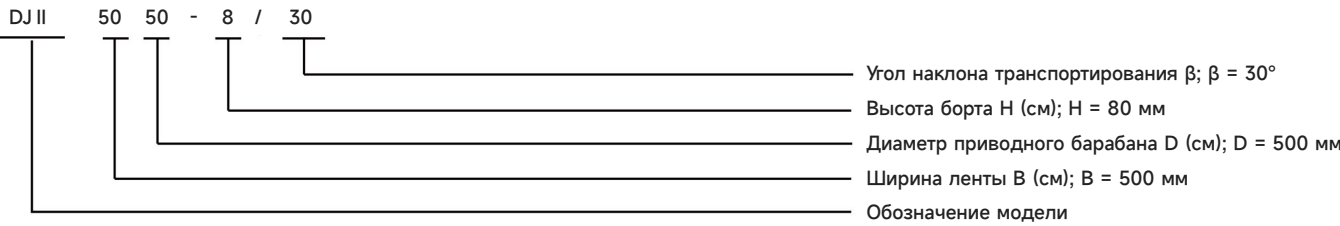
Ширина ленты В (mm)	400			500			650			800			1000		
Высота борта Н (mm)	60	80	120	80	120	160	80	120	160	120	160	200	160	200	240
Скорость ленты V (m/s)	0.8-2.0									0.8-2.5			1.0-2.5		
Угол наклона β (°)	30-90														
Максимальная производительность Q (m³/h)	28	54	94	78	104	130	118	156	210	248	340	370	465	518	708
Мощность N (Kw)	1.5-18.5						1.5-2.2			2.2-45			4.0-75		

МОДЕЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель: Данная серия продуктов обозначается как DJ II , где DJ означает конвейер с волнообразными бортиками, а II — улучшенная версия.
Спецификация: Продукты этой серии могут быть комбинированы в 57 спецификаций в зависимости от ширины ленты B, высоты бортика H и диаметра привода D, см. таблицу ниже.

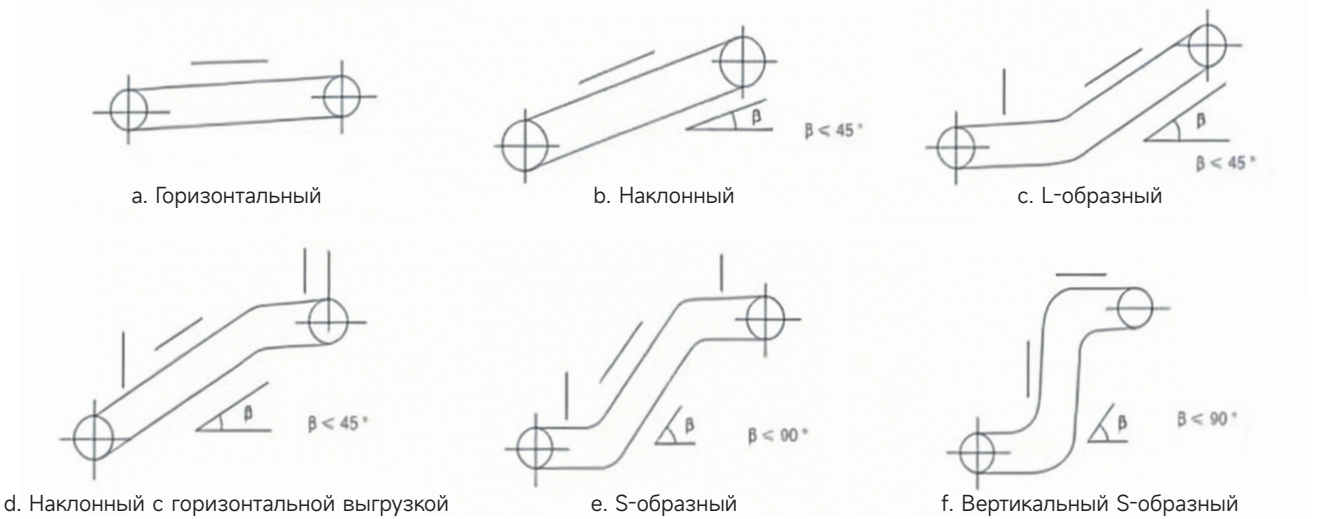
B·D (cm)	4040	5040	5050	6550	6563	8050	8063	8080	10063	10080	100100
H (mm)	60	80	80	80	80	120	120	120	160	160	160
	80	120	120	120	120	160	160	160	200	200	200
	120		160	160	160		200	200		240	240
B·D(cm)	12063	12080	120100	14080	140100	140125	16080	160100	160125		
H (mm)	160	160	160	200	200	200	200	200	200		
	200	200	200	240	240	240	240	240	240		
		240	240		300	300		300	300		
			300			400				400	

Примеры маркировки спецификаций продукции



СТИЛЬ МАКЕТА

1. Базовые конфигурации
Ленточный конвейер с гофрированными бортиками может иметь одну из шести базовых конфигураций компоновки, показанных на рисунке ниже.



Это шесть основных конфигураций. Благодаря использованию волнообразной конвейерной ленты и прижимных роликов, конвейер с волнообразными бортиками может многократно изгибаться в одной вертикальной плоскости, позволяя реализовать более сложные схемы.

Серия конвейеров

ПЕРЕДВИЖНОЙ КОНВЕЙЕР



МОБИЛЬНЫЙ КОНВЕЙЕР МОДЕЛИ ZP60

Мобильный конвейер модели ZP60 подходит для использования на шахтах, заводах, строительных площадках, станциях, в доках и аналогичных отраслях; он предназначен для транспортировки сыпучих материалов или упакованных грузов.

Параметр	Длина корпуса 10 м	Длина корпуса 12 м	Длина корпуса 15 м
Ширина ленты (мм)	500	500	500
Скорость ленты (м/с)	1,5	1,5	1,5
Высота подъема (мм)	4200	5300	6900
Максимальный угол наклона рамы	19°	19°	19°
Производительность (т/ч)	70-120	70-120	70-120
Ход натяжного устройства (мм)	300	300	300
Мощность электродвигателя	3,0 кВт	4,0 кВт	4,0 кВт
Ширина корпуса (мм)	690	690	690

СЕРИЯ TDSL1 / TDSO — МОБИЛЬНЫЙ ТИП

Подходит для использования на терминалах, складах, угольных площадках, строительных площадках и в элеваторах для укладки и складирования сыпучих и штучных грузов на коротких или переменных маршрутах. Оборудование оснащено пневматическими колесами, что обеспечивает низкое сопротивление при движении, легкость в перемещении, надежность работы, низкий уровень шума и облегченный подъем (доступны электрический и ручной варианты). Устройство имеет привлекательный дизайн, легкий вес и требует минимального обслуживания.

Параметр	Длина корпуса 6 м	Длина корпуса 8 м	Длина корпуса 10 м	Длина корпуса 12 м	Длина корпуса 15 м
Ширина ленты (мм)	500-650	500-650	500-650	500-650	500-650
Скорость ленты (м/с)	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
Высота подъема (мм)	3700	3700	4500	5600	7000
Максимальный угол наклона рамы	19°	19°	19°	19°	19°
Ход натяжного устройства (мм)	300	300	300	300	300
Мощность главного электродвигателя	3,0 кВт	3,0 кВт	4,0 кВт	4,0 кВт	6-ступенчатая 4,0 кВт
Мощность электродвигателя подъема	–	–	0,75 кВт	1,0 кВт	1,5 кВт
Ширина корпуса (мм)	690-840	690-840	690-840	690-840	690-840
Производительность (т/ч)	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

1.Телескопический ленточный конвейер

Подходит для работы в угольных шахтах на комплексных очистных фронтах, а также для транспортировки в последовательных штольнях и проходках. Задняя часть оснащена скребковым конвейером для соединения с рабочим конвейером или ленточным конвейером для соединения с проходческим комбайном.

2.Верхний и нижний телескопический ленточный конвейер

Подходит для угольных шахт с углом наклона $\leq \pm 18^\circ$ на комплексных очистных фронтах и для последовательной транспортировки.

3.Двусторонний телескопический ленточный конвейер

Обеспечивает две функции: верхняя лента для транспортировки угля, нижняя — для материалов. Подходит для шахт после проходки.

4.Поворотный телескопический ленточный конвейер (угол поворота $\leq 10^\circ$)

Разработан для транспортировки по изогнутым проходкам с углом поворота от 1° до 10° . Цель — уменьшить пересечения машин, снизить количество аварийных точек и снизить инвестиции в оборудование. Подходит для транспортировки в длинных стеновых шахтах; разборка в поворотах позволяет использовать его для прямой транспортировки.

5.Телескопический ленточный конвейер с высокой производительностью и многоточечным приводом

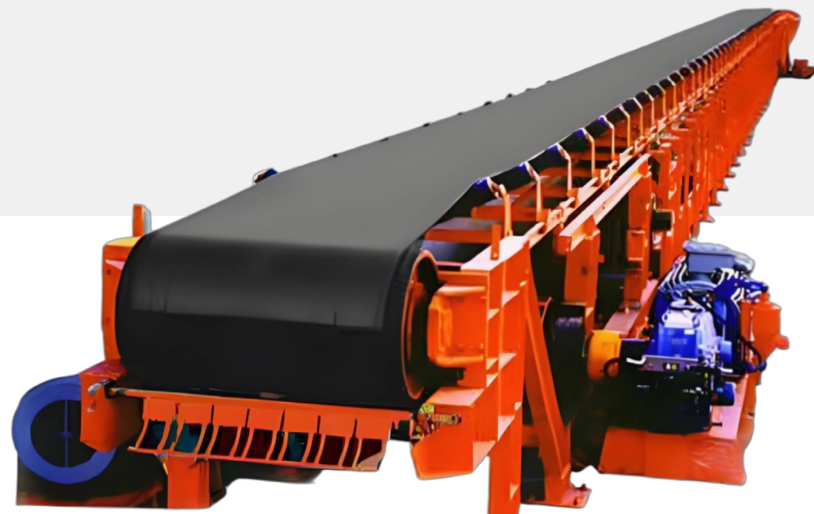
Подходит для высокопроизводительных шахтных работ с длинными дистанциями и большими объемами транспортировки.

Технические характеристики ленточных конвейеров (горизонтальный, подъемно-спускной, двусторонний, поворотный, большой производительности, длинный пробег)

Код продукта	Модель продукта	Производительность Q (т/ч)	Длина транспортировки L (м)	Ширина ленты B (мм)	Скорость ленты V (м/с)	Угол наклона β (°)	Мощность электродвигателя P (кВт)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр роликов (мм)	Габаритные размеры головной части (Ш x В) (мм)	Вес готового изделия (т)
Горизонтальный телескопический ленточный конвейер											
LX817	DSJ80/40/55	300	300	800	2	1-2	55	450	108	2083×1670	24.37
LX029	DSJ80/40/2×55	400	300	800	2		2×55	630	108	1891×1465	73.26
LX125	DSJ100/63/2×125	500	1000	1000	2		2×125	630	108	2540×1665	95
LX820	DSJ100/63/75	630	1000	1000	2		75	630	108	2539×1641	91.5
LX024	DSJ100/63/2×125	630	1200	1000	2		2×125	630	108	2540×1665	125.93
LX312	DSJ100/63/2×125	630	1800	1000	2		2×125	630	108	2758×1641	119.63
LX113	DSJ100/63/2×125	630	1000	1000	2		2×125	630	108	2580×1665	133.17
LX919	DSJ1080/80/160	800	1000	1000	3.15		160	630	108	3273×1695	86.4
LX014	DSJ1080/80/2×160	800	1000	1000	2.5		2×160	630	108	2589×1665	150.04
LX139	DSJ1000/80/2×160	900	860	1000	2.5	± 4	2×210	630	133	3150×2265	88.52
LX033	DSJ1000/80/2×210	900	1000	1000	2.5		2×250	630	108	3300×1600	75.49
LX024	DSJ1200/90/2×200	900	1000	1200	2.5		2×200	830	133	3030×2150	132.77
Подъемно-спускной телескопический конвейер											
LX919	DSJ1080/80/160	800	1000	1000	3.15		160	630	108	3273×1695	86.4
LX014	DSJ1080/80/2×160	800	1000	1000	2.5		2×160	630	108	2589×1665	150.04
LX139	DSJ1000/80/2×160	900	860	1000	2.5	± 4	2×210	630	133	3150×2265	88.52
LX033	DSJ1000/80/2×210	900	1000	1000	2.5		2×250	630	108	3300×1600	75.49
LX024	DSJ1200/90/2×200	900	1000	1200	2.5		2×200	830	133	3030×2150	132.77
LX111	DSJ165/10/55	100	1000	650	1.6		55		108	1919×1460	60.47
LX201	DSJ100/80/2x160H	800	1500	1000	2.5		2x160	630	108	2700x1665	135.44
LX110	DSJ100/63/125W	630	1000	1000	2	≤ 10	125	630	108	2539 x1641	123.84
LX114	DSJ100/100/200	1000	1000	1000	3.15		200	800	133		45.44
LX212	DSJ100/100/200	1000	1000	1000	3.15		200	800	133	3368x1900	101.45
LX917	DSJ120/100/3x200	1000	1500	1200	3.3		3x200	800	133	3456 x2000	21.32
LX244	DSJ120/120/2 x200	1200	1300	1200	3.15		2x200	830	133		176.34
LX237	DSJ120/140/2 x250	1400	600	1200	3.15		2x250	830	133	3436x2150	116.21
LX802	DSJ120/150/ G3/200	1500	1500	1200	3.15		3x200	830	133	3640x2150	219.33
LX241	DSJ120/150/2 x315	1500	1500	1200	3.15		2 x 315	1000	133	3380x2567	74.88
LX242	DSJ120/150/2x315	1500	1500	1200	3.15		2x315	1000	133	3380 x2567	80.93
LX314	DSJ120/150/2x200	1500	1020	1200	3.15	3	2x200	830	133	3435x2150	174.71
LX804	DSJ120/180/2 x200	1800	1000	1200	3.15		2x200	800	133	3110x1950	124.29

Серия конвейеров

СЕРИЯ СТАЦИОНАРНЫХ ГОРНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

1.Фиксированные горизонтальные и наклонные ленточные конвейеры

Подходят для фиксированной транспортировки в угольных шахтах с углом наклона $\leq \pm 18^\circ$. Используются в металлургии, горнодобывающей промышленности, угольной отрасли, портах, электростанциях, строительных материалах, химической и легкой промышленности для горизонтальной или наклонной транспортировки при температуре окружающей среды от -10° до $+40^\circ$ C. Для материалов с температурой выше 50° C или ниже -10° C, а также в условиях с особыми требованиями по взрывозащите, водонепроницаемости, коррозионной стойкости и термостойкости необходимо принимать дополнительные меры.

2.Ленточный перегружатель

Подходит для транспортировки от проходческого комбайна к ленточному конвейеру (полный уголь, полугорные породы) в процессе проходки в угольных шахтах.

Код продукта	Модель продукта	Производительность Q (т/ч)	Длина транспортировки L (м)	Ширина ленты B (мм)	Скорость ленты V (м/с)	Угол наклона β (°)	Мощность электродвигателя P (кВт)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр роликов (мм)	Габаритные размеры головной части (Ш x В) (мм)	Вес готового изделия (т)
LX119	DTL80/20/250S	200	900	800	2		250	1000	89		83.19
LX325	DTL80/30/2x250S	300	1000	800	2.5		2 x 250	1250	108		113.87
LX030	DTL100/30/2x160S	300	1000	1000	2		2x160	800	108		
LX210	DTL100/32/2 x220	320	1030	1000	2	1-2	2x220	1000	133		200.91
LX311	DTL100/40/2x200S	400	1260	1000	2		2x200	1000	133		139.35
LX011	DTL100/45/280	450	468	1000	2		280	1250	108		103.14
LX819	DTL100/50/2x355S	500	1100	1000	2.5		2 x 355	1400	108		250.99
LX318	DTL100/60/200	600	1600	1000	2		200	630	108	3273x1695	95.91
LX129	DTL100/63/2x200	630	1000	1000	2		2x220	1000	133		124.32
LX122	DTL100/70/2x160S	700	300	1000	2.5		2x160	800	108		57.99
LX323	DTL120/70/2x220S	700	490	1200	2		2 x 220	1000	108		
LX838	DTL100/100/3x250S	1000	1500	1000	3.15	0-12	3x250	1030	133		277.50
LX112	DTL120/50/2x160	500	400	1200	2.5	16	160	500	108	2875x1470	49.97
LX202	DTL120/100/2x250	1000	1498	1200	2.5	14	2x250	1250	133		227.18
LX124	DTL120/120/3x315	1200	1650	1200	2.5	15	3x315	1250	159	3456x2000	148.97
LX204	DTL120/150/3x200	1500	1500	1200	3. 15	14	3x200	800	133		184. 55
LX317	DTL120/180/2x250	1800	955	1200	3.5	6	2x250	1250	133		164.01
LX824	DTL140/120/90	1200	85.54	1400	3. 15	0-3	90	800	159		37.67
LX840	DTL140/204/400S	2040	182	1400	3. 8	17.8	400	1250	159		74.94
LX821	DTL160/250/280	2500	77.28	1600	3. 15	15.5	280	1000	159		38.00
LX101	DTL180/300/2x450	3000	348.3	1800	3.15	0-11	2x450	1036	159		131.5
LX131	DTL100/45/90	A50	640	1000	2	-8	90	630	108		73.77
LX236	DTL100/63/200	630	850	1000	2	-16	200	1000	108		141. 59
LX04	DTL280/1200S	800	200	1200	2	-10	75	630	108	3030x1700	32.19
LX913	DTL80/50/22	500	120.33	800	2		22	630	89		13. 23
LX127	DTL100/30/125	300	480	1000	2		125	630	108		38.63
LX135	DTL100/50/2x250	500	1000	1000	2.5		2x250	630	108	2540x1665	58.49
LX033	DT100/63/2x90	630	1500	1000	2.5		2x90	630	108	2589x1665	75.09
LX108	DTL100/100/2x160	1000	750	1000	3.15		2x160	800	133	2655x1950	66.47
LX245	DTL120/80/2x160	800	1000	1200	1.6		2x160	630	108	3307x2150	101.76
LX320	DTL120/90/2x220	900	650	1200	2.5		2x200	830	133		79.62
LX121	DTL120/100/75	1000	200	1200	2.5		75	800	108	2750x1950	32.41
LX306	DTL120/120/2x500	1200	1900	1200	3.15		2x500				
LX027	DTL120/135/3x160	1350	2300	1200	2.5		3x160	1000	133	9688x2720	165.61
LX225	DTL120/180/200	1800	500	1200	3.5		x200	800	133	3110x1950	124.30
LX843	DTL120/200/ G4x250	2000	2810	1200	3.5		4x250	830	159		494. 11
LX920	DTL140/110/132	1100	148.78	1400	3.5		132	800	159		38.51
LX841	DTL140/120/280	1200	60.2	1400	2		280	800	108		17.36
LX823	DTL160/250/55	2500	35.6	1600	3.15		55	1000	159		27.85

Серия конвейеров

СЕРИЯ ГОРНЫХ КОНВЕЙЕРОВ С БОЛЬШИМ УГЛОМ НАКЛОНА ДЛЯ ГЛАВНЫХ СТОЛОВ ШАХТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Предназначен для подъема грузов в подземных угольных шахтах, главных стволах и слепых наклонных стволах с углом наклона $18^{\circ} < \alpha < 26,5^{\circ}$.

Код продукта	Модель продукта	Производительность Q (т/ч)	Длина транспортировки L (м)	Ширина ленты B (мм)	Скорость ленты V (м/с)	Угол наклона $\beta (^{\circ})$	Мощность электродвигателя P (кВт)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр роликов (мм)	Вес готового изделия (т)
LX107	DTC80/6/40	60	210	800	1.25	18-23	37	630	89	26.32
LX107A	DTC80/6/40	60	210	800	1.25	18-23	37	630	89	28.12
LX334	DTC80/7.5/75	75	360	800	1.5	22	75	800	89	55.33
LX010	DTC80/13/200	130	571	800	1.6	16-26.5	200	1000	89	89.95
LX206	DTC80/13/110	130	830	800	1.6	25	110	800	89	67.55
LX43	SCD-155	150	360	800	2	25	155	1000	89	75.6
LX58	SCD-220	150	400	800	2	25	220	1000	89	86.67
LX918	DTC80/15/250	150	780	800	2	25-8	250	1000	89	140.66
LX226	DTC80/15/132	150	400	800	1.6	25-18	132	800	89	66.722
LX58	SCD-220	180	530	800	2	25	220	1000	89	104.13

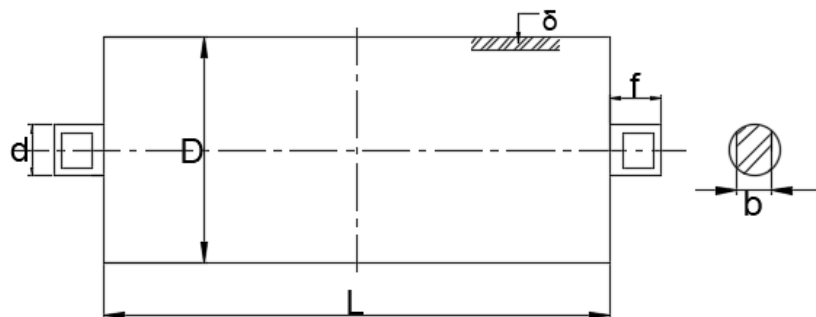
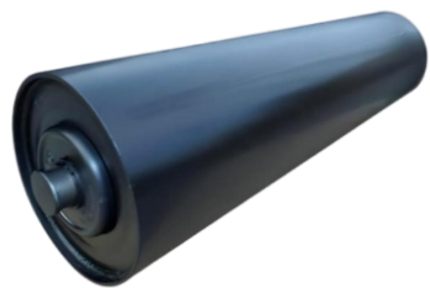
Код продукта	Модель продукта	Производительность Q (т/ч)	Длина транспортировки L (м)	Ширина ленты B (мм)	Скорость ленты V (м/с)	Угол наклона $\beta (^{\circ})$	Мощность электродвигателя P (кВт)	Диаметр приводного барабана (мм)	Диаметр роликов (мм)	Вес готового изделия (т)
LX134	DTC80/18/160	180	425	800	2	22	160	1000	89	64.70
LX327	DTC80/18/160	180	580	800	2	22	160	1000	89	77.78
LX47	SKB	200	230	800	2.19	25	250	1000	108	88.79
LX63	SQD-315	200	768	800	2	25	315	1250	89	151.93
LX67	SQD-280	200	630	800	2	23	280	1000	89	129.25
LX827	SQD-160	200	340	800	2	25	160	800	89	61.70
LX837	DTC80/20/400	200	968	800	1.6	25	400	1250	89	172.55
LX839	DTC80/20/250	200	550	800	2	23	250	1000	89	110.97
LX222	DTC80/22.5/30	225	54.725	800	2	20	30	630	89	11.62
LX143	DTC80/20/200	250	493	800	2	25	200	1000	89	94.62
LX301	DTC80/26/315	260	866	800	2	25	315	1250	108	113.08
LX23	SCD-440	300	670	800	2.5	25	2x220	1000	89	145.65
LX31	SCD-220	300	270	800	2	25	220	1000	89	
LX95	SCD-440	300	240	800	2	15-23	2x220	1000	89	82.68
LX836	DTC80/30/160	300	301	800	2	24	160	1000	89	71.04
LX911	DTC80/30/2x160s	300	410	800	2	23	2x160	1000	89	91.26
LX213	DTC80/30/250	300	524	800	2	20-23	250	1000	89	81.91
LX227	DTC80/30/250	300	483	800	2	25	250	1000	89	101.04
LX329	DTC80/30/2x250	300	350	800	2.5	22	2x250			
LX015	DTC100/30/2x280	300	978	1000	2	23	2x280	1400	108	254.17
LX806	DTC100/40/250	400	380	1000	2	25	250	1000	108	92.22
LX016	DTC100/40/280	400	350	1000	2	25	280	1400	108	83.67
LX022	DTC100/40/335	400	870	1000	2	25	355	1000	108	149.60
LX013	DTC100/42.6/2x250	426	500	1000	2	24.5	2x250	1000	108	165.151
LX012	DTC100/42.8/2x200	428	594	1000	2	24.5	2x200	1000	108	161.30
LX91	SCD-400	450	491	1000	2	20	2x200	1000	108	138.31
LX53	SCD-500	500	465	1000	2	22.5	2x250	1000	108	146.88
LX73	SCD-2x500	500	500	1200	2.5	21.5	2x500	1430	133	313.46
LX018	DTC120/70/2x355	700	900	1400	2.5	22.7	2x355	1250	133	140.04
LX028	DTC120/70/2x355	800D	655	1400	2.5/3	22.7		1000	133	69.49

Запчасти для конвейеров

· Ролики

ОБЫЧНЫЕ РОЛИКИ

Обычные ролики используются в ленточных конвейерах для поддержки ленты и материалов, уменьшая рабочее сопротивление. Диаметр составляет 50-219 мм, длина — 240-3000 мм, поверхность обработана против ржавчины, подшипники подходят для различных условий эксплуатации. Правильное размещение поддерживающих и возвратных роликов обеспечивает стабильную работу ленты, снижает износ и увеличивает срок службы оборудования.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

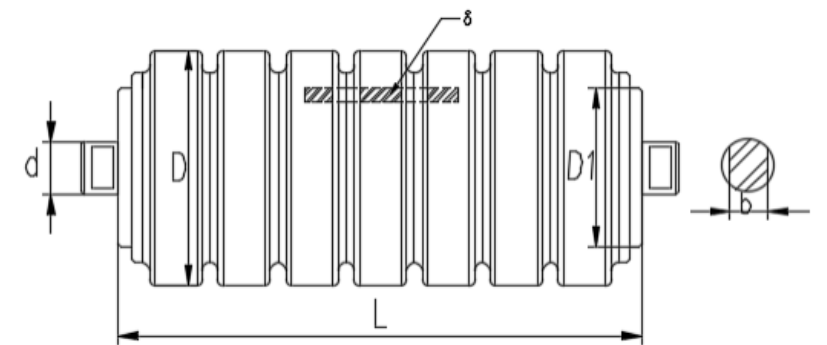
Модель	Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Эффективная длина L1 (мм)	Длина корпуса ролика L2 (мм)	Общая длина L3 (мм)	Толщина наконечника оси b (мм)	Выступ наконечника оси a (мм)	Номер чертежа (гладкая поверхность / паз)
89*190	500	89	20	204	190	200	220	15	10	TD1C1.1/TD1C9.1
89*240	650 (600)	89	20	204	240	250	270	15	10	TD2C1.1/TD2C9.1
89*305	800	89	20	204	305	315	335	15	10	TD3C1.1/TD3C9.1
108*375	1000	108	25	305	375	385	408	18	11.5	TD4C1.1/TD4C9.1
108*455	1200	108	25	305	455	465	488	18	11.5	TD5C1.1/TD5C9.1
108*525	1400	108	25	305	525	535	558	18	11.5	TD6C1.1/TD6C9.1
133*600	1600	133	30	306	600	610	635	20	12	TD7C1.1/TD7C9.1
159*700	1800	159	30	306	700	710	735	20	12	TD8C1.1/TD8C9.1

Запчасти для конвейеров

· Ролики

АМОРТИЗАЦИОННЫЕ РОЛИКИ

Буферные ролики используются в ленточных конвейерах на местах приема материалов для смягчения удара материалов о ленту. Поверхность покрыта резиновым или полиуретановым буферным слоем, который с помощью эластичной конструкции снижает повреждения от ударов, продлевает срок службы ленты и обеспечивает стабильную работу системы транспортировки. Подходят для высокоударных условий в шахтах и портах.



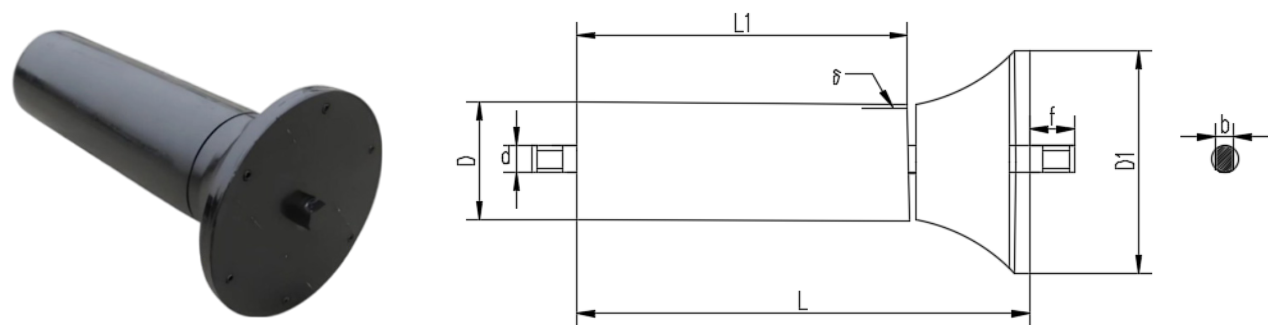
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Эффективная длина L1 (мм)	Длина корпуса ролика L2 (мм)	Общая длина L3 (мм)	Толщина наконечника оси b (мм)	Выступ наконечника оси a (мм)	Номер чертежа (гладкая поверхность / паз)	Материал буферной втулки	Сфера применения
Ф89×190	500	89	20	204	190	200	220	15	10	TD1H1.1/TD1H9.1	Резина / полиуретан	Легкие погрузочные точки
Ф89×240	650 (600)	89	20	204	240	250	270	15	10	TD2H1.1/TD2H9.1	Резина / полиуретан	Легкие погрузочные точки
Ф89×305	800	89	20	204	305	315	335	15	10	TD3H1.1/TD3H9.1	Резина / полиуретан	Универсальные погрузочные точки
Ф108×375	1000	108	25	305	375	385	408	18	11.5	TD4H1.1/TD4H9.1	Резина / полиуретан	Средние погрузочные точки
Ф108×455	1200	108	25	305	455	465	488	18	11.5	TD5H1.1/TD5H9.1	Резина / полиуретан	Тяжелые погрузочные точки
Ф108×525	1400	108	25	305	525	535	558	18	11.5	TD6H1.1/TD6H9.1	Резина / полиуретан	Повышенной нагрузки погрузочные точки
Ф133×600	1600	133	30	306	600	610	635	20	12	TD7H1.1/TD7H9.1	Резина / полиуретан	Сверхтяжелые погрузочные точки
Ф159×700	1800	159	30	306	700	710	735	20	12	TD8H1.1/TD8H9.1	Резина / полиуретан	Сверхтяжелые погрузочные точки

Запчасти для конвейеров · Ролики

ФРИКЦИОННЫЕ РОЛИКИ

Фрикционные регулируемые ролики используются в ленточных конвейерах для коррекции смещения ленты. Они имеют коническую форму или конструкцию с фрикционным диском, создавая поперечное трение для возврата ленты на место. Изготавливаются в основном из углеродной стали с защитой от ржавчины, что повышает стабильность транспортной системы и снижает износ ленты.



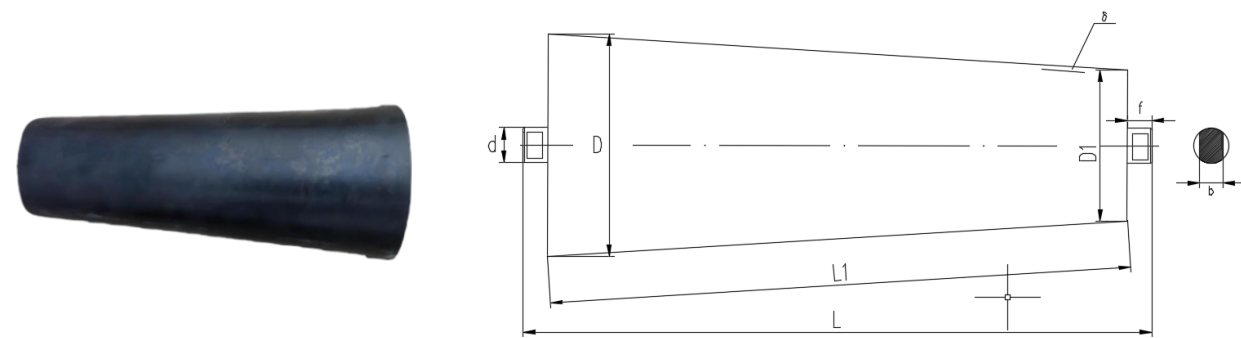
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Эффективная длина L1 (мм)	Длина корпуса ролика L2 (мм)	Общая длина L3 (мм)	Толщина наконечника оси b (мм)	Выступ наконечника оси a (мм)	Номер чертежа (гладкая поверхность / спиральный паз)
89×190	500	89	20	204	190	200	220	15	10	TD1C1.1 / TD1C9.1
89×240	650(600)	89	20	204	240	250	270	15	10	TD2C1.1 / TD2C9.1
89×305	800	89	20	204	305	315	335	15	10	TD3C1.1 / TD3C9.1
108×375	1000	108	25	305	375	385	408	18	11.5	TD4C1.1 / TD4C9.1
108×455	1200	108	25	305	455	465	488	18	11.5	TD5C1.1 / TD5C9.1
108×525	1400	108	25	305	525	535	558	18	11.5	TD6C1.1 / TD6C9.1

Запчасти для конвейеров · Ролики

КОНИЧЕСКИЕ РОЛИКИ

Конические регулируемые ролики используются в ленточных конвейерах для исправления смещения ленты, угол конуса обычно составляет 10-15°. При смещении ленты разница в скорости вращения ролика создает поперечную силу, возвращающую ленту на место. Изготавливаются в основном из углеродной стали с защитой от ржавчины, что эффективно поддерживает центральное положение ленты и повышает стабильность транспортировки.



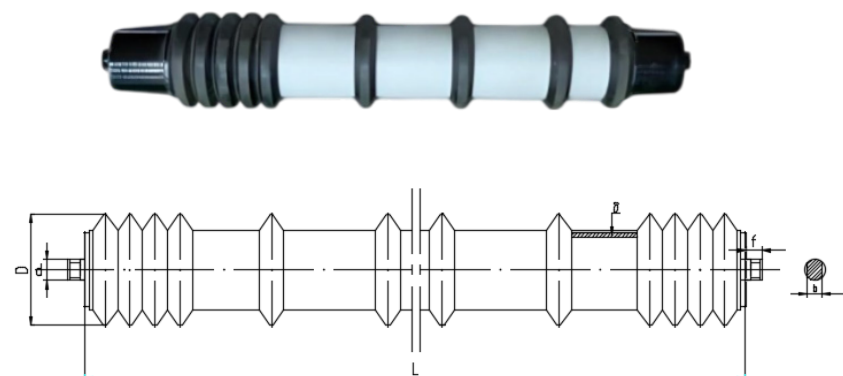
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Эффективная длина L1 (мм)	Длина корпуса ролика L2 (мм)	Общая длина L3 (мм)	Толщина наконечника оси b (мм)	Выступ наконечника оси a (мм)	Номер чертежа (гладкая поверхность / паз)
Ф89×190	500	89	20	204	190	200	220	15	10	TD1H1.1/ TD1H9.1
Ф89×240	650 (600)	89	20	204	240	250	270	15	10	TD2H1.1/ TD2H9.1
Ф89×305	800	89	20	204	305	315	335	15	10	TD3H1.1/ TD3H9.1
Ф108×375	1000	108	25	305	375	385	408	18	11.5	TD4H1.1/ TD4H9.1
Ф108×455	1200	108	25	305	455	465	488	18	11.5	TD5H1.1/ TD5H9.1
Ф108×525	1400	108	25	305	525	535	558	18	11.5	TD6H1.1/ TD6H9.1
Ф133×600	1600	133	30	306	600	610	635	20	12	TD7H1.1/ TD7H9.1
Ф159×700	1800	159	30	306	700	710	735	20	12	TD8H1.1/ TD8H9.1

Запчасти для конвейеров · Ролики

РОЛИКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГРЕБЕНЧАТОГО ТИПА

Гребенчатые очистные ролики используются в ленточных конвейерах для удаления остатков материалов с поверхности ленты. Зубья изготовлены из износостойкой резины или полиуретана и равномерно распределены, эффективно удаляя прилипшие материалы. Благодаря вращению ролика зубья постоянно очищают, предотвращая падение и накопление материалов, поддерживая чистоту ленты и снижая износ оборудования и затраты на обслуживание.

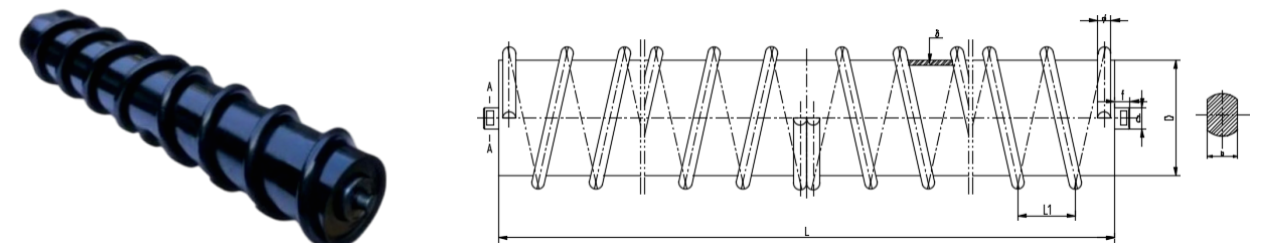


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров · Ролики

РОЛИКИ ДЛЯ ОЧИСТКИ СТАЛЬНОГО ВИНТОВОГО ТИПА

Стальной спиральный очистной ролик используется на ленточных конвейерах для удаления остатков материалов с поверхности ленты, предотвращая их накопление. Он обычно изготовлен из углеродной стали. Спиральные лопасти на поверхности ролика эффективно удаляют материалы при вращении, что делает его широко применяемым в горнодобывающей, портовой и энергетической отраслях, снижая потери материалов и уменьшая необходимость в техническом обслуживании оборудования.



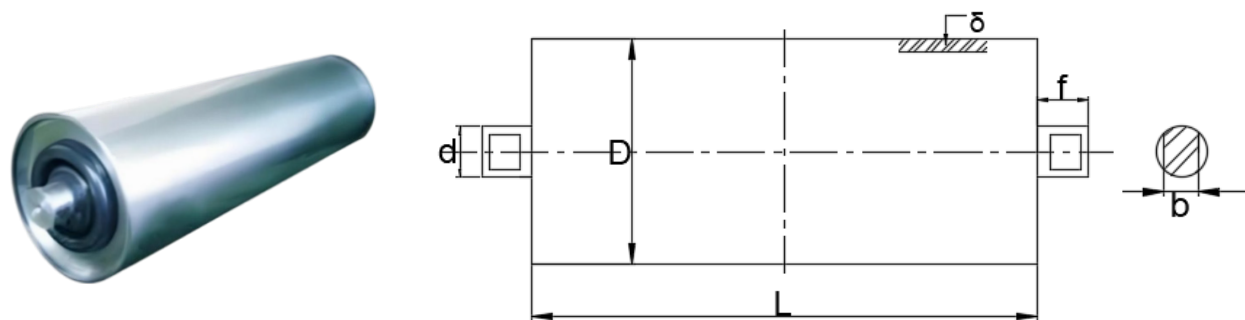
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Применимая ширина ленты B (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Эффективная длина L1 (мм)	Длина корпуса ролика L2 (мм)	Общая длина L3 (мм)	Толщина наконечника оси b (мм)	Выступ наконечника оси a (мм)	Номер чертежа (гладкая поверхность / паз)
Ф89×190	500	89	20	204	190	200	220	15	10	TD1H1.1/ TD1H9.1
Ф89×240	650 (600)	89	20	204	240	250	270	15	10	TD2H1.1/ TD2H9.1
Ф89×305	800	89	20	204	305	315	335	15	10	TD3H1.1/ TD3H9.1
Ф108×375	1000	108	25	305	375	385	408	18	11.5	TD4H1.1/ TD4H9.1
Ф108×455	1200	108	25	305	455	465	488	18	11.5	TD5H1.1/ TD5H9.1
Ф108×525	1400	108	25	305	525	535	558	18	11.5	TD6H1.1/ TD6H9.1
Ф133×600	1600	133	30	306	600	610	635	20	12	TD7H1.1/ TD7H9.1
Ф159×700	1800	159	30	306	700	710	735	20	12	TD8H1.1/ TD8H9.1

Запчасти для конвейеров · Ролики

НЕМАГНИТНЫЕ НЕРЖАВЕЮЩИЕ РОЛИКИ

Нержавеющий ролик с антимагнитными свойствами применяется в ленточных конвейерных системах с сильным магнитным полем, таких как под магнитными сепараторами на электростанциях и в горнодобывающей промышленности. Он предотвращает влияние магнитного притяжения на работу системы. Обычно изготовлен из нержавеющей стали 304 с полированной поверхностью и оснащен герметичными подшипниками, что обеспечивает коррозионную стойкость и износостойкость, гарантируя стабильную работу конвейерной ленты.

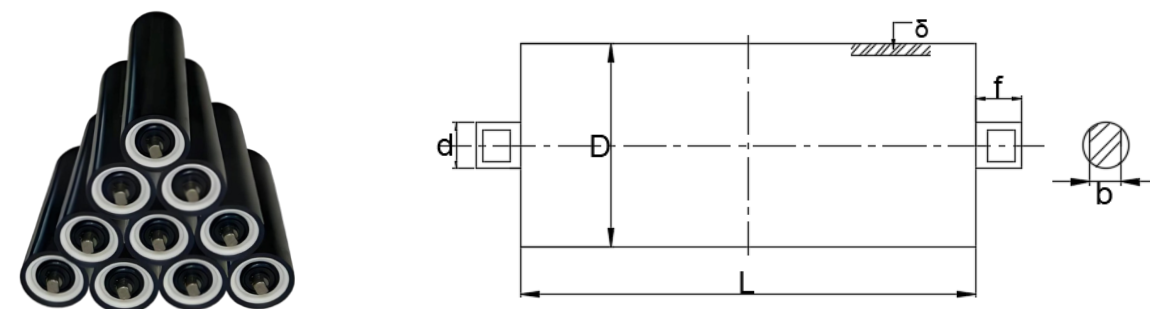


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров · Ролики

ПОЛИМЕРНЫЕ РОЛИКИ

Полимерные ролики используются на ленточных конвейерах и изготовлены из полимерных материалов, которые обладают коррозионной и износостойкостью. Они не ржавеют и не накапливают статическое электричество, что делает их подходящими для влажных и агрессивных условий, таких как шахты и химические предприятия. Полимерные ролики снижают сопротивление при работе, уменьшают износ конвейерной ленты и продлевают срок службы оборудования.

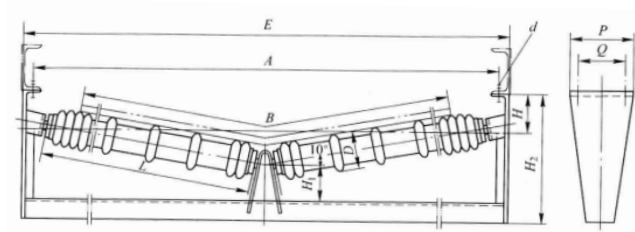
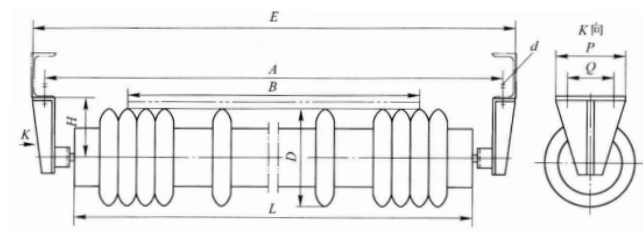


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров

· Серии роликовых групп

ГРУППА РОЛИКОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГРЕБЕНЧАТОГО ТИПА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров

· Серии роликовых групп

ПОДВЕСНАЯ ГРУППА РОЛИКОВ

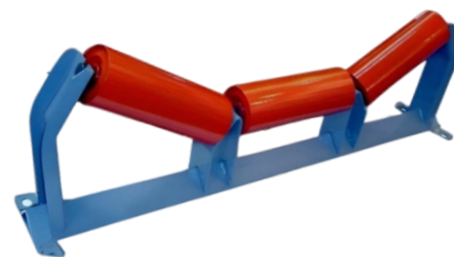
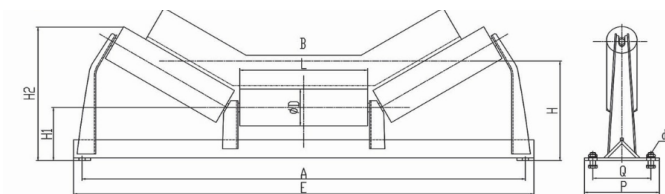


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров

· Серии роликовых групп

ЖЕЛОБЧАТАЯ ГРУППА РОЛИКОВ

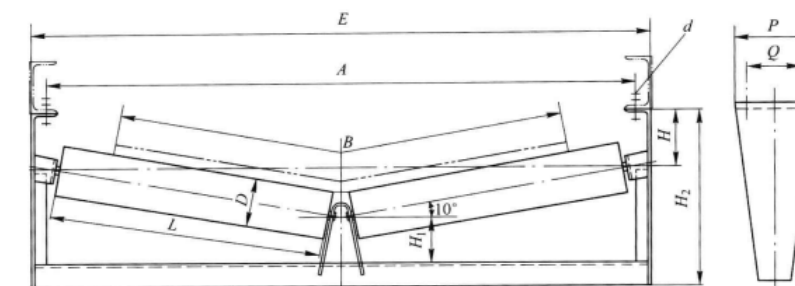


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров

· Серии роликовых групп

ГРУППА РОЛИКОВ V-ОБРАЗНОГО ТИПА

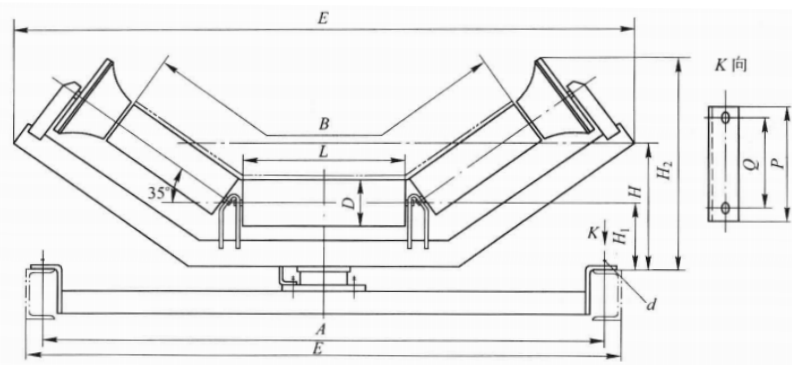


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров

· Серии роликовых групп

ГРУППА РОЛИКОВ С ФРИКЦИОННЫМ ЦЕНТРИРОВАНИЕМ СВЕРХУ

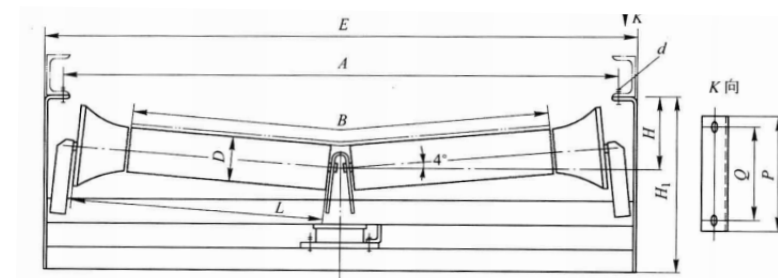


■ ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров

· Серии роликовых групп

ГРУППА РОЛИКОВ С ФРИКЦИОННЫМ ЦЕНТРИРОВАНИЕМ СНИЗУ

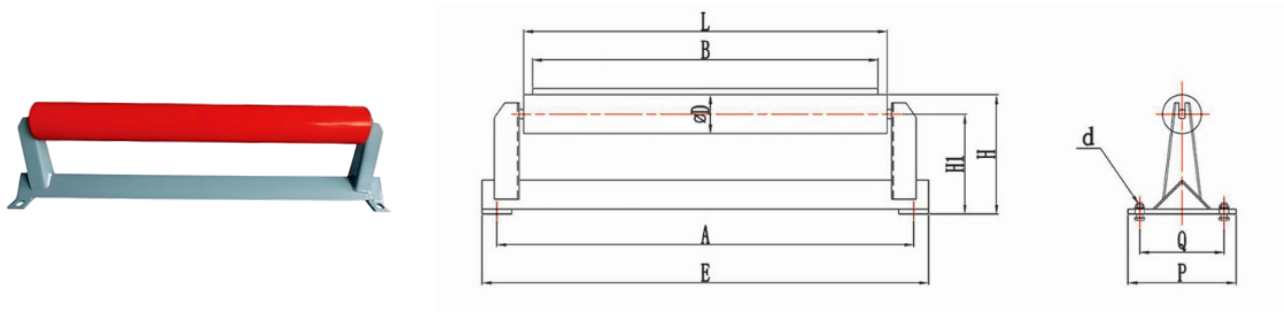


■ ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Запчасти для конвейеров · Серии роликовых групп

ГРУППА ПЛОСКИХ ВЕРХНИХ РОЛИКОВ

Плоские верхние роликовые группы состоят из нескольких параллельных роликов, имеют простую и прочную конструкцию с гладкой и износостойкой поверхностью. Они предназначены для несущей части ленточного конвейера, обеспечивая горизонтальную поддержку материалов на ленте и гарантируя их стабильную транспортировку. Подходят для угольной, горнодобывающей и портовой отраслей, позволяя осуществлять непрерывную транспортировку сыпучих, гранулированных и штучных товаров, эффективно повышая транспортную эффективность.



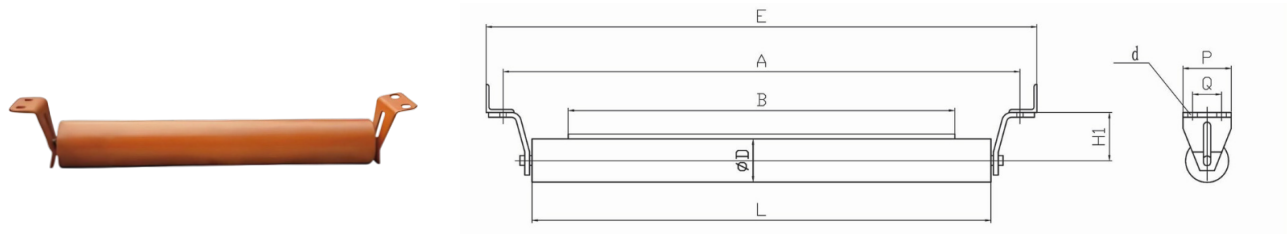
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Длина ролика L (мм)	Общая длина L3 (мм)	Количество роликов	Угол паза	Форма рамы	Номер чертежа (референс)
500	Ф89	20	204	500	520	1	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD1P1.1
650(600)	Ф89	20	204	650	670	1	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD2P1.1
800	Ф89	20	204	800	820	1	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD3P1.1
1000	Ф108	25	305	1000	1020	1	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD4P1.1
1200	Ф108	25	305	1200	1220	1/2	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD5P1.1
1400	Ф108	25	305	1400	1420	1/2	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD6P1.1
1600	Ф133	30	306	1600	1620	2	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD7P1.1
1800	Ф159	30	306	1800	1820	2	0° (прямой тип)	Штампованная / сварная	TD8P1.1

Запчасти для конвейеров · Серии роликовых групп

ГРУППА ПЛОСКИХ НИЖНИХ РОЛИКОВ

Плоские нижние роликовые группы состоят из параллельно расположенных роликов с обработанной поверхностью, обладающей высокой износостойкостью и легким вращением. Они предназначены для поддержки возвратной ленты ленточного конвейера, уменьшая сопротивление движения и предотвращая провисание и износ ленты. Широко применяются в горнодобывающей, строительной и химической отраслях, обеспечивая стабильную работу транспортной системы и продлевая срок службы конвейерной ленты.



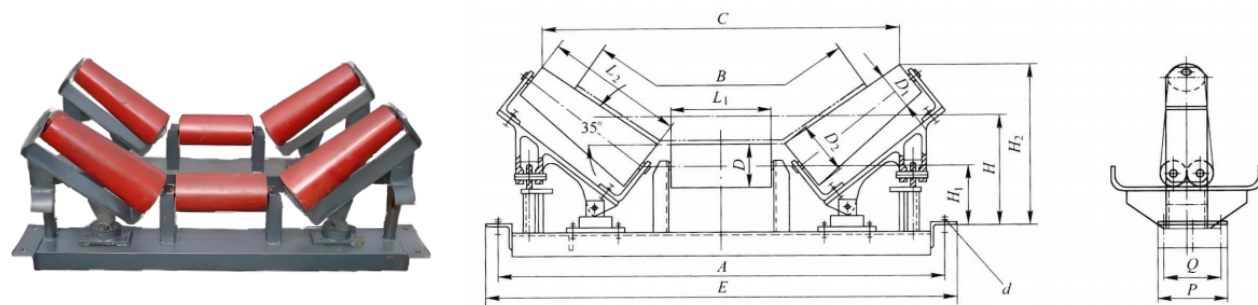
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Длина ролика L (мм)	Общая длина L3 (мм)	Количество роликов	Форма рамы	Номер чертежа (референс 1)	Номер чертежа (референс 2)
500	Ф89	20	204	500	520	1	Штампованная / сварная	TD1X1.1	TD1DG1.1
650(600)	Ф89	20	204	650	670	1	Штампованная / сварная	TD2X1.1	TD2DG1.1
800	Ф89	20	204	800	820	1	Штампованная / сварная	TD3X1.1	TD3DG1.1
1000	Ф108	25	305	1000	1020	1	Штампованная / сварная	TD4X1.1	TD4DG1.1
1200	Ф108	25	305	1200	1220	1	Штампованная / сварная	TD5X1.1	TD5DG1.1
1400	Ф108	25	305	1400	1420	1	Штампованная / сварная	TD6X1.1	TD6DG1.1
1600	Ф133	30	306	1600	1620	1	Штампованная / сварная	TD7X1.1	TD7DG1.1
1800	Ф159	30	306	1800	1820	1	Штампованная / сварная	TD8X1.1	TD8DG1.1

Запчасти для конвейеров · Серии роликовых групп

ГРУППА КОНИЧЕСКИХ ВЕРХНИХ ЦЕНТРИРУЮЩИХ РОЛИКОВ

Конические самонастраивающиеся роликовые группы используются на ленточных конвейерах для коррекции смещения ленты. Они имеют коническую форму, и при смещении ленты создается поперечная сила за счет разницы в линейной скорости роликов, возвращая ленту в правильное положение. Изготавливаются в основном из углеродной стали с защитным антикоррозийным покрытием, что обеспечивает стабильную работу транспортной системы.



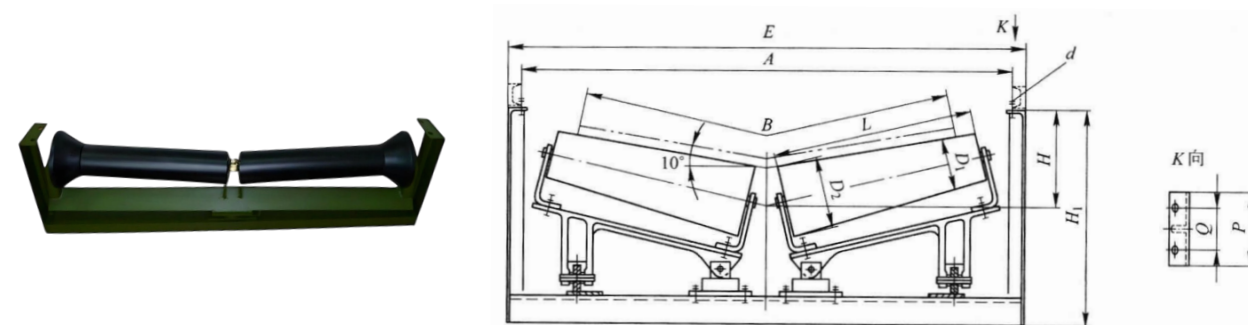
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр конического ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Длина центрального ролика Lz (мм)	Длина бокового ролика Lc (мм)	Общая длина L3 (мм)	Угол паза	Угол самоустановки	Форма рамы	Номер чертежа (референс)
500	Ф89/Ф76	20	204	200	190	220	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD1ZC1.1
650(600)	Ф89/Ф76	20	204	250	240	270	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD2ZC1.1
800	Ф89/Ф76	20	204	315	305	335	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD3ZC1.1
1000	Ф108/Ф89	25	305	385	375	408	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD4ZC1.1
1200	Ф108/Ф89	25	305	465	455	488	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD5ZC1.1
1400	Ф108/Ф89	25	305	535	525	558	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD6ZC1.1
1600	Ф133/Ф108	30	306	610	600	635	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD7ZC1.1
1800	Ф159/Ф108	30	306	710	700	735	35°	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD8ZC1.1

Запчасти для конвейеров · Серии роликовых групп

ГРУППА КОНИЧЕСКИХ НИЖНИХ ЦЕНТРИРУЮЩИХ РОЛИКОВ

Конические нижние самонастраивающиеся роликовые группы используются на ленточных конвейерах для коррекции смещения возвратной ленты. Длина адаптируется под разные ширины ленты, угол конуса обычно составляет 10° - 15°. Они имеют перевернутую коническую структуру, и благодаря разнице в скорости между возвратной лентой и роликами создается обратная корректирующая сила. Изготавливаются в основном из углеродной стали с антикоррозийной обработкой, что эффективно поддерживает траекторию движения ленты, снижает износ и повышает стабильность транспортной системы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр конического ролика (внешний/внутренний) D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Длина ролика L (мм)	Общая длина L3 (мм)	Угол паза	Угол самоустановки	Форма рамы	Номер чертежа (референс)
500	Ф89/Ф76	20	204	500	520	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD1ZK1.1
650(600)	Ф89/Ф76	20	204	650	670	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD2ZX1.1
800	Ф89/Ф76	20	204	800	820	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD3ZX1.1
1000	Ф108/Ф89	25	305	1000	1020	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD4ZX1.1
1200	Ф108/Ф89	25	305	1200	1220	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD5ZX1.1
1400	Ф108/Ф89	25	305	1400	1420	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD6ZX1.1
1600	Ф133/Ф108	30	306	1600	1620	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD7ZX1.1
1800	Ф159/Ф108	30	306	1800	1820	0° (прямой тип)	±3° ~±5°	Сварная / штампованная	TD8ZX1.1

Запчасти для конвейеров

·Крючки для тройных роликов

БОКОВОЙ КРЮЧОК ДЛЯ ТРОЙНЫХ РОЛИКОВ

Тройные роликовые крючки являются важным компонентом ленточных конвейеров и часто используются в сочетании с тройными роликами. Они надежно крепят ролики к раме конвейера, обеспечивая удобный монтаж и надежное соединение. Подходят для транспортировки материалов на горнодобывающих предприятиях, в портах и на фабриках, эффективно поддерживая конвейерную ленту и способствуя стабильной и эффективной передаче материалов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Длина ролика L (центральный/боковой) (мм)	Угол паза	Размер отверстия крюка (мм)	Общий вес (кг)	Номер чертежа (референс 1)	Номер чертежа (референс 2)
650(600)	Φ89	20	204	325/280	30°	50×60	12~14	TD2PH1.1	TD1LB1.1
800	Φ89	20	204	400/350	30°	50×60	14~16	TD3PH1.1	TD2LB1.1
1000	Φ108	25	305	500/450	30° /35°	60×70	18~20	TD4PH1.1	TD3LB1.1
1200	Φ108	25	305	600/550	30° /35°	60×70	20~22	TD5PH1.1	TD4LB1.1
1400	Φ108	25	305	700/650	35°	70×80	22~24	TD6PH1.1	TD5LB1.1
1600	Φ133	30	306	800/750	35°	70×80	26~28	TD7PH1.1	TD6LB1.1

Запчасти для конвейеров

·Крючки для тройных роликов

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ТРОЙНЫХ РОЛИКОВ

Соединительная плита для тройных роликов является ключевым компонентом ленточного конвейера, используемым для соединения трех роликов и формирования прочной опорной структуры. Она усиливает взаимодействие между роликами, поддерживая стабильную работу конвейерной ленты и эффективно предотвращая смещение. Широко применяется в горнодобывающих, портовых и энергетических отраслях, обеспечивая эффективную и стабильную работу транспортной системы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Угол паза	Длина соединительной пластины L (мм)	Ширина W (мм)	Толщина Т (мм)	Диаметр соединительного отверстия (мм)	Материал	Обработка поверхности	Номер чертежа (референс)
500	Φ89	30° /35°	220~240	60~80	6~8	Φ12-Φ14	Q235B	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD1LB1.1
650(600)	Φ89	30° /35°	270~290	60~80	6~8	Φ12-Φ14	Q235B		TD2LB1.1
800	Φ89	30° /35°	340~360	80~100	8~10	Φ14-Φ16	Q235B		TD3LB1.1
1000	Φ108	30° /35°	420~440	80~100	8~10	Φ14-Φ16	Q235B		TD4LB1.1
1200	Φ108	30° /35°	500~520	100~120	10~12	Φ16-Φ18	Q235B		TD5LB1.1
1400	Φ108	35°	580~600	100~120	10~12	Φ16-Φ18	Q235B		TD6LB1.1
1600	Φ133	35°	660~680	120~140	12~14	Φ18-Φ20	Q235B		TD7LB1.1
1800	Φ159	35°	740~760	120~140	12~14	Φ18-Φ20	Q235B		TD8LB1.1

Запчасти для конвейеров · Ограничительные ролики

АМОРТИЗАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧИТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ

Буферные ролики являются ключевыми компонентами транспортной системы и устанавливаются под загрузочной зоной конвейера. Они эффективно уменьшают ударные нагрузки на конвейерную ленту при падении материалов, снижая износ ленты и продлевая её срок службы. Широко используются в шахтах, металлургии и портах для обеспечения эффективной и стабильной работы транспортировки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр ролика D (мм)	Толщина буферного слоя (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Длина ролика L (мм)	Высота бокового ролика H (мм)	Угол паза	Материал	Обработка поверхности	Номер чертежа (референс)
500	Ф89	10~15	20	204	200/190	80~100	30° /35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD1HC1.1
650(600)	Ф89	10~15	20	204	250/240	80~100	30° /35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD2HC1.1
800	Ф89	12~18	20	204	315/305	100~120	30° /35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD3HC1.1
1000	Ф108	15~20	25	305	385/375	120~150	30° /35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD4HC1.1
1200	Ф108	15~20	25	305	465/455	120~150	30° /35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD5HC1.1
1400	Ф108	18~25	25	305	535/525	150~180	35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD6HC1.1
1600	Ф133	20~30	30	306	610/600	180~200	35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD7HC1.1
1800	Ф159	20~30	30	306	710/700	180~200	35°	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD8HC1.1

Запчасти для конвейеров · Ограничительные ролики

КРОМОЧНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РОЛИКИ

Боковые ролики используются на различных конвейерах и эффективно предотвращают смещение конвейерной ленты. Когда лента смещается, боковые ролики могут быстро корректировать положение, обеспечивая стабильную работу ленты и предотвращая падение материалов. Они широко применяются в таких сферах, как шахты, электростанции и порты, и являются ключевыми элементами для обеспечения стабильности транспортной системы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Наружный диаметр вертикального ролика D (мм)	Высота вертикального ролика H (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Способ установки	Материал	Обработка поверхности	Номер чертежа (референс)
500	Ф89	150~200	20	204	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD1LR1.1
650(600)	Ф89	200~250	20	204	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD2LR1.1
800	Ф89/Ф108	250~300	20/25	204/305	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD3LR1.1
1000	Ф108	300~350	25	305	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD4LR1.1
1200	Ф108	350~400	25	305	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD5LR1.1
1400	Ф108/Ф133	400~450	25/30	305/306	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD6LR1.1
1600	Ф133	450~500	30	306	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD7LR1.1
1800	Ф159	500~550	30	306	Болтовое крепление / сварка	Резина / полиуретан + стальная труба	Пластиковое напыление / горячее оцинкование	TD8LR1.1

Запчасти для конвейеров

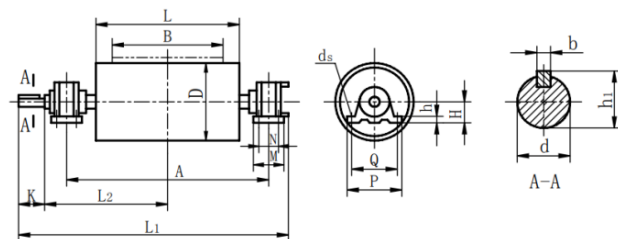
· Барабаны

ПРИВОДНОЙ БАРАБАН

Конические регулируемые роликовые группы используются на ленточных конвейерах для коррекции смещения обратной ленты. Длина адаптируется к различной ширине ленты, угол конуса обычно составляет 10° - 15°. Конструкция имеет обратный конус, что создает обратную центральную силу за счет разницы скоростей взаимодействия обратной ленты и роликов. Изготавливаются в основном из углеродной стали с антикоррозийной обработкой, что эффективно поддерживает траекторию работы ленты, снижает износ и повышает стабильность транспортной системы.



Ведущий шкив
B500~1400



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты B (мм)	Диаметр барабана D (мм)	Длина барабана L (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Толщина резинового покрытия (мм)	Материал резинового покрытия	Обработка поверхности	Способ передачи движения	Номер чертежа (референс)
500	Ф320/Ф400	550~600	50~60	6312/6314	10~15	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD1CD1.1
650(600)	Ф400/Ф500	700~750	60~70	6314/6316	12~18	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD2CD1.1
800	Ф500/Ф630	850~900	70~80	6316/6318	15~20	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD3CD1.1
1000	Ф630/Ф800	1050~1100	80~90	6318/6320	18~25	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD4CD1.1
1200	Ф800/Ф1000	1250~1300	90~100	6320/6322	20~30	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD5CD1.1
1400	Ф1000/Ф1250	1450~1500	100~110	6322/6324	25~35	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD6CD1.1
1600	Ф1250/Ф1400	1650~1700	110~120	6324/6326	30~40	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD7CD1.1
1800	Ф1400/Ф1600	1850~1900	120~130	6326/6328	35~45	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + резиновое покрытие	Зубчатая передача / муфта	TD8CD1.1

КАЧЕСТВО КАК ОСНОВА, ЧЕСТНОСТЬ КАК ПРИНЦИП.

Запчасти для конвейеров

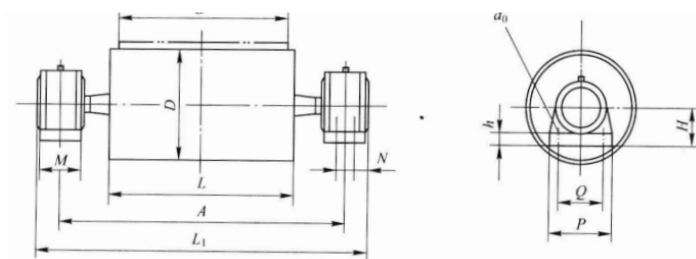
· Барабаны

НАПРАВЛЯЮЩИЙ БАРАБАН



Изменяющие направление ролики используются на ленточных конвейерах для изменения направления движения ленты или натяжения ремня. Поверхность может быть гладкой или резиновой. Правильная установка позволяет регулировать угол и положение работы ленты, обеспечивая стабильную работу транспортной системы. Широко применяется в шахтах, складах и других сценариях транспортировки материалов.

Внешний отклоняющий шкив



Встроенный отклоняющий шкив

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты B (мм)	Диаметр барабана D (мм)	Длина барабана L (мм)	Диаметр оси d (мм)	Тип подшипника	Толщина покрытия (мм)	Материал покрытия	Обработка поверхности	Способ установки	Номер чертежа (референс)
500	Ф200/Ф250	550~600	40~50	6310/6312	8~12	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD1GD1.1
650(600)	Ф250/Ф320	700~750	50~60	6312/6314	10~15	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD2GD1.1
800	Ф320/Ф400	850~900	60~70	6314/6316	12~18	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD3GD1.1
1000	Ф400/Ф500	1050~1100	70~80	6316/6318	15~20	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD4GD1.1
1200	Ф500/Ф630	1250~1300	80~90	6318/6320	18~25	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD5GD1.1
1400	Ф630/Ф800	1450~1500	90~100	6320/6322	20~30	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD6GD1.1
1600	Ф800/Ф1000	1650~1700	100~110	6322/6324	25~35	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD7GD1.1
1800	Ф1000/Ф1250	1850~1900	110~120	6324/6326	30~40	Резина / полиуретан	Пескоструйная обработка + покрытие	Крепление в подшипниковом корпусе	TD8GD1.1

4001032690 / 0353-5030222

+8613935358852

YQ GK2012@163.com

Запчасти для конвейеров

· Серии очистителей

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

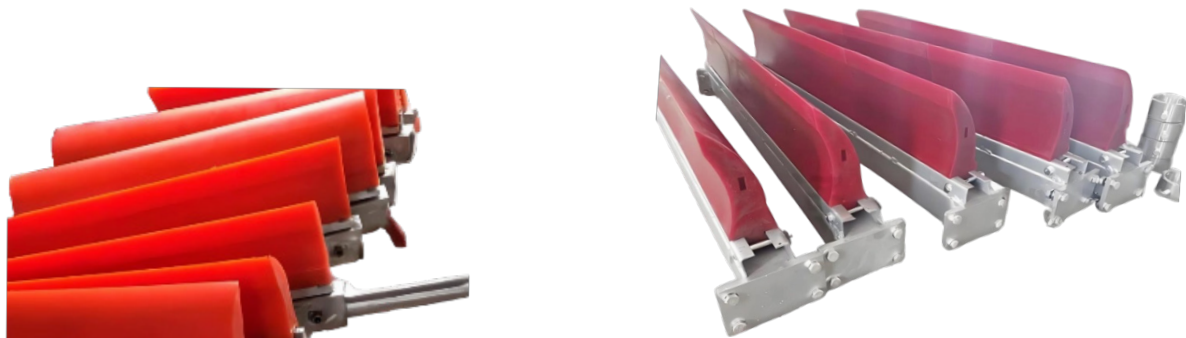
■ ■ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Ширина скребка W (мм)	Толщина скребка Т (мм)	Высота скребка Н (мм)	Твердость полиуретана	Место установки	Конструкция	Номер чертежа (референс)
500	550~600	15~20	80~100	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний / двусторонний нож	TD1PU1.1
650(600)	700~750	18~25	100~120	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний / двусторонний нож	TD2PU1.1
800	850~900	20~30	120~150	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	односторонний / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD3PU1.1
1000	1050~1100	25~35	150~180	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	односторонний / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD4PU1.1
1200	1250~1300	30~40	180~200	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	односторонний / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD5PU1.1
1400	1450~1500	35~45	200~220	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	односторонний / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD6PU1.1
1600	1650~1700	40~50	220~250	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	односторонний / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD7PU1.1
1800	1850~1900	45~55	250~280	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	односторонний / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD8PU1.1



Полиуретановый очиститель ленты (Модель GK-P)

- Лезвие Р-образного полиуретанового скребка изготовлено из полиуретанового композита, формируется методом вулканизации в одной форме, имеет ровную поверхность и хорошую прямолинейность, низкое трение, высокую износостойкость и прочность, обеспечивая стабильный эффект очистки и эффективно удаляя мелкие частицы и влажные липкие материалы с ленты.
- Лезвие Р-образного полиуретанового скребка соединяется с фиксированным основанием с помощью болтов и оснащено устройством для устранения зазоров.
- Замена ножа Р-образного полиуретанового скребка проста и быстра.
- Лезвие скребка из полиуретана обеспечивает качественную очистку, не повреждая ленту.



Полиуретановый очиститель ленты с алюминиевым основанием (Модель GK-H)



Полиуретановый очиститель ленты из нержавеющей стали (Модель GK-H)



Полиуретановый очиститель ленты (Модель GK-H)

- Полиуретановый очиститель ленты типа Н выполняет функцию первичного очистителя и устанавливается на ленточном конвейере немного ниже осевой линии приводного барабана.
- Ширина установки полностью регулируется, что позволяет адаптировать монтаж к конкретным условиям эксплуатации на объекте.
- Скребковое лезвие изготовлено из полиуретана и обладает рядом преимуществ: исключительной износостойкостью, устойчивостью к коррозии, бережным отношением к поверхности конвейерной ленты (отсутствие абразивного воздействия) и высокой эффективностью очистки.
- Механизм саморегулируемого натяжения автоматически компенсирует износ лезвия, вибрацию ленты, а также прохождение механических соединителей, обеспечивая непрерывный и плотный контакт скребкового лезвия с поверхностью ленты. Кроме того, лезвие можно отвести от ленты — без необходимости остановки конвейера — для удаления загрязнений, скопившихся на его кромке.
- Данная серия очистителей ленты отличается удобством монтажа и простотой технического обслуживания.

Запчасти для конвейеров

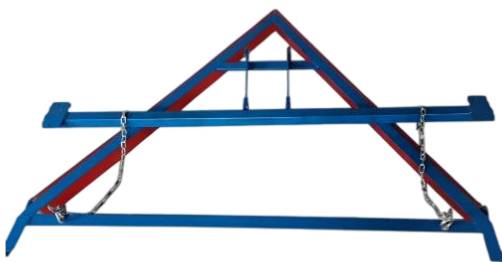
·Серии очистителей

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

● Пустотные скребки используются на ленточных конвейерах для очистки нижней части обратной ленты от остатков материалов. Лезвия обычно изготавливаются из полиуретана или резины, имеют среднюю твердость, износостойкость и защиту от царапин, а также регулируемую высоту установки. Они эффективно предотвращают накопление материалов, износ ленты и роликов, уменьшают количество неисправностей оборудования и обеспечивают чистоту нижней части конвейера. Широко применяются в шахтах, электростанциях, портах и других сценариях транспортировки сыпучих материалов.



Реверсивный сегментированный полиуретановый очиститель с прямым лезвием
(Модель GK-I)



Сегментированный полиуретановый очиститель ленты
(модель GK-V)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Ширина скребка W (мм)	Толщина скребка Т (мм)	Высота скребка Н (мм)	Твердость полиуретана	Место установки	Конструкция	Номер чертежа (референс)
500	550~600	15~20	80~100	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож	TD1PU1.1
650(600)	700~750	18~25	100~120	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож	TD2PU1.1
800	850~900	20~30	120~150	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD3PU1.1
1000	1050~1100	25~35	150~180	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD4PU1.1
1200	1250~1300	30~40	180~200	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD5PU1.1
1400	1450~1500	35~45	200~220	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD6PU1.1
1600	1650~1700	40~50	220~250	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD7PU1.1
1800	1850~1900	45~55	250~280	85~95 Shore A	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD8PU1.1

Запчасти для конвейеров

·Серии очистителей

СПЛАВНОЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

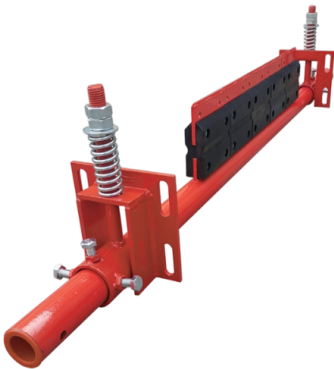
Специальные скребки из сплава предназначены для удаления остатков материалов с поверхности конвейерной ленты, обеспечивая ее плавное движение. Лезвие изготовлено из карбида вольфрама, обладает высокой температурной стойкостью, износостойкостью и коррозионной устойчивостью. Натуральный каучук фиксирует лезвие и позволяет автоматически регулировать давление, обеспечивая тщательную очистку. Подходит для использования в шахтах, на электростанциях и других подобных условиях.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

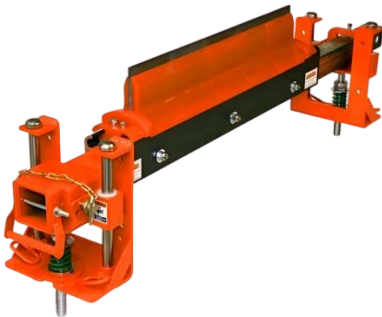
Применимая ширина ленты В (мм)	Ширина режущей части W (мм)	Толщина режущей части Т (мм)	Высота режущей части Н (мм)	Твердость сплава	Место установки	Конструкция	Номер чертежа (референс)
500	550~600	3~5	20~30	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож	TD1HC1.1
650(600)	700~750	3~5	20~30	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож	TD2HC1.1
800	850~900	4~6	25~35	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD3HC1.1
1000	1050~1100	4~6	25~35	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD4HC1.1
1200	1250~1300	5~8	30~40	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD5HC1.1
1400	1450~1500	5~8	30~40	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD6HC1.1
1600	1650~1700	6~10	35~45	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD7HC1.1
1800	1850~1900	6~10	35~45	HRA 88-92	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD8HC1.1



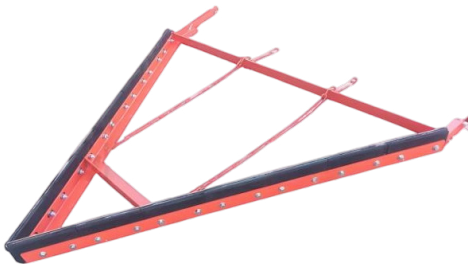
Скребок для ленты из сплава (Модель GK-H)



Скребок для ленты из сплава (Модель GK-P)



Реверсивный скребок для ленты из сплава



Скребок для возвратной ветви ленты из сплава

Запчасти для конвейеров · Серии очистителей

ОЧИСТИТЕЛЬ С ПРОТИВОВЕСОМ

Тяжелые скребки предназначены для ленточных конвейеров и используют вес груза для прижатия лезвия к поверхности ленты, удаляя остатки материалов. Они подходят для ширины ленты от 500 до 2400 мм, с регулируемым весом груза от 10 до 50 кг. Лезвия обычно изготавливаются из износостойкой резины или полиуретана. Простая конструкция и стабильная сила очистки позволяют эффективно предотвращать накопление и рассыпание материалов, снижая износ ленты. Широко применяются в шахтах, портах и других сценариях транспортировки сыпучих материалов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Ширина режущей части W (мм)	Толщина режущей части Т (мм)	Вес противовеса (кг)	Материал режущей части	Место установки	Конструкция	Номер чертежа (референс)
500	550~600	3~5 / 15~20	10~20	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож	TD1ZC1.1
650(600)	700~750	3~5 / 18~25	15~25	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож	TD2ZC1.1
800	850~900	4~6 / 20~30	20~30	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD3ZC1.1
1000	1050~1100	4~6 / 25~35	25~35	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD4ZC1.1
1200	1250~1300	5~8 / 30~40	30~40	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD5ZC1.1
1400	1450~1500	5~8 / 35~45	35~45	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD6ZC1.1
1600	1650~1700	6~10 / 40~50	40~50	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD7ZC1.1
1800	1850~1900	6~10 / 45~55	50~60	Сплав / полиуретан	Головка / хвост	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD8ZC1.1

Запчасти для конвейеров · Серии очистителей

КЕРАМИЧЕСКИЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

Керамические скребки предназначены для ленточных конвейеров и эффективно удаляют остатки материалов с поверхности ленты. Распространенные модели включают Н-образные и Р-образные, которые подходят для ширины ленты от 650 до 2400 мм. Лезвия изготовлены из оксида алюминия, имеют твердость по Роквеллу 85-90, в 5-10 раз более износостойкие, чем сталь, устойчивы к кислотам, щелочам и высоким температурам, обеспечивая качественную очистку и продлевая срок службы оборудования. Широко применяются в шахтах, портах и других условиях.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Ширина режущей части W (мм)	Спецификация керамической пластины (длина × ширина × толщина)	Твердость керамики	Место установки	Конструкция	Номер чертежа (референс)
500	550~600	50×20×5 / 60×25×6	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож	TD1CC1.1
650(600)	700~750	50×20×5 / 60×25×6	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож	TD2CC1.1
800	850~900	60×25×6 / 80×30×8	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD3CC1.1
1000	1050~1100	60×25×6 / 80×30×8	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD4CC1.1
1200	1250~1300	80×30×8 / 100×35×10	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD5CC1.1
1400	1450~1500	80×30×8 / 100×35×10	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD6CC1.1
1600	1650~1700	100×35×10 / 120×40×12	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD7CC1.1
1800	1850~1900	100×35×10 / 120×40×12	HRA 90-95	Головка / хвост / обратный ход	Односторонний нож / двусторонний нож / трехступенчатая система	TD8CC1.1

Запчасти для конвейеров

· Серии очистителей

ЩЕТОЧНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

Роликовые щеточные скребки предназначены для ленточных конвейеров и удаляют остатки материалов с поверхности ленты. Щетина изготовлена из нейлона или стальной проволоки, обладает износостойкостью и коррозионной устойчивостью. Роликовая щетка приводится в движение мотором, эффективно очищая прилипшие материалы и предотвращая их разсыпание и накопление, что снижает износ ленты. Подходит для использования в шахтах, портах и других сценариях транспортировки.



Неэлектрический роторный щеточный очиститель



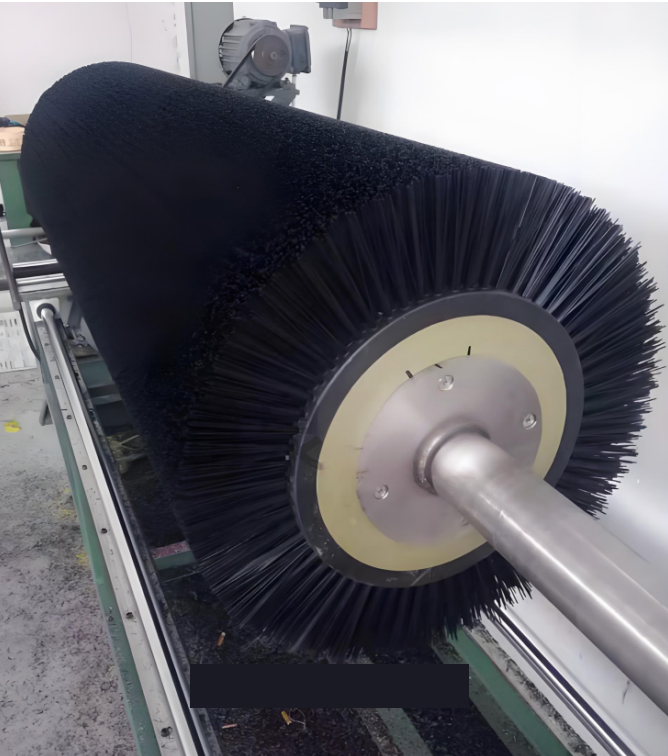
Моторизованный роторный щеточный очиститель

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Применимая ширина ленты В (мм)	Диаметр роликовой щетки D (мм)	Длина роликовой щетки L (мм)	Материал щетинок	Твердость щетинок	Способ привода	Место установки	Конструкция	Номер чертежа (референс)
500	Ф150/Ф200	550~600	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD1GS1.1
650(600)	Ф200/Ф250	700~750	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD2GS1.1
800	Ф250/Ф300	850~900	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD3GS1.1
1000	Ф300/Ф350	1050~1100	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD4GS1.1
1200	Ф350/Ф400	1250~1300	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD5GS1.1
1400	Ф400/Ф450	1450~1500	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD6GS1.1
1600	Ф450/Ф500	1650~1700	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD7GS1.1
1800	Ф500/Ф550	1850~1900	Нейлон / стальная проволока / смешанная	Средне-мягкая / средне-твердая	Электродвигатель / шкив ремня	Хвост / обратный ход	Однороликовая щетка / двурولیковая щетка	TD8GS1.1



Импортный нейлоновый щеточный вал



Щеточный вал с нейлоновой щетиной международного стандарта



Щеточный вал со смешанной щетиной (нейлон и стальная проволока)



Щеточный вал со стальной проволокой

Запчасти для конвейеров

·Серии защитных выключателей

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ СМЕЩЕНИЯ ЛЕНТЫ

- Оснащен высокопрочным корпусом из прецизионного литого алюминиевого сплава, отличающимся высокой ударостойкостью.
- Использует двухступенчатый механизм срабатывания, реагирующий как на незначительное, так и на существенное смещение ленты.
- Корпус обладает высокой степенью защиты и отличной герметичностью, обеспечивая водо- и пыленепроницаемость для надежной работы в суровых условиях эксплуатации.
- Характеризуется высокой коммутационной способностью контактов, высокой чувствительностью срабатывания и надежностью функционирования.



Двухступенчатый датчик схода ленты



Двухступенчатый датчик схода ленты из нержавеющей стали



Датчик схода ленты элеватора

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Угол срабатывания	Емкость контактов	Степень защиты	Рабочее напряжение	Интервал установки	Применимая ширина ленты	Номер чертежа (референс)
KPT1-12-30	1-я ступень 12°, 2-я ступень 30°	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/380V/DC24V	25~30 м	500~1800 мм	TD1PP1.1
KPT1-20-35	1-я ступень 20°, 2-я ступень 35°	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/380V/DC24V	25~30 м	500~1800 мм	TD2PP1.1
HFKPT1-12-30	1-я ступень 12°, 2-я ступень 30°	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/380V/DC24V	25~30 м	500~1800 мм	TD3PP1.1
JPJ-S	1-я ступень 15°, 2-я ступень 30°	AC220V/380V 5A	IP67	AC220V/380V/DC24V	25~30 м	500~1800 мм	TD4PP1.1

Запчасти для конвейеров

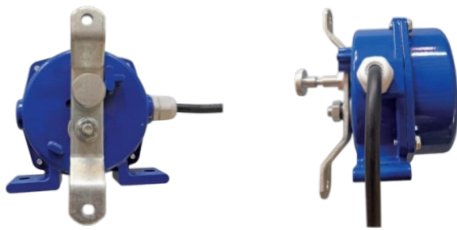
·Серии защитных выключателей

ДВУНАПРАВЛЕННЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НАТЯЖЕНИЯ ТРОСА

- Изготовлен из высокопрочного алюминиевого сплава с прецизионным литьем, обладает высокой ударной прочностью.
- Корпус имеет высокий уровень защиты, хорошую герметичность, защищен от пыли, воды и конденсата.
- Два выхода переключающих контактов, высокая

емкость контактов, чувствительное срабатывание и надежная работа.

- Обмотка из стальной проволоки влагостойкая, устойчивая к кислотам и щелочам, огнеупорная.
- Оснащен большим соединительным коробом, поддерживает функциональное обновление для клиентов.



Двунаправленный выключатель с вытяжным шнуром



Двунаправленный выключатель с вытяжным шнуром и индикаторной лампой



Выключатель из нержавеющей стали с вытяжным шнуром



Сбалансированный двунаправленный выключатель с вытяжным шнуром

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Сила срабатывания	Емкость контактов	Степень защиты	Рабочее напряжение	Интервал установки	Способ сброса	Применимая ширина ленты	Номер чертежа (референс)
KLT2- II	30~50 Н	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/380V/DC24V	20~30 м	Ручной / автоматический	500~1800 мм	TD1LS1.1
HFKLT2- II	30~50 Н	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/380V/DC24V	20~30 м	Ручной / автоматический	500~1800 мм	TD2LS1.1
JLK4-S	30~60 Н	AC220V/380V 5A	IP67	AC220V/380V/DC24V	20~30 м	Ручной / автоматический	500~1800 мм	TD3LS1.1
EXKLT2- II	30~50 Н	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/380V/DC24V	20~30 м	Ручной / автоматический	500~1800 мм	TD4LS1.1

Запчасти для конвейеров

·Серии защитных выключателей

ДАТЧИК СКОРОСТИ (ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПРОСКАЛЬЗЫВАНИЯ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Способ обнаружения	Диапазон измерения	Точность срабатывания	Емкость контактов	Степень защиты	Рабочее напряжение	Место установки	Применимая ширина ленты	Номер чертежа (референс)
DH-SA	Контактный (датчик-колесо)	0.5~5.0 м/с	±0.05 м/с	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Головной / хвостовой барабан	500~1800 мм	TD1SS1.1
DH-SB	Бесконтактный (магнитоэлектрический / фотоэлектрический)	0.2~6.0 м/с	±0.03 м/с	AC220V/380V 5A	IP67	AC220V/DC24V	Головной / хвостовой барабан	500~1800 мм	TD2SS1.1
JDK-1	Контактный (датчик-колесо)	0.5~4.0 м/с	±0.05 м/с	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Головной / хвостовой барабан	500~1800 мм	TD3SS1.1

Детектор проскальзывания — это интеллектуальное устройство, предназначенное для обеспечения безопасной эксплуатации конвейерного оборудования посредством использования датчиков, осуществляющих мониторинг скорости движения конвейерной ленты в режиме реального времени. При возникновении проскальзывания между конвейерной лентой и приводным барабаном — что приводит к аномальному снижению рабочей скорости — устройство незамедлительно активирует звуковую и световую сигнализацию, а также взаимодействует с системой управления для инициирования аварийной остановки. Широко применяемое на таких объектах, как шахты, порты и электростанции, данное устройство эффективно предотвращает аварийные ситуации — в частности, повреждение оборудования или заторы транспортируемых материалов, вызванные проскальзыванием, — тем самым повышая общую надежность конвейерной системы.



Детектор проскальзывания GKD-II



Детектор проскальзывания GKD-III

Датчики скорости используются для контроля рабочей скорости оборудования — например, ленточных конвейеров, — предотвращая тем самым сбои, вызванные проскальзыванием или превышением допустимой скорости. Обладая диапазоном обнаружения от 0,1 до 10 м/с и временем отклика не более 0,5 секунды, устройство формирует выходные сигналы либо в аналоговом формате (4–20 мА), либо через дискретные переключающие контакты. Благодаря классу защиты IP65 прибор рассчитан на надежную эксплуатацию в диапазоне температур окружающей среды от -25° С до +70° С. Осуществляя непрерывный мониторинг состояния оборудования в режиме реального времени — и подавая своевременные сигналы тревоги или инициируя аварийное отключение в случае возникновения аномалий, — устройство обеспечивает стабильность и безопасность работы конвейерной системы. Данный прибор находит широкое применение в различных отраслях промышленности, включая горнодобывающую и электроэнергетическую.



Датчик скорости (датчик проскальзывания)



Датчик скорости DH-S



Интеллектуальный датчик скорости

Запчасти для конвейеров

· Серии защитных выключателей

ДАТЧИК ПРОДОЛЬНОГО РАЗРЫВА ЛЕНТЫ

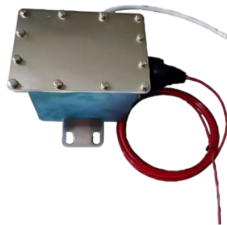
- Один контрольный блок может подключать несколько датчиков, подходит для использования на длинных конвейерах.
- Обладает функцией задержки входного сигнала для предотвращения ложных срабатываний и ручной самодиагностики, что обеспечивает высокую надежность.
- Использует релейный выход с высокой емкостью контактов.
- Датчик выполнен в полностью герметичном корпусе из проводящего резины, защищен от пыли, воды, конденсата, вибраций и старения.



ZL-K — Датчик обнаружения продольного разрыва



ZL-B — Детектор продольного разрыва



Детектор продольного разрыва из нержавеющей стали

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Способ обнаружения	Время отклика	Емкость контактов	Степень защиты	Рабочее напряжение	Место установки	Применимая ширина ленты	Номер чертежа (референс)
SL-A	Контактный (выключатель разрыва)	≤ 0.1 с	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Под желобом / направляющим желобом	500~1800 мм	TD1TS1.1
SL-B	Бесконтактный (ультразвук / лазер)	≤ 0.05 с	AC220V/380V 5A	IP67	AC220V/DC24V	Головной / хвостовой барабан	500~1800 мм	TD2TS1.1
JSL-A	Контактный (тросовый тип)	≤ 0.1 с	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Под желобом / направляющим желобом	500~1800 мм	TD3TS1.1

КАЧЕСТВО КАК ОСНОВА, ЧЕСТНОСТЬ КАК ПРИНЦИП.

Запчасти для конвейеров

· Серии защитных выключателей

ДАТЧИК ПОТОКА МАТЕРИАЛА

- Изготовлен из высокопрочного алюминиевого сплава с прецизионным литьем, обладает высокой ударной прочностью.
- Корпус имеет высокий уровень защиты, хорошую герметичность, защищен от пыли, воды и конденсата.
- Высокая емкость контактов, чувствительное срабатывание и надежная работа, оснащен водонепроницаемой соединительной камерой для надежного подключения.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Способ обнаружения	Угол срабатывания / Дистанция	Емкость контактов	Степень защиты	Рабочее напряжение	Место установки	Применимая ширина ленты	Номер чертежа (референс)
LL-A	Контактный (маятниковый рычаг)	15° (есть материал) / 30° (полный)	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Головная / средняя / хвостовая часть	500~1800 мм	TD1FS1.1
LL-B	Бесконтактный (ультразвуковой)	50~500 мм (регулируемая)	AC220V/380V 5A	IP67	AC220V/DC24V	Головная / средняя / хвостовая часть	500~1800 мм	TD2FS1.1
JLL-A	Контактный (маятниковый рычаг)	12° (есть материал) / 25° (полный)	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Головная / средняя / хвостовая часть	500~1800 мм	TD3FS1.1

4001032690 / 0353-5030222

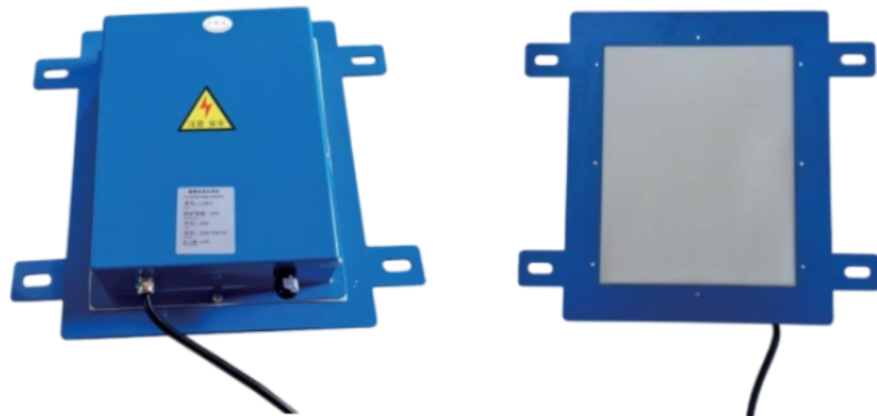
+8613935358852

YQ GK2012@163.com

Запчасти для конвейеров · Серии защитных выключателей

ДАТЧИК ЗАСОРЕНИЯ ЖЕЛОБА

- Прост в установке. Отличается высокой степенью защиты корпуса и превосходной герметичностью.
- Поверхность корпуса имеет порошковое покрытие, обеспечивающее высокую коррозионную стойкость.
- Независимые выходы нормально открытого и нормально закрытого типа.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Способ обнаружения	Угол срабатывания / Дистанция	Емкость контактов	Степень защиты	Рабочее напряжение	Место установки	Применимая размерность желоба	Номер чертежа (референс)
DS-A	Контактный (маятниковый рычаг)	15° (тревога) / 30° (остановка)	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Боковая стенка / верх желоба	500×500-2000×2000 мм	TD1CS1.1
DS-B	Бесконтактный (ультразвуковой)	50-500 мм (регулируемая)	AC220V/380V 5A	IP67	AC220V/DC24V	Верх желоба	500×500-2000×2000 мм	TD2CS1.1
JDS-A	Контактный (маятниковый рычаг)	12° (тревога) / 25° (остановка)	AC220V/380V 5A	IP65	AC220V/DC24V	Боковая стенка / верх желоба	500×500-2000×2000 мм	TD3CS1.1

Запчасти для конвейеров · Серии защитных выключателей

РЕЗИСТИВНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ МАТЕРИАЛА

Ротационный лопастной сигнализатор уровня используется для определения положения материала в силосе.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Принцип	Лопасть	Момент	Контакты	Защита	Напряжение	Монтаж	Материал	Чертеж
UZK-10	Ротационный	Трехлопастная	0,3-1,0 Нм	AC220B/DC24B 5A	IP65	AC220B/DC24B	Фланец/ Резьба	Гранула/ Порошок	TD1RLS1.1
UZK-20	Ротационный	Телескопическая	0,5-1,5 Нм	AC220B/DC24B 5A	IP65	AC220B/DC24B	Фланец/ Резьба	Крупная гранула/ Блоки	TD2RLS1.1
EX- UZK-10	Взрывозащ. ротационный	Трехлопастная	0,3-1,0 Нм	AC220B/DC24B 5A	IP65	AC220B/DC24B	Фланец/ Резьба	Гранула/ Порошок	TD3RLS1.1
UZK-30	Высокотемп. ротационный	Нерж. лопасть	0,5-1,5 Нм	AC220B/DC24B 5A	IP65	AC220B/DC24B	Фланец	Материал ≤ 250°C	TD4RLS1.1

Запчасти для конвейеров

· Серии амортизационных ложементов

ТЯЖЕЛЫЙ АМОРТИЗАЦИОННЫЙ ЛОЖЕМЕНТ

Тяжелые амортизирующие подушки предназначены для точки загрузки ленточных конвейеров, защищая ленту. Подходят для ширины ленты от 650 до 2400 мм, скорость ленты ≤ 5 м/с, максимальный размер частиц ≤ 1000 мм, высота падения ≤ 5 м. Используют двойную опору и амортизирующие полосы толщиной ≥ 75 мм, в сочетании с высокопрочной стальной конструкцией, обладающей высокой ударной прочностью, эффективно поглощают удары материалов и продлевают срок службы конвейера. Подходят для шахт, электростанций и других условий с высоким ударным воздействием.



Буферный слой



Усиленная ударная опора



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

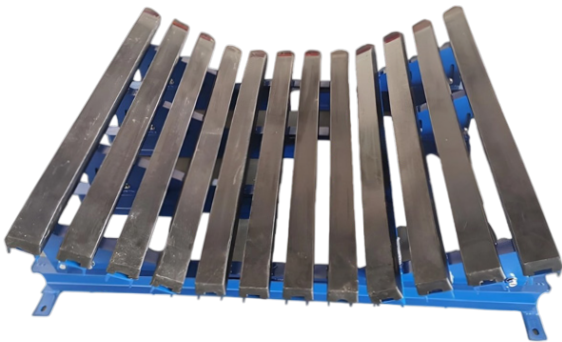
Модель	Адаптируемая ширина ленты	Угол желоба	Приспособленная скорость ленты	Перепад высот материала	Производительность	Степень защиты	Рабочая температура	Материал буферной планки	Взрывозащита / Горный сертификат
HCC-1000	1000 мм	35° (стандарт)	≤ 4.5 м/с (при нагрузке ≤ 3.5 м/с)	≥ 3 м	≥ 6000 т/ч	IP65	-20~90° C	UHMWPE + огнестойкая резина	Горный сертификат MA, Exd I Mb
HCC-1400	1400 мм	35° /40°	≤ 4.5 м/с	≥ 3 м	≥ 6000 т/ч	IP65	-20~90° C	UHMWPE + огнестойкая резина	Горный сертификат MA, Exd I Mb
DB-HCC-1800	1800 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 4 м	≥ 8000 т/ч	IP67	-25~100° C	UHMWPE + термостойкая резина	Горный сертификат MA, Exd II BT4
HCC-2400	2400 мм	35°	≤ 4.0 м/с	≥ 4 м	≥ 10000 т/ч	IP67	-20~90° C	UHMWPE + износостойкая резина	Горный сертификат MA

Запчасти для конвейеров

· Серии амортизационных ложементов

НЕГОРЮЧИЙ АМОРТИЗАЦИОННЫЙ ЛОЖЕМЕНТ

Пожаробезопасные амортизирующие подушки подходят для угольных шахт, химической промышленности и других легковоспламеняющихся условий, выполняя функцию защиты в точке загрузки ленточного конвейера. Амортизирующие полосы изготовлены из огнестойкого антистатического полиуретана или резины, способны поглощать удары материалов, снижать износ ленты и предотвращать возгорание от трения, обеспечивая безопасную работу транспортной системы.



Подземный огнестойкий пружинный буферный стол

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	ZHC-800	ZHC-1000	ZHC-1200	ZHC-1400	ZHC-1600	ZHC-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Угол желоба	35°	35°	35° /40°	35°	35°	35°
Приспособленная скорость ленты	≤ 3.5 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с
Перепад высот материала	≥ 3 м	≥ 3 м	≥ 3 м	≥ 4 м	≥ 4 м	≥ 5 м
Производительность	≥ 4000 т/ч	≥ 6000 т/ч	≥ 7000 т/ч	≥ 8000 т/ч	≥ 10000 т/ч	≥ 12000 т/ч
Класс горючести	MT113-1995 Класс I	MT113-1995 Класс I	MT113-1995 Класс I	MT113-1995 Класс I	MT113-1995 Класс I	MT113-1995 Класс I
Антистатические свойства	Поверхностное сопротивление ≤ 1×10 ⁸ Ω	Поверхностное сопротивление ≤ 1×10 ⁸ Ω	Поверхностное сопротивление ≤ 1×10 ⁸ Ω	Поверхностное сопротивление ≤ 1×10 ⁸ Ω	Поверхностное сопротивление ≤ 1×10 ⁸ Ω	Поверхностное сопротивление ≤ 1×10 ⁸ Ω
Структура буферной планки	Огнестойкий UHMWPE (12 мм) + огнестойкая резина + оцинкованная стальная подложка	Огнестойкий UHMWPE (15 мм) + огнестойкая резина + оцинкованная стальная подложка	Огнестойкий UHMWPE (15 мм) + огнестойкая резина + оцинкованная стальная подложка	Огнестойкий UHMWPE (20 мм) + огнестойкая резина + оцинкованная стальная подложка	Огнестойкий UHMWPE (20 мм) + огнестойкая резина + оцинкованная стальная подложка	Огнестойкий UHMWPE (25 мм) + огнестойкая резина + оцинкованная стальная подложка
Рабочая температура	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C
Степень защиты	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65	IP67

Запчасти для конвейеров · Серии амортизационных ложементов

РЕГУЛИРУЕМЫЙ АМОРТИЗАЦИОННЫЙ ЛОЖЕМЕНТ

Регулируемые амортизирующие подушки предназначены для точек загрузки ленточных конвейеров, защищая ленту. Высота и угол могут быть отрегулированы с помощью винтов, штифтов и других механизмов, что позволяет адаптироваться к различным условиям эксплуатации. В сочетании с высокопрочной стальной конструкцией они эффективно поглощают удары материалов и снижают износ ленты, подходя для применения в шахтах, электростанциях и других сценариях.



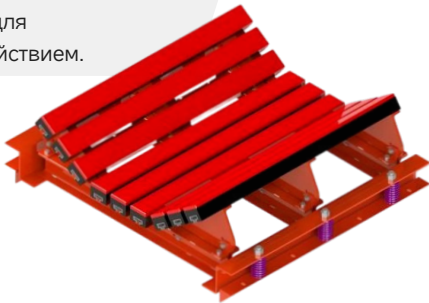
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	КНС-800	КНС-1000	КНС-1200	КНС-1400	КНС-1600	КНС-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Диапазон регулировки	Высота ±50 мм	Высота ±60 мм	Высота ±80 мм	Высота ±100 мм	Высота ±100 мм	Высота ±120 мм
Регулировка угла желоба	30° ~40°	30° ~40°	30° ~45°	30° ~45°	30° ~45°	30° ~45°
Приспособленная скорость ленты	≤ 3.5 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с
Перепад высот материала	≥ 3 м	≥ 3 м	≥ 3 м	≥ 4 м	≥ 4 м	≥ 5 м
Производительность	≥ 4000 т/ч	≥ 6000 т/ч	≥ 7000 т/ч	≥ 8000 т/ч	≥ 10000 т/ч	≥ 12000 т/ч
Материал буферной планки	УНМWPE + резина + стальная подложка	УНМWPE + резина + стальная подложка	УНМWPE + резина + стальная подложка	УНМWPE + резина + стальная подложка	УНМWPE + резина + стальная подложка	УНМWPE + резина + стальная подложка
Механизм регулировки	Шток + регулировочная гайка	Шток + регулировочная гайка	Шток + регулировочная гайка	Шток + регулировочная гайка	Шток + регулировочная гайка	Шток + регулировочная гайка
Степень защиты	IP65	IP65	IP65	IP65	IP67	IP67
Рабочая температура	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C

Запчасти для конвейеров · Серии амортизационных ложементов

ПРУЖИННЫЙ АМОРТИЗАЦИОННЫЙ ЛОЖЕМЕНТ

Пружинные амортизирующие подушки предназначены для точек загрузки ленточных конвейеров, защищая ленту. Корпус изготовлен из высокопрочной стали и оснащен пружинными амортизаторами, что позволяет выдерживать значительные удары от материалов, эффективно поглощать энергию и снижать износ ленты. Подходят для применения в шахтах, металлургии и других условиях с высоким ударным воздействием.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

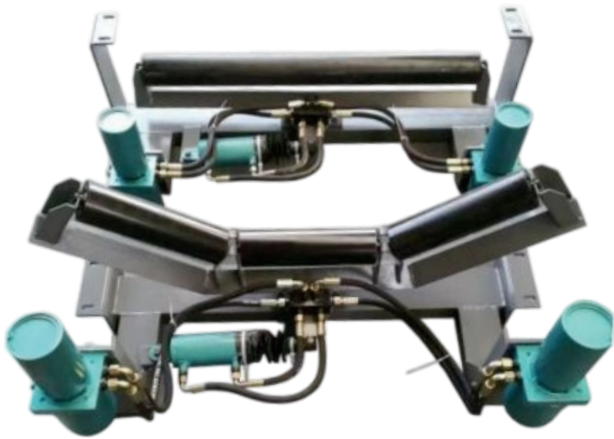
Модель	Адаптируемая ширина ленты	Угол желоба	Приспособленная скорость ленты	Перепад высот материала	Производительность	Структура буфера	Спецификация пружины	Материал буферной планки	Сертификат безопасности / взрывозащита	Рабочая температура	Степень защиты
THC-1000	1000 мм	35°	≤ 3.5 м/с	≥ 5 м	≥ 6000 т/ч	Резина + двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 12-16 мм, 30-50 мм	УНМWPE(15 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP65
THC-1200	1200 мм	35° /40°	≤ 4.0 м/с	≥ 5 м	≥ 7000 т/ч	Резина + двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 14-18 мм, 35-55 мм	УНМWPE(15 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP65
THC-1400	1400 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 6 м	≥ 9000 т/ч	Резина + двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 16-20 мм, 40-60 мм	УНМWPE(20 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP65
THC-1600	1600 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 6 м	≥ 11000 т/ч	Резина + двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 18-22 мм, 45-65 мм	УНМWPE(20 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP67
THC-1800	1800 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 7 м	≥ 13000 т/ч	Резина + двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 20-24 мм, 50-70 мм	УНМWPE(25 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP67
THC-1400Z	1400 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 8 м	≥ 10000 т/ч	Резина + тяжелый двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 20-22 мм, 60-80 мм	УНМWPE(25 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP65
THC-1600Z	1600 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 8 м	≥ 12000 т/ч	Резина + тяжелый двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 22-24 мм, 65-85 мм	УНМWPE(25 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP67
THC-1800Z	1800 мм	35°	≤ 4.5 м/с	≥ 10 м	≥ 15000 т/ч	Резина + тяжелый двухступенчатый пружинный буфер	60Si2Mn, 24-26 мм, 70-90 мм	УНМWPE(25 мм) + высокоэластичная резина + стальная подложка	MA/Exd I Mb	-20~80° C	IP67

Запчасти для конвейеров

· АвтоЦентрирующая серия

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ

Механизм коррекции центровки Tiptop имеет простую конструкцию и состоит из центрального валового узла, герметичных подшипников и других компонентов. Он использует принцип дифференциала и не касается краев ленты, что предотвращает повреждения. Подходит для ленточных конвейеров в шахтах, электростанциях и обеспечивает стабильную коррекцию, продлевая срок службы ленты.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	YJP-800	YJP-1000	YJP-1200	YJP-1400	YJP-1600	YJP-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Приспособленная скорость ленты	≤ 4.5 м/с	≤ 5.0 м/с	≤ 5.0 м/с	≤ 5.5 м/с	≤ 5.5 м/с	≤ 6.0 м/с
Время отклика корректировки	≤ 0.5 с	≤ 0.5 с	≤ 0.5 с	≤ 0.5 с	≤ 0.5 с	≤ 0.5 с
Сила корректировки	≥ 5 кН	≥ 8 кН	≥ 10 кН	≥ 12 кН	≥ 15 кН	≥ 18 кН
Рабочее давление	6~10 МПа	6~12 МПа	8~14 МПа	8~16 МПа	10~18 МПа	10~20 МПа
Гидравлическая среда	Износостойкое/огнестойкое гидравлическое масло	Износостойкое/огнестойкое гидравлическое масло	Износостойкое/огнестойкое гидравлическое масло	Износостойкое/огнестойкое гидравлическое масло	Износостойкое/огнестойкое гидравлическое масло	Износостойкое/огнестойкое гидравлическое масло
Способ обнаружения	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик
Напряжение питания	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V
Класс взрывозащиты (опционально)	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4
Рабочая температура	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C
Степень защиты	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67	IP67
Место установки	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка

Запчасти для конвейеров

· АвтоЦентрирующая серия

МЕХАНИЧЕСКОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ЧЕТЫРЕХЗВЕННОЙ ШТАНГИ

Механическая четырехрычажная система коррекции для ленточных конвейеров использует принцип рычага, увеличивая длину плеча усилия для более гибкой коррекции. Она подходит для различных типов ленточных конвейеров, предотвращая смещение ленты и обеспечивая стабильную работу.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	SLQ-800	SLQ-1000	SLQ-1200	SLQ-1400	SLQ-1600	SLQ-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Угол желоба	35°	35°	35° /40°	35°	35°	35°
Приспособленная скорость ленты	≤ 3.5 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с
Приспособленная производительность	≤ 4000 т/ч	≤ 6000 т/ч	≤ 7000 т/ч	≤ 9000 т/ч	≤ 11000 т/ч	≤ 13000 т/ч
Время отклика корректировки	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с
Место установки	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка
Степень защиты (оборудование)	IP65	IP65	IP65	IP65	IP67	IP67
Рабочая температура	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C
Материал	Q235+нейлон/резина	Q235+нейлон/резина	Q235+нейлон/резина	Q235+нейлон/резина	Q235+нейлон/резина	Q235+нейлон/резина

Запчасти для конвейеров

· АвтоЦентрирующая серия

ВЫРАВНИВАНИЕ КОНИЧЕСКИМИ РОЛИКАМИ

Конусный роликовый механизм коррекции предназначен для ленточных конвейеров и предотвращает смещение ленты. Он состоит из конусных роликов, опор и других элементов, использует разницу в скорости, возникающую при контакте ленты с конусными роликами, для автоматической корректировки положения ленты. Установка проста, не требует обслуживания и эффективно продлевает срок службы ленты. Широко применяется в шахтах, портах, электростанциях и других сценариях транспортировки материалов.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	ZG-800	ZG-1000	ZG-1200	ZG-1400	ZG-1600	ZG-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Угол желоба	35°	35°	35° /40°	35°	35°	35°
Размер конического ролика (диаметр x длина)	φ89×(150+300+150) мм	φ108×(180+360+180) мм	φ108×(200+400+200) мм	φ127×(220+440+220) мм	φ127×(240+480+240) мм	φ133×(260+520+260) мм
Приспособленная скорость ленты	≤ 3.0 м/с	≤ 3.5 м/с	≤ 3.5 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.0 м/с	≤ 4.0 м/с
Приспособленная производительность	≤ 3000 т/ч	≤ 4000 т/ч	≤ 5000 т/ч	≤ 6000 т/ч	≤ 7000 т/ч	≤ 8000 т/ч
Место установки (основное)	Средняя/хвостовая/перегрузочная точка	Средняя/хвостовая/перегрузочная точка	Средняя/хвостовая/перегрузочная точка	Средняя/хвостовая/перегрузочная точка	Средняя/хвостовая/перегрузочная точка	Средняя/хвостовая/перегрузочная точка
Степень защиты (основное)	IP65	IP65	IP65	IP67	IP67	IP67
Рабочая температура (основное)	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C	-30~80° C
Материал	Q235+резина/нейлон	Q235+резина/нейлон	Q235+резина/нейлон	Q235+резина/нейлон	Q235+резина/нейлон	Q235+резина/нейлон

Запчасти для конвейеров

· АвтоЦентрирующая серия

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ

Электрический механизм коррекции для ленточных конвейеров обладает высокой чувствительностью, способен автоматически обнаруживать смещение ленты и своевременно корректировать ее положение. Корпус управления выполнен из нержавеющей стали, что обеспечивает высокую коррозионную стойкость. Использует модульные компоненты для удобства установки и оснащен мощным электрическим толкателем, что обеспечивает гибкость и стабильность работы. Подходит для различных систем ленточных конвейеров, эффективно гарантируя движение ленты по оптимальному пути.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

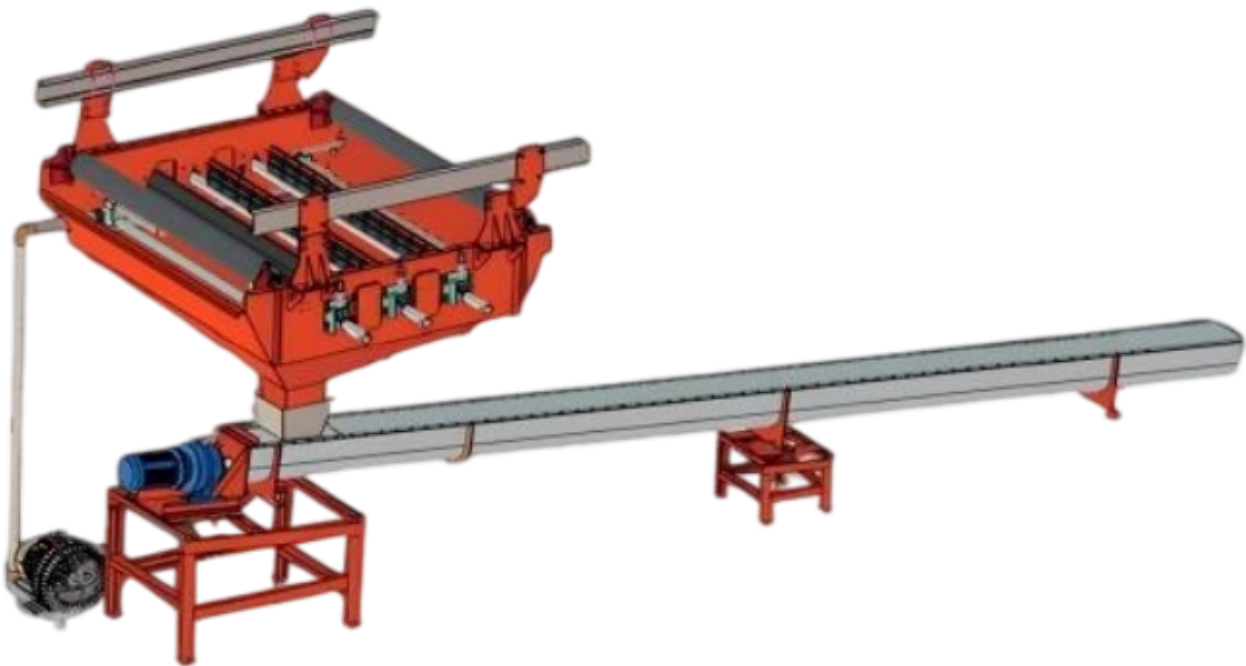
Параметр	DDJP-800	DDJP-1000	DDJP-1200	DDJP-1400	DDJP-1600	DDJP-1800
Модель	DDJP-800	DDJP-1000	DDJP-1200	DDJP-1400	DDJP-1600	DDJP-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Приспособленная скорость ленты	≤ 4.0 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 4.5 м/с	≤ 5.0 м/с	≤ 5.0 м/с	≤ 5.5 м/с
Время отклика корректировки	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с	≤ 1 с
Сила корректировки	≥ 3 кН	≥ 5 кН	≥ 8 кН	≥ 10 кН	≥ 12 кН	≥ 15 кН
Привод	Электрический толкатель/шпиндель	Электрический толкатель/шпиндель	Электрический толкатель/шпиндель	Электрический толкатель/шпиндель	Электрический толкатель/шпиндель	Электрический толкатель/шпиндель
Способ обнаружения	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик	Оптический/механический вертикальный ролик
Напряжение питания	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V
Рабочая температура	-30~70° C	-30~70° C	-30~70° C	-30~70° C	-30~70° C	-30~70° C
Степень защиты	IP65	IP65	IP65	IP67	IP67	IP67
Место установки	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка	Головная/хвостовая/средняя/перегрузочная точка

Запчасти для конвейеров

· Серии коробок для очистки

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ВОДНО-ВОЗДУШНАЯ КОРОБКА ДЛЯ
ОЧИСТКИ

Полностью автоматизированный очистной блок для ленточных конвейеров предназначен для уборки ленты. Он объединяет функции водного ножа для промывки, полиуретанового скребка для очистки и воздушного ножа для сушки, работает на основе интеллектуальной системы управления и может взаимодействовать с сигналами конвейера. Эффективно удаляет материалы и поддерживает чистоту ленты, широко применяется в угольной промышленности, портах, электростанциях и других отраслях.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	FSQX-800	FSQX-1000	FSQX-1200	FSQX-1400	FSQX-1600	FSQX-1800
Адаптируемая ширина ленты	800 мм	1000 мм	1200 мм	1400 мм	1600 мм	1800 мм
Давление водяной системы	0,6~1,2 МПа	0,6~1,2 МПа	0,8~1,5 МПа	0,8~1,5 МПа	1,0~1,8 МПа	1,0~1,8 МПа
Давление воздушной системы	0,4~0,8 МПа	0,4~0,8 МПа	0,5~0,9 МПа	0,5~0,9 МПа	0,6~1,0 МПа	0,6~1,0 МПа
Эффективность очистки	≥ 95%	≥ 95%	≥ 96%	≥ 96%	≥ 97%	≥ 97%
Время отклика	≤ 0,5 с	≤ 0,5 с	≤ 0,5 с	≤ 0,5 с	≤ 0,5 с	≤ 0,5 с
Напряжение питания	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V	AC220V/AC380V/DC24V
Класс взрывозащиты (опционально)	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4	Exd I Mb/Exd II BT4
Рабочая температура	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C	-20~80° C
Степень защиты	IP65	IP65	IP65	IP67	IP67	IP67
Место установки (основное)	Обратный ход (после разгрузочного барабана, 1-3 м)	Обратный ход (после разгрузочного барабана, 1-3 м)	Обратный ход (после разгрузочного барабана, 1-3 м)	Обратный ход (после разгрузочного барабана, 1-3 м)	Обратный ход (после разгрузочного барабана, 1-3 м)	Обратный ход (после разгрузочного барабана, 1-3 м)

ВНУТРЕННИЕ ОФИСЫ

По всей стране насчитывается 35 филиалов (Тайюань, Янцюань, Чанчжи, Иньчэн провинции Шаньси; Сиань провинции Шэньси; Чжэнчжоу провинции Хэнань; Шицзячжуан, Баодин провинции Хэбэй; Шанхай; Ханчжоу провинции Чжэцзян; Нанкин, Сюйчжоу провинции Цзянсу; Фошань провинции Гуандун; Ухань провинции Хубэй; Хэфэй провинции Аньхой; Баотоу, Ухай Внутренней Монголии; Урумчи Синьцзяна; Иньчуань Нинся; Тяньшуй провинции Ганьсу; Харбин провинции Хэйлунцзян; Чанчунь провинции Цилинь; Шэньян провинции Ляонин; Пекин; Тяньцзинь; Цзинань провинции Шаньдун; Цюаньчжоу провинции Фуцзянь; Наньчан провинции Цзянси; Чанша провинции Хунань; Чунцин; Чэнду провинции Сычуань; Куньмин провинции Юньнань; Наннин Гуанси; Гуйян провинции Гуйчжоу; Хайкоу провинции Хайнань)

—Распределение офисов



ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Мы придерживаемся политики качества **«Стремиться к лучшей продукции и обеспечивать качественное обслуживание».**

Систематически и комплексно предоставляем клиентам удобные, надежные и удовлетворительные услуги на всех этапах: предпродажа, продажа и послепродажное обслуживание.

Наш принцип: **Все, что мы делаем сегодня, направлено на удовлетворение потребностей пользователей.**



Предпродажа

Предоставляем подробные технические материалы, профессиональные консультации и индивидуальные проекты, помогаем заказчику выбрать оптимальный вариант. Предлагаем продукцию с лучшим соотношением цены и качества.



Продажа

Каждое изделие комплектуется подробными инструкциями по монтажу, наладке и эксплуатации. Оказываем помощь по установке и техническому обучению. Ведем учет качества и пожизненный контроль за работой оборудования.



Послепродажное обслуживание

Оказываем профессиональную и оперативную поддержку: консультации, замену комплектующих, решение проблем. Регулярно проводим выездные проверки и совершенствуем продукцию. Поддерживаем связь с заказчиком для повышения уровня сервиса.