

КАЧЕСТВО КАК ОСНОВА
ЧЕСТНОСТЬ КАК ПРИНЦИП.



Официальный аккаунт
WeChat

GUANKEY

КАТАЛОГ ГОРНОЙ ПОДДЕРЖКИ

ПОДДЕРЖКА ШАХТЫ / ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ / БУРОВАЯ УСТАНОВКА

Горные машины



Горное бурение



Горная поддержка



ШАНЬСИ ГУАНКАЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



Телефон
4001032690 / 0353-5030222



Электронная почта
YQ GK2012@163.com



Мобильный телефон
+8613935358852



Адрес
Индустриальный парк Байцюань, пригород
города Янцюань, провинция Шаньси.



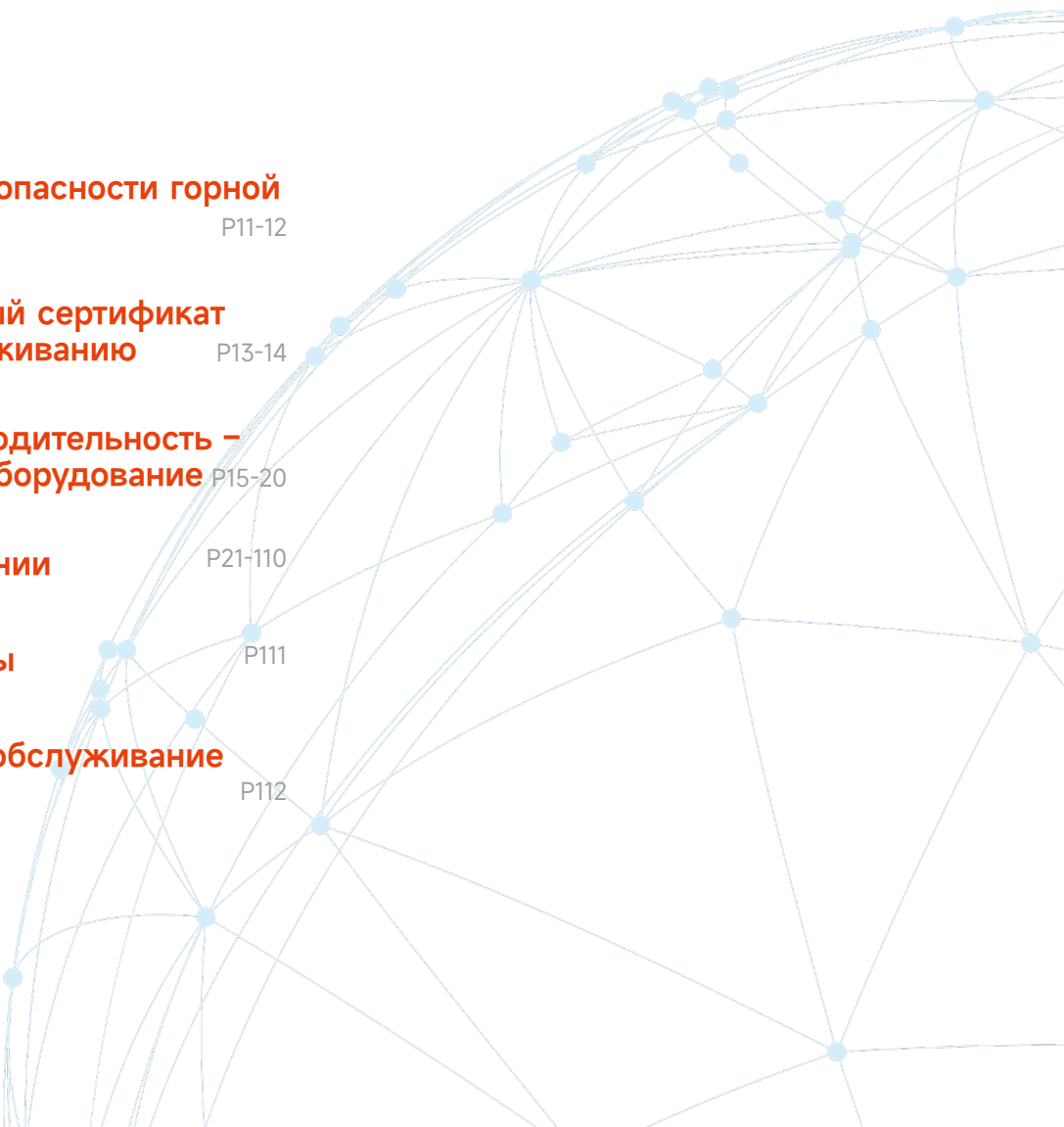
ru.guankeymining.com



ОГЛАВЛЕНИЕ

01.О компании	P01-02
02.Корпоративная культура	P03-04
03.Награды компании	P05-06
04.Сертификаты	P07-08
05.Квалификации и патенты	P09-10

06.Сертификаты безопасности горной продукции	P11-12
07.Квалификационный сертификат техническому обслуживанию	P13-14
08.Основная производительность – Производственное оборудование	P15-20
09.Продукция компании	P21-110
10.Внутренние офисы	P111
11.Послепродажное обслуживание	P112



О КОМПАНИИ

Основана в

2007 году



Стандартное производственное здание

35000 m²

Количество сотрудников

200 +

Современное производственное оборудование

200 +

Масштаб компании и её производственные мощности

- **Площадь завода и команда:** Компания занимает площадь 155 му (приблизительно 10 гектаров) и располагает стандартными производственными зданиями общей площадью 35 000 квадратных метров; в настоящее время в ней работает более 200 сотрудников, включая 30 профессиональных технических специалистов и 11 руководителей высшего звена.
- **Производственное оборудование:** Компания оснащена более чем 200 комплектами современного производственного оборудования, включая более 50 комплектов основного оборудования, такого как автоматизированные линии ЧПУ и оборудование для вакуумной термообработки.
- **Деятельность:** Годовой доход от операционной деятельности превышает 300 миллионов юаней, продукция поставляется более чем в 30 горнодобывающих районах и более чем на 200 угольных шахт по всей стране.

Основная продукция компании

одукция компании ориентирована на горнодобывающую отрасль и включает в себя:

- **Вспомогательные материалы для горнодобывающей промышленности:** анкерные тросы, анкерные крепления, стальные анкерные болты с резьбой и смолой без ребер, стальные анкерные болты с резьбой и смолой равной прочности, витые анкерные болты с смолой, стальные полосы, металлическая сетка для горнодобывающей промышленности, различные поддоны, металлические балки для кровли и т. д.
- **Буровые инструменты для горнодобывающей промышленности:** режущие зубья, алмазные композитные долота для анкерных болтов, бескорпусные буровые долота, буровые долота для отбора керна, буровые долота с открывающимся и закрывающимся механизмом, спеченные буровые долота, скребковые буровые долота, твердосплавные буровые долота, буровые долота для угля и горных пород, пневматические буровые долота и различные буровые штанги, такие как буровые штанги для угля и анкерные штанги.
- **Оборудование для горнодобывающей промышленности:** взрывозащищенные электрические масляные насосы, пневматические масляные насосы, ручные масляные насосы, насосы-усилители натяжения анкерных тросов для горнодобывающей промышленности, домкраты для натяжения, устройства для освобождения анкерных тросов, гидравлические резакы, измерители натяжения анкерных болтов и т. д.

Качество Прежде Всего, Честность Превыше Всего, Технологические Инновации, Стремление К Совершенству

Качество как основа, честность как принцип.

Компания Shanxi Guangkai Machinery Technology Co., Ltd., основанная в 2007 году, расположена в индустриальном парке Байцюань, город Янцюань, провинция Шаньси, крупнейшей в Китае базе по добыче антрацитового угля. Мы являемся профессиональным производителем горнодобывающего оборудования, бурового инструмента и конвейерных систем.



КОРПОРАТИВНАЯ КУЛЬТУРА

Есть предприятие, называемое Направлением
Есть компания, называемая Духом
Есть подразделение, называемое Силой

Сотрудники Гуанкая
С высокопарными мелодиями
Пассивные ритмы звучат зимой
Лицом к ветру и дождю, улыбаясь широкому морю

Торрент Гуанкая
Рычит вперед среди экономических кризисов
Тяжелый пот sweat блестит на солнце
Годы собирают нашу силу
Лицом к рассветному солнцу, мы выпускаем в полет наши идеалы

Руки Гуанкая
Летают среди многочисленных предприятий
Будущее — это радужный путь
Мы занимаемся земледелием в прекрасном саду

Флаг Гуанкая
Волнуется на пути прогресса
Флаг указывает нам направление

Мы вместе усердно работаем всем сердцем
Чтобы превратить Гуанкай в еще более блестящее будущее...

ПРИНИМАТЬ КАЧЕСТВО ЗА ЖИЗНЬ
ПРИНИМАТЬ ЧЕСТНОСТЬ ЗА ОСНОВУ

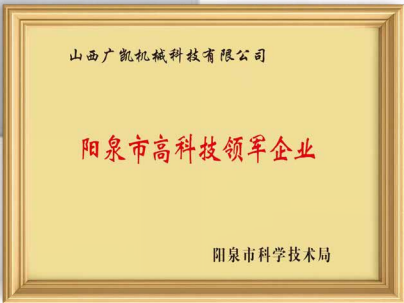
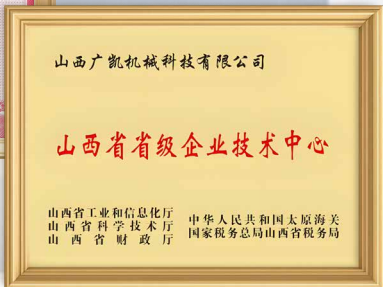
「ЧЕСТНОСТЬ ОБЪЕДИНЯЕТ МИР」



НАГРАДЫ КОМПАНИИ

Признание предприятия

- Высокотехнологичное предприятие
- Специализированное, передовое и инновационное предприятие
- Провинциальный технологический центр предприятий Шаньси
- Национальная зелёная фабрика
- Провинциальная станция инноваций докторов Шаньси
- Ведущее высокотехнологичное предприятие города Янцюань
- Демонстрационное предприятие по трансформации научно-технических достижений города Янцюань
- Постоянный член совета отдела буровой стали и бурового инструмента Китайской ассоциации стальных конструкций
- База практики и обучения





Сертификат кредитного рейтинга предприятия

Надежный поставщик 3А	Предприятие, демонстрирующее добросовестность в управлении 3А	Предприятие, ориентированное на обслуживание и заслуживающее доверия 3А
Предприятие, ориентированное на качество и заслуживающее доверия 3А	Сертификат кредитного рейтинга предприятия	Сертификат кредитного рейтинга предприятия
Предприятие, демонстрирующее добросовестность в послепродажном обслуживании	Предприятие, демонстрирующее добросовестность в качестве и обслуживании	Предприятие, соблюдающее договорные обязательства и заслуживающее доверия



СЕРТИФИКАТЫ

Сертификация системы менеджмента

- Сертифицировано по системам управления качеством ISO 9001, экологического менеджмента, охраны труда и техники безопасности, а также энергоменеджмента.



ПРЕДПРИЯТИЕ С КРЕДИТНЫМ РЕЙТИНГОМ AAA



КВАЛИФИКАЦИОННЫЕ СВИДЕТЕЛЬСТВА И ПАТЕНТЫ

Патенты на изобретения

12

Механизм подачи и транспортировки для производства алмазных режущих инструментов

Высокоскоростное шлифовальное и ремонтное устройство для алмазных композитных режущих инструментов

Алмазное сверло, легко разбираемое и заменяемое

Алмазное сверло с функцией удаления стружки

Алмазное сверло с фиксированным буферным механизмом

Адаптивный метод подавления вибрации для алмазных режущих инструментов на основе алгоритма нечеткого управления

Устройство управления предварительным напряжением анкерного троса и способ его использования

Анкерный болт против обратного хода в горнодобывающей промышленности для скальных и грунтовых слоев

Верхняя балка и гидравлическая опора и способ их использования

Устройство крепления горных выработок

Горячекатаный тонкий способ изготовления литой стальной полосылитой стальной полосы методом горячей прокатки

Устройство для сборки зажимных паллет



Патенты на полезные модели

12

Автоматическое устройство для прецизионной обработки зажимных пластин внешнего конуса

Высокоизносостойкие режущие зубья из поликристаллического алмаза

Высокопрочный предварительно напряженный анкерный трос

Формовочный станок для производства Усиленные стальные полосы W-образной формы

Усиленная ребристая стальная сетка

Подъемное устройство для анкерных болтов

Автоматический станок подачи и ввинчивания

Гибкая опорная стальная полоса для временной поддержки в угольных шахтах

Герметичная высокопрочная буровая штанга для анкерного троса

Складной анкерный трос для выработок в мягких породах угольных шахт

Инструмент для подземного соединения анкерного троса в угольной шахте

Подъемное устройство для анкерного троса

СЕРТИФИКАТ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ПРОДУКЦИИ
ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Номер сертификата МА	Наименование продукции	Модель
MEF100314	Стальной стержень для смоляного болта витого типа	MSGM-235/16、18、20、22
MEF220379	Стальной стержень из арматуры равной прочности для смоляного болта	MSGLD-335/16、18、20、22
MEF220378	Стальной стержень из арматуры равной прочности для смоляного болта	MSGLD-400/16、18、20、22
MEF220380	Стальной стержень из арматуры равной прочности для смоляного болта	MSGLD-500/16、18、20、22
MEF100315	Стальной стержень из арматуры без продольных ребер для смоляного болта	MSGLW-335/16、18、20、22
MEF160254	Стальной стержень из арматуры без продольных ребер для смоляного болта	MSGLW-400/18、20、22
MEF160253	Стальной стержень из арматуры без продольных ребер для смоляного болта	MSGLW-500/18、20、22
MEF230940	Анкерный трос для горного дела	SKL18-1/1860
MEF230942	Анкерный трос для горного дела	SKL19-1/1860
MEF230941	Анкерный трос для горного дела	SKL22-1/1770
MEF230943	Анкерный трос для горного дела	SKL22-1/1860
MEF220381	Анкерный трос для горного дела	SKP19-1/1860
MEF140397	Анкерный трос для горного дела	SKP22-1/1860
MEF220382	Анкерный трос для горного дела	SKP29-1/1860
MEF240993	Анкерный трос для горного дела	SKP35-1/1770
MEF110272	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM15-1860
MEF160141	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM15-1860(Q)
MEF110271	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM18-1860
MEF160143	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM18-1860(Q)
MEF170236	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM19-1860
MEF160142	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM19-1860(Q)
MEF110270	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM22-1770
MEF160139	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM22-1770(Q)
MEF130326	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM22-1860

MEF160140	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM22-1860(Q)
MEF130325	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM29-1670
MEF190431	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM29-1860
MEF240994	Анкерное устройство для анкерного троса горного	KM35-1770
MEF230989	Смоляной картридж для болтов	MSCKa
MEF230987	Смоляной картридж для болтов	MSCKb
MEF230985	Смоляной картридж для болтов	MSK
MEF230988	Смоляной картридж для болтов	MSM
MEF230986	Смоляной картридж для болтов	MSZ
CMAC11252569	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD15-300/63
CMAC11252554	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD18-300/63
CMAC11252564	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD18-350/63
CMAC11252562	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD18-400/63
CMAC11252556	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD19-300/63
CMAC11252567	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD19-350/63
CMAC11252637	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD19-400/63
CMAC11252638	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD22-300/63
CMAC11252639	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD22-350/63
CMAC11252555	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MD22-400/63
CMAC11252570	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ15-300/63
CMAC11252565	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ18-300/63
CMAC11252561	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ18-350/63
CMAC11252568	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ18-400/63
CMAC11252563	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ19-300/63
CMAC11252558	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ19-350/63
CMAC11252566	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ19-400/63
CMAC11252560	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ22-300/63
CMAC1125255	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ22-350/63
CMAC11252559	Натяжной домкрат для анкерного троса горного	MQ22-400/63
MEE170119	Металлическая потолочная балка	DFB(1200-4400 Стандарт)/300
MEE170118	Металлическая потолочная балка	DFB(4500、4600、4700、4800、4900、5000)/300

КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ

ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Детальный список квалификаций по техническому обслуживанию горного оборудования Гуанкай

Номер сертификата	Наименование оборудования (продукции)	Срок действия до
MJX(2024)7199	Ленточный конвейер для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7200	Покрытие барабана ленточного конвейера	2029.11.10
MJX(2024)7201	Ремонт ленты и вулканизация стыков конвейера	2029.11.10
MJX(2024)7202	Ленточный погрузчик для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7203	Скребковый конвейер	2029.11.10
MJX(2024)7204	Скребковый перегружатель для штреков	2029.11.10
MJX(2024)7205	Дробилка для штреков	2029.11.10
MJX(2024)7206	Гусеничный перегружатель-дробилка для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7207	Классифицирующая дробилка для угля	2029.11.10
MJX(2024)7208	Узел звездочек	2029.11.10
MJX(2024)7209	Горный редуктор	2029.11.10
MJX(2024)7210	Электробарабан	2029.11.10
MJX(2024)7211	Гидромуфта	2029.11.10
MJX(2024)7212	Фрикционная муфта	2029.11.10
MJX(2024)7213	Фрикционный ограничитель момента	2029.11.10
MJX(2024)7214	Магнитный ограничитель момента	2029.11.10

MJX(2024)7215	Питатель	2029.11.10
MJX(2024)7216	Скребковый погрузчик	2029.11.10
MJX(2024)7217	Гидравлический скребковый погрузчик для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7218	Натяжной домкрат для горного анкерного троса	2029.11.10
MJX(2024)7219	Устройство для извлечения анкеров анкерного троса	2029.11.10
MJX(2024)7220	Динамометр болтов (тросов) для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7221	Многоступенчатый центробежный насос для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7222	Взрывобезопасный погружной насос ≤ 132 кВт	2029.11.10
MJX(2024)7223	Шламовый насос	2029.11.10
MJX(2024)7224	Горный грязевой насос	2029.11.10
MJX(2024)7225	Насос для угля и воды	2029.11.10
MJX(2024)7226	Насос для нагнетания воды в угольный пласт	2029.11.10
MJX(2024)7227	Пневматический погружной насос для горного дела	2029.11.10
MJX(2024)7228	Пневматический насос для очистки и сброса сточных вод	2029.11.10
MJX(2024)7229	Пневматический диафрагменный насос для горного дела	2029.11.10
MJX(2024)7232	Клапан для одиночного гидравлического стойки	2029.11.10
MJX(2024)7230	Местный вентилятор для угольной шахты	2029.11.10
MJX(2024)7231	Одиночная гидравлическая стойка для горного дела	2029.11.10
MJX(2024)7233	Взрывобезопасный асинхронный двигатель ≤ 800 кВт	2029.11.10

1 Оборудование для анкерки



Двухскоростная линия по производству анкерки *1 комплект
Производственная мощность: 5 миллионов комплектов анкерки в год

2 Оборудование для производства анкерных болтов



Производственная мощность: 3 миллиона комплектов анкерных болтов в год

3 Оборудование для анкерных кабелей



Автоматическая линия резки горнодобывающих анкерных кабелей *3 комплекта
Производственная мощность: 25 000 тонн горнодобывающих анкерных кабелей в год

4 Оборудование для производства анкерных болтов



Линия горячейковки *2 линии



Высокоскоростная циркулярная пила *1 шт.

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ -ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Станки для распиловки с ЧПУ *12 шт.



Токарные станки с ЧПУ *35 шт.



Сверлильные станки с ЧПУ *12 шт.



Шлифовальные станки с ЧПУ *2 комплекта

5 Оборудование для производства поддонов и стальных защитных пластин



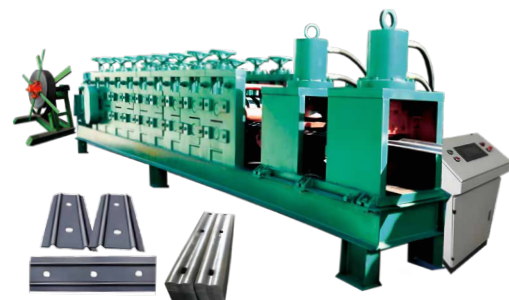
Гидравлические ножницы *2 комплекта



Четырехколонные гидравлические прессы *6 комплектов

Производственная мощность: 5 миллионов поддонов анкерных кабелей, 5 миллионов поддонов анкерных болтов в год

6 Оборудование для производства стальных полос W



Станки для производства стальных полос W *3 Комплекты
Производственная мощность: Годовая производственная мощность стальной полосы W составляет 3 миллиона 10000 метров

8 Оборудование для металлической сетки



Интеллектуальный станок для ромбовидной сетки шириной 3,2 метра *6 комплектов



Станок для сетки по основе и утку шириной 1,5 метра *6 комплектов



Станок для арматурной стальной сетки шириной 1,5 метра *4 комплекта

Производственная мощность: Общая годовая производственная мощность различных моделей металлической сетки достигает 5 миллионов квадратных метров



Станок для гибки арматурных стальных хомутов *1 комплект

7 Оборудование для армированных трапецидальных балок (армирующей стальной полосы)



Автоматические сварочные роботы *3 комплекта



Гибильный станок *1 комплект

9 Оборудование для U-образных навесов



Станок для гибки U-образных стальных навесов *1 комплект



10 Оборудование для металлических навесов



Производственная линия по сборке и сварке металлических навесов *5 комплектов

11 Оборудование для режущих механизмов



Производственная линия для режущих механизмов *2 комплекта
Производственная мощность: Годовой объем производства 200 000 детали

12 Оборудование для сверл



Производственная мощность: 200 000 деталей в год

Высокочастотный термонагрев DD-45 *4 комплекта



Высокочастотный термонагрев DD-25JQ *6 комплектов



Линия по производству сверл

13 Оборудование для буровых штанг



Токарные станки с ЧПУ *35 шт.



Фрезерные станки циклонного типа с ЧПУ *4 шт.

Производственная мощность: 20 Вань Ген

14 Оборудование для термообработки



Многоцелевая печь с герметичным корпусом и регулируемой атмосферой



Настольная печь (3 шт.)

Характеристики:
1500*100*650 мм
6000*500*200 мм
6000*2000*1200 мм



Толкающая печь



Печь для ямного бурения



Печь с сетчатой лентой



Печь для азотирования

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ

01.Серия анкеров из смолы P25
Реактивный анкерный состав P25

02.Серия анкерных болтов P26-30
Резиновый Анкер с Стержнем из Рифленой Стали Без Продольных Ребер P26
Смоляной анкер из арматуры равнопрочности P27
Витой смоляной анкер P28
Трубчатый анкерный болт P29
Полый анкер для инъектирования P30

03.Серия анкерных тросов для горнодобывающей промышленности P31-33
Анкерный трос для горнодобывающей промышленности P31
Анкерный трос клеточного типа для горнодобывающей промышленности P32
Полый анкерный трос P33

04.Серия мешалок P34-35
Амбитор для анкерного троса для горнодобывающей промышленности P34
Смеситель для анкерных болтов P35

05.Серия средств защиты от падения P36
Защитное устройство для анкерного троса от падения P36

06.Серия анкерных тросов и анкерных креплений для горнодобывающей промышленности P37
Общая серия анкерных тросов и анкерных креплений для горнодобывающей промышленности P37
Серия Q анкерных тросов и анкерных креплений для горнодобывающей промышленности P37

07.Серия лотков P38-40
Лоток для анкерных болтов P38
Лоток для анкерных тросов P39
Горнодобывающей Промышленности P40

08.Серия самоцентрирующихся шариков и предохранительных колец P41-42
Самоцентрирующаяся шариковая подушка P41
Кольцо сброса давления P42

09.Серия стальных полос P43-45
Стальная полоса типа W и M для горнодобывающей промышленности P43
Трапециевидная стальная полоса для горнодобывающей промышленности P44
Т-образная стальная полоса для горнодобывающей промышленности P45

10.Серия металлической сетки P46-48
Прямоугольная металлическая сеть для горного применения P46
Ромбовидная металлическая сеть для горного применения P47
Арматурная сварная сеть P48

11.Серия опорных навесов P49-50
U-образный навес (опора горнодобывающей выработки) P49
Трапециевидный навес (опора горнодобывающей выработки) P50

12.Серия аксессуаров для опорных навесов P51
U-образный зажим P51

13.Крюк Серия P52
Крючок для кабеля
Одиночный крючок для кабеля P52
Двойной крючок для кабеля P52



14.Серия металлических кровельных балок

P53-55

Металлическая шарнирная кровельная балка

Горнодобывающая однопластинчатая кровельная балка DJB P53

Горнодобывающая крестообразная кровельная балка DJBZ P54

Металлическая длинная кровельная балка

Металлическая кровельная балка DFB P55

Усиленная защитная пластина металлической кровельной балки DFB P55

15.Серия одноопорных гидравлических опор

P56-58

Торцевая опора для металлической кровельной балки

Железная опора для колонны P56

Полимерная опора для колонны P57

Опрокидывающее устройство с одной гидравлической опорой P58

16.Серия инструментов

P59-76

Оборудование для натяжения анкерных тросов в горнодобывающей промышленности

Серия MD P59

Серия MQ P60

Серия MS P61

Доводчики

Доводчики для натяжения анкерных тросов в горнодобывающей промышленности P62

Устройство для извлечения анкерных тросов P63

Устройство для извлечения анкерных тросов TS P64

Резак

Машина для экструзии предварительно напряженной арматуры P65

Соединитель для экструзии арматуры P66

Гидравлический резак для стальных канатов P67

Гидравлический Гайкорез P68

Гидравлический анкерный кольцевой резак P69

Денсометр

Денсометр анкерного болта типа LDZ P70

Денсометр анкерного троса P71

Измеритель силы

Измеритель силы анкерного троса/анкерного болта для горнодобывающей промышленности P72

Измеритель силы искробезопасного анкерного болта (троса) для горнодобывающей промышленности P73

Соединительная машина

Соединительная машина для анкерных сеток в горнодобывающей промышленности P74

17.Серия режущих зубьев

P77-82

Пневматический кирок

P75

Умножитель

P76

Режущие зубья для угольной шахты - Серия режущих зубьев для угольной шахты P77

Режущие зубья для угольной шахты - Режущие зубья P78

Режущие зубья для тоннелепроходческой машины - Серия режущих зубьев для тоннелепроходческой машины P79

Принадлежности для режущих зубьев - Серия зубчатых башмаков P80

Принадлежности для режущих зубьев - Серия зубчатых седлов P81

Режущие зубья из поликристаллического алмаза P82

18.Серия буровых долот

P83-95

Буровое долото PDC для анкерных болтов - Обычное/Цельное/Сверхпрочное для белого песчаника P83-85

Вогнутое буровое долото PDC (стальной корпус/спеченный корпус) P86

Буровое долото PDC для геологического керна P87

Буровое долото PDC для расширения P88

Буровое долото-скребок P89

Буровое долото PDC для открытия и закрытия P90

Буровое долото с защитой от взрыва P91

Буровое долото для угля и горных пород P92

Пневматическое буровое долото P93-95

19.Буровая штанга Серия

P96-110

Буровая штанга для анкерного крепления P96

Буровой штанг для бурово-анкерной установки P97

Буровая штанга для угля P98

Пневматическая буровая штанга P99-100

Буровая штанга для горизонтально-направленного бурения P101

Буровая штанга для горизонтально-направленного бурения с расширением P102

Немагнитная буровая штанга P103

Буровая штанга высокого давления с герметичным уплотнением P104

Буровая штанга для бурения P105

Буровая штанга для шнекового бурения P106

Принадлежности для буровых штанг

Соединитель бурового долота P107

Соединитель буровой штанги P108

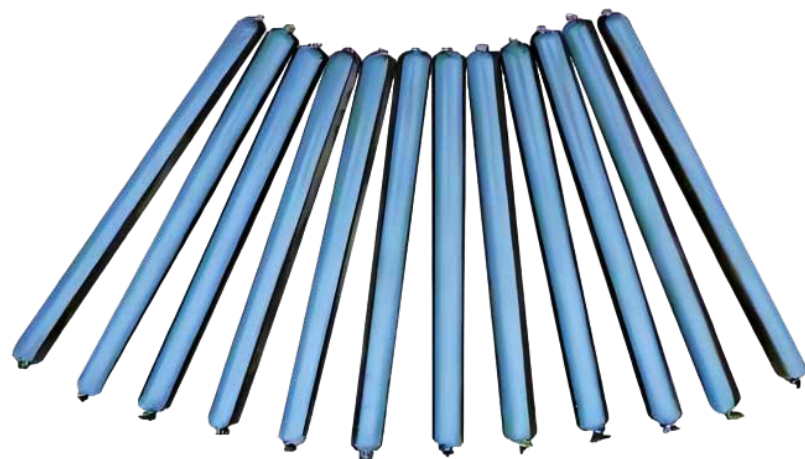
Хвостовая часть буровой штанги для угля P109

Водяной инжектор P110

Серия продукции для горного крепления

РЕАКТИВНЫЙ АНКЕРНЫЙ СОСТАВ

Двухкомпонентный клеевой материал в виде капсулы на основе ненасыщенной полиэфирной смолы. Быстрое отверждение и высокая анкерная прочность. Подходит для анкерных болтов, широко применяется в креплении шахт, туннелей и усилении строительных конструкций.

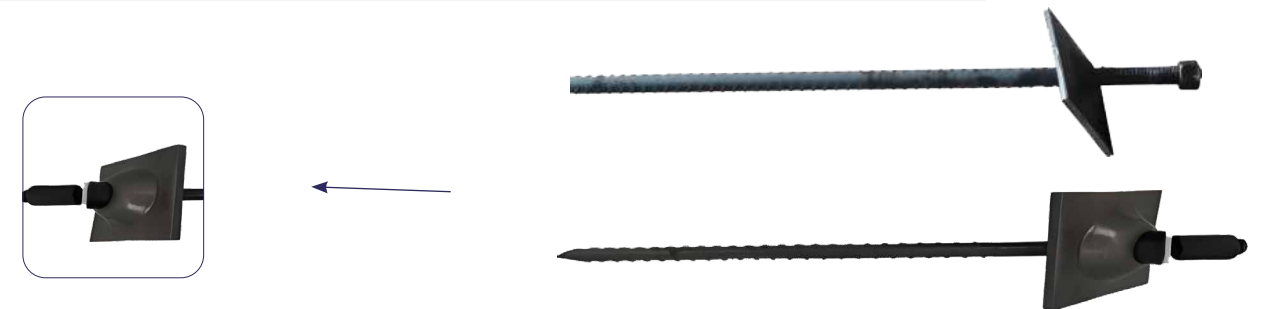


Спецификация	Отношение Твердого к Клею	Консистентность	Время Гелирования	Прочность на Сжатие	Термическая Стабильность
СКa	≥ 4%	≥ 30 мм	8-25 с	≥ 60 МПа	≥ 16 мм
СКb	≥ 4%	≥ 30 мм	26-40 с	≥ 60 МПа	≥ 16 мм
К	≥ 4%	≥ 30 мм	41-90 с	≥ 60 МПа	≥ 16 мм
Z	≥ 4%	≥ 30 мм	91-180 с	≥ 60 МПа	≥ 16 мм
M	≥ 4%	≥ 30 мм	> 180 с	≥ 60 МПа	≥ 16 мм

Серия анкеров

РЕЗИНОВЫЙ АНКЕР С СТЕРЖНЕМ ИЗ РИФЛЕННОЙ СТАЛИ БЕЗ ПРОДОЛЬНЫХ РЕБЕР

Резиновый анкер с стержнем из рифленой стали без продольных ребер используется для крепления галерей. Он быстро закрепляет горную породу в сочетании с смоляными анкерными капсулами. Изготовлен из рифленой стали марки HRB335-600, имеет удобную установку и высокую анкерную прочность, что позволяет эффективно контролировать деформацию окружающей породы и обеспечивать безопасность подземных работ.



Спецификация	Предел Текучести (МПа)	Предел Прочности на Растяжение (МПа)	Относительное Удлинение (%)	Нагрузка Текучести (кН)	Нагрузка на Разрыв (кН)
Φ16	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 69	≥ 92
Φ18	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 87	≥ 116
Φ20	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 108	≥ 143
Φ22	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 131	≥ 173
Φ16	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 81	≥ 109
Φ18	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 102	≥ 138
Φ20	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 126	≥ 170
Φ22	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 152	≥ 206
Φ16	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 101	≥ 127
Φ18	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 128	≥ 161
Φ20	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 158	≥ 198
Φ22	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 191	≥ 240

Серия анкеров

СМОЛЯНОЙ АНКЕР ИЗ АРМАТУРЫ РАВНОПРОЧНОСТИ

Предназначен для крепления выработок и забоев, сдерживает деформацию породы, обеспечивает безопасность работ. Изготовлен из правой арматуры HRB335-600, равнопрочный по всей длине стержня. В паре со смоляным анкером отличается высокой несущей способностью и надёжностью.

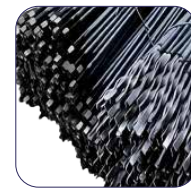
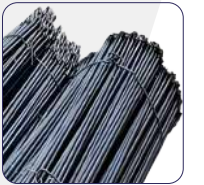


Спецификация	Предел Текучести (МПа)	Предел Прочности на Растяжение (МПа)	Относительное Удлинение (%)	Нагрузка Текучести (кН)	Нагрузка на Разрыв (кН)
Φ16	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 69	≥ 92
Φ18	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 87	≥ 116
Φ20	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 108	≥ 143
Φ22	≥ 335	≥ 455	≥ 15	≥ 131	≥ 173
Φ16	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 81	≥ 109
Φ18	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 102	≥ 138
Φ20	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 126	≥ 170
Φ22	≥ 400	≥ 540	≥ 16	≥ 152	≥ 206
Φ16	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 101	≥ 127
Φ18	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 128	≥ 161
Φ20	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 158	≥ 198
Φ22	≥ 500	≥ 630	≥ 15	≥ 191	≥ 240

Серия анкеров

ВИТОЙ СМОЛЯНОЙ АНКЕР

Применяется для крепления шахтных выработок и туннелей. Быстро закрепляет породу со смоляной капсулой. Изготовлен из стали Q235 или выше (предел текучести ≥ 235МПа). Витая форма увеличивает анкерную прочность, контролирует деформацию и повышает устойчивость крепления.



Модель	Прочность при текучести (МПа)	Прочность при растяжении (МПа)	Угол вращения спирали (°)	Анкерная прочность (кН)	Прочность подшипника (кН)	Коэффициент эффективности несущей способности узла гайки
MSGM-235/16	≥ 235	≥ 370	≥ 270	≥ 57	≥ 61	≥ 0.85
MSGM-235/18	≥ 235	≥ 370	≥ 270	≥ 72	≥ 78	
MSGM-235/20	≥ 235	≥ 370	≥ 270	≥ 89	≥ 96	
MSGM-235/22	≥ 235	≥ 370	≥ 270	≥ 107	≥ 116	

Серия анкеров

ЩЕЛЕВОЙ ТРУБЧАТЫЙ АНКЕР

Высокоэффективное крепежное средство для шахт, туннелей и геотехнических сооружений, изготовлено из высокопрочной стали по специальной технологии. За счет упругой распорки трубки плотно прилегает к породе, создавая быстрое радиальное крепление и ограничивая деформацию. Простой монтаж, стабильная нагрузка и высокая прочность на выдергивание позволяют применять его для временного и постоянного крепления подземных сооружений.



Модель (MF)	Наружный диаметр стержня d (мм)	Длина стержня L (мм)	Толщина стенки δ (мм)	Ширина паза b (мм)	Рекомендуемый диаметр скважины (мм)	Материал
MF30	30	1400/1600/1800/2000	2.5-3.0	12.5-15.5	28-29	Q235 / Q355
MF33	33	1400/1600/1800/2000	2.7-3.2	12.5-15.5	31-32	Q235 / Q355
MF35	35	1600/1800/2000/2200	2.8-3.3	12.5-15.5	33-34	Q235 / Q355
MF40	40	1600/1800/2000/2200	3.0-3.5	12.5-15.5	38-39	Q235 / Q355
MF43	43	1800/2000/2200/2500	3.0-3.5	12.5-15.5	41-42	Q235 / Q355
MF45	45	2000/2200/2500	3.2-3.8	12.5-15.5	43-44	Q355

Серия анкеров

ПОЛЫЙ АНКЕР ДЛЯ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ

Предназначен для крепления шахтных выработок. Полый стержень позволяет нагнетать раствор под давлением для укрепления разрушенной породы и блокировки подземных вод. Простой монтаж, совмещает бурение и анкеровку, быстро создает поддерживающую нагрузку и обеспечивает стабильность породы.

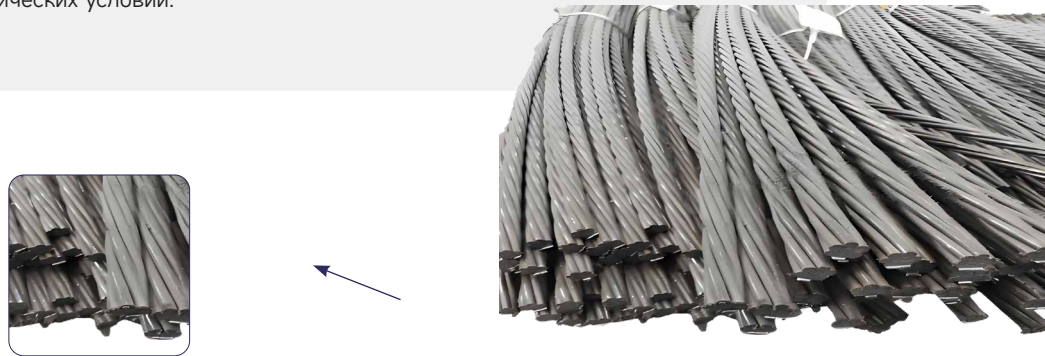


Модель Изделия	Наружный Диаметр Стержня (мм)	Толщина Стенки (мм)	Номинальная Длина (мм)	Диаметр Скважины (мм)	Размер Резьбы
MZG25	25	5	1800/2000/2200	32-34	M24×2
MZG27	27	5-6	1800/2000/2500	36-38	M26×2
MZG28	28	5-6	2000/2200/2500	38-40	M27×2
MZG30	30	6	2000/2500/3000	42-44	M30×2
MZG32	32	6-7	2000/2500/3000	45-48	M32×2

Серия анкерных тросов для горного применения

АНКЕРНЫЙ ТРОС ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Материал – высокопрочный низкодеформируемый преднатяжной стальной трос, прочность при растяжении ≥ 1770 МПа. Фиксируется анкерным устройством и подшипником, используется для крепления горных выработок и шахтных сооружений. Эффективно контролирует деформацию пород, подходит для сложных геологических условий.



Тип	Диаметр стального троса (мм)	Конструкция троса	Площадь сечения троса (мм²)	Максимальная нагрузка троса (кН)	Прочность при растяжении (МПа)	Относительное удлинение (%)	Общая деформация εарн (%)	Коэффициент эффективности анкерного устройства	Совместимое анкерное устройство
SKP18-1/1860	17.8	1×7	250.2	≥ 355	≥ 1860	≥ 3.5	≥ 2.0	≥ 0.95	KM18-1860
SKP19-1/1860	18.9	1×7	280.4	≥ 409	≥ 1860	≥ 3.5			KM19-1860
SKP22-1/1770	21.6	1×7	366.4	≥ 504	≥ 1770	≥ 3.5			KM22-1770
SKP22-1/1860	21.8	1×19S	375.0	≥ 583	≥ 1860	≥ 3.5			KM22-1860
SKP29-1/1860	28.6	1×19W	659.0	≥ 990	≥ 1860	≥ 3.5			KM29-1860
SKP35-1/1860	34.6	1×19W	948.6	≥ 1765	≥ 1860	≥ 3.5			KM35-1860

Серия анкерных тросов для горного применения

КЛЕТЧАТО-ОБРУБНОЙ АНКЕРНЫЙ ТРОС ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Специально для крепления глубоких шахт. Клетчато-обрубная конструкция усиливает сцепление с цементным составом, вытяжная прочность увеличена на $\geq 30\%$. Совместим с буровыми отверстиями $\Phi 28-32$ мм, подходит для выработок с высоким напряжением и разорванными породами.



Тип	Диаметр стального троса (мм)	Конструкция троса	Площадь сечения троса (мм²)	Максимальная нагрузка троса (кН)	Прочность при растяжении (МПа)	Относительное удлинение (%)	Общая деформация εарн (%)	Коэффициент эффективности анкерного устройства	Совместимое анкерное устройство
SKL18-1/1860	17.8	1×7	191	≥ 355	≥ 1860	≥ 3.5	≥ 2.0	≥ 0.95	KM18-1860
SKL19-1/1860	18.9	1×7	220	≥ 409	≥ 1860	≥ 3.5			KM19-1860
SKL22-1/1770	21.6	1×7	285	≥ 504	≥ 1770	≥ 3.5			KM22-1770
SKL22-1/1860	21.8	1×19S	313	≥ 583	≥ 1860	≥ 3.5			KM22-1860
SKL29-1/1860	28.6	1×19W	659.0	≥ 990	≥ 1860	≥ 3.5			KM29-1860
SKL35-1/1860	34.6	1×19W	948.6	≥ 1765	≥ 1860	≥ 3.5			KM35-1860

Серия анкерных тросов для горного применения

ПУСТОТЕЛЬНЫЙ АНКЕРНЫЙ ТРОС

Ключевое оборудование для глубокого крепления. Пустотелый дизайн, интеграция цементирования и анкера. Высокая адгезия, высокая несущая способность, подходит для сложных пород, быстро упрочивает породы.



Диаметр троса (мм)	Номинальный диаметр стальной проволоки (мм)	Длина (мм)	Диаметр бурового отверстия (мм)	Прочность при растяжении (МПа)	Прочность при разрушении (кН)	Параметры пустотелой цементной трубы (мм)	Давление цементирования (МПа)	Длина реактивного анкера (мм)	Относительное удлинение (%)
Φ22	6.0	По запросу (6000, 8000 и др.)	Φ30, Φ32	1670/1770/1860	≥ 400/ ≥ 380/ ≥ 420	Внутренний 7.5, внешний 10	4.0-6.0/ ≥ 5.0 (макс.7.0)	1000-1500	≥ 3.5

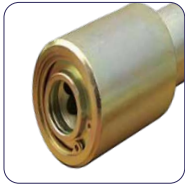
Серия смесителей

СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ АНКЕРНЫХ ТРОСОВ

Разработан для крепления выработок, используется с буровым станком для анкеров. Соединяет станок с стальным тросом анкера, смешивает реактивный анкерный состав для быстрой установки.



(Удлинённый тип) Микшер для якорного кабеля



Модель	Твердость поверхности (HRC)	Прочность на изгиб	Максимальный момент вращения (Н.м)	Прямолинейность (мм/1.0м)
Стандартный	≥ 25	Без разрушения/ остаточной деформации ≤ 1.6мм (при моменте 250Н.м)	≥ 250	≤ 1.0
Удлинённый				

Серия смесителей

СМЕСИТЕЛЬ ДЛЯ АНКЕРОВ

Смеситель для анкерных болтов выпускается в двух размерах для подключения к буровой установке: B19 и B22. Он изготовлен из высококачественной стали с использованием передовой технологии термообработки. Он позволяет смешивать и устанавливать анкерные болты, соединяя буровую установку с анкерным болтом и смешивая анкерную смолу для быстрой установки.



Технические характеристики	Твердость поверхности	Сопротивление изгибу	Выдерживаемый крутящий момент (N.m)	Прямолинейность (mm/1.0mm)
Соединение с буровым станком – размеры B19	≥ 30	Без разрушения/ остаточной деформации ≤ 1.6мм (при моменте 250Н.м)	≥ 250	≤ 1.0
Соединение с буровым станком – размеры B22				

Серия устройств предотвращения падения

УСТРОЙСТВО ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПАДЕНИЯ АНКЕРА/АНКЕРНОГО ТРОСА

Используется в подземных выработках шахт, предотвращает травмы от внезапного разрушения и падения анкеров. Эффективно смягчает удар при падении.



Кольцевой



дисковый



втунчатая

Модель	Прочность при текучести ReH (МПа)	Прочность при растяжении Rm (МПа)	Прочность раскрытия крюка (кН)	Прочность соединения стального троса с крюком (кН)	Максимальная несущая способность (кН)	Прочность разрушения стального троса (кН)	Диаметр стального троса (мм)
Однориточный кольцевой	≥ 310	≥ 570	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 5
Двухриточный дисковый	≥ 310	≥ 570	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 5
Однориточный втунчатая		≥ 570	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 10	≥ 5

Серия устройств предотвращения падения

СЕРИЯ АНКЕРНЫХ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для фиксации анкерных тросов, передает напряжение окружающих пород на стабильные горные породы. Совместим с тросами диаметром 15.24-34.6мм. Материал – высококачественная углеродистая сталь 40Cr, тепловая обработка в вакууме. Коэффициент эффективности ≥ 0.95 , предотвращает ослабление и соскальзывание троса.



Горнодобывающие анкерные тросы и крепления (общая серия)



Горнодобывающие анкерные тросы и крепления (серия Q)

Тип	Диаметр троса (мм)	η , коэф. эффективности	Деформация при пред. нагрузке $\varepsilon_{ар}$ (%)	Циклы усталости	Циклы периодич. нагрузки	Твердость хомута (HRC)	Твердость кольца (HRC)	Термообработка	Поверхностная обработка
KM15 - 1860	Ф15.24	≥ 0.95	$\leq 2\%$	≥ 2 млн.	50	58 - 62	27 - 34	Карбонитридирование с промежуточным слоем (толщина проникающего слоя 0,55-0,70 мм), термообработка анкерного кольца.	Чернение для защиты от ржавчины
KM15-1860(Q)									
KM18 - 1860	Ф17.8								
KM18-1860(Q)									
KM19 - 1860	Ф18.9								
KM19-1860(Q)									
KM22 - 1770	Ф21.6								
KM22-1770(Q)									
KM22 - 1860	Ф21.8								
KM22-1860(Q)									
KM29 - 1860	Ф28.6								
KM35 - 1860	Ф34.6								

Серия подшипников

ПОДШИПНИК ДЛЯ АНКЕРА

Используется для крепления выработок, в сочетании с анкером передает нагрузку окружающих пород на глубокие стабильные породы. Материал – сталь Q235, несущая способность 80-150 кН, гарантирует стабильность пород.



Квадратный



круглый

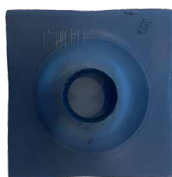


фигурный

Серия подшипников

ПОДШИПНИК ДЛЯ АНКЕРНОГО ТРОСА

Используется в шахтных выработках, передает нагрузку на глубокие породы. Материал – сталь Q235B, коррозионная защита. Центральное отверстие под анкерный трос, несущая способность 300-600 кН, эффективно распределяет нагрузку.



Расширенный



W-образный



прямых отверстий



фигурный

Категория	Модель	Требования к толщине (мм)	Требования к площади (см²)	Диаметр отверстия (мм)	Положение отверстия	Тип подшипника	Несущая способность	Допуск длины/ширины (мм)	Допуск толщины (мм)
Подшипник для анкера	100×100×10, 120×120×10 и др.	≥ 8 (≥ 10 для пород класса IV - V)	≥ 100 (≥ 144 для пород класса IV - V)	На 1.5-2мм больше диаметра анкера	Центр	Круглый, квадратный, бабочковый	≥ 1.5 раза проектной нагрузки	±5	Верхний не ограничен, нижний ≤ 0.5
Подшипник для анкерного троса	200×200×16, 250×250×20 и др.	≥ 12 (в зависимости от типа)	≥ 225	На 2-4мм больше диаметра троса	Центр	Бабочковый, квадратный, круглый	≥ 1.5 раза проектной нагрузки	±5	Верхний не ограничен, нижний ≤ 0.5

Серия подшипников

СТАЛЬНОЙ ЩИТ ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для крепления шахтных выработок, защищает от деформации пород и падения камней. Материал – сталь Q235, Q345, прочность при текучести ≥ 345 МПа. Фиксируется анкерами, эффективно распределяет нагрузку.



Клетчатый,



W-образный

Модель	Диаметр отверстия (мм)	Ширина (мм)	Толщина (мм)	Высота 成型 (мм)	Длина (мм)	Прочность при разрушении (кН)
W-образный щит	40 (по запросу)	220, 250, 280, 300	3.0, 4.0, 5.0	~23.3	По запросу	≥ 284
Клетчатый щит						

Серия сферических подшипников и кольцевых упоров

СФЕРИЧЕСКИЙ ПОДШИПНИК

Используется в системе крепления анкеров, автоматически регулирует направление нагрузки, гарантирует перпендикулярность анкера к поверхности породы. Материал – высокопрочная сталь, коррозионная защита.



Для анкера



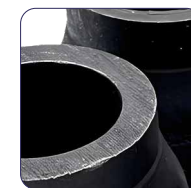
для анкерного троса

Категория	Модель	Диаметр внешний (мм)	Высота (мм)	Диаметр внутренний (мм)	Требования к прочности
Для анкера	Ф24, Ф26 (по запросу)	~46 (для Ф25), допуск ±1	~23 (для Ф25), допуск ±1	~26 (для Ф25), допуск ±1	Не ниже несущей способности подшипника
Для анкерного троса					

Серия сферических подшипников и кольцевых упоров

КОЛЬЦЕВОЙ УПОР

Ключевой аксессуар для горного крепления, совместим с анкерами и анкерными тросами. Изготовлен из высокопрочной стали, автоматическая деформация под нагрузкой, смягчает удар, адаптируется к деформации пород, защищает крепительную конструкцию.



Модель	Совместимый анкер/анкерный трос (мм)	Материал	Значение деформации под нагрузкой (кН)	Номинальная несущая способность (кН)
RY-80 (Ф18)	Ф18	Сталь Q235	80	≥ 180
RY-120 (Ф20)	Ф20	Сталь 45#	120	≥ 220
RY-150 (Ф22)	Ф22	Сплавная сталь 20MnSi	150	≥ 280
RY-200 (Ф25)	Ф25	Высокопрочная износостойкая сталь	200	≥ 350
RY-300 (Ф28)	Ф28	Низкоплавленная высокопрочная сталь	300	≥ 400

Серия стальных лент

W/M-ОБРАЗНАЯ СТАЛЬНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Также известная как лента для кровы выработки, изготовлена из высокопрочной стальной ленты холодным прессованием. В сочетании с анкерами образует единое несущее сооружение, улучшает эффект крепления. Широко используется для крепления шахтных выработок и камер.



W-образная стальная полоса



M-образная стальная полоса

Модель	Размеры (мм)	Погибание по длине (мм/м)	Угол конца (°)	Прочность при разрушении (кН)
220*3 (по запросу)	По запросу	≤ 3	90±3	≥ 248
280*4 (по запросу)	По запросу	≤ 3	90±3	≥ 420

Серия стальных лент

ТРЕУГОЛЬНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для крепления кровы и боковых стенок выработок. В сочетании с анкерами усиливает интегральность крепления, контролирует деформацию пород. Материал – сталь Q235, Q345, прочность при текучести ≥ 345 МПа.



Одноармированный

Тип	Номинальный диаметр (мм)	Ширина ленты (мм)	Ширина отверстия (мм)	Расстояние между отверстиями (мм)	Длина (мм)	Прочность при текучести R (МПа)	Прочность при растяжении Rm (МПа)	Относительное удлинение после разрушения A (%)
Арматурная лента	φ12-φ20	80-280 (по запросу)	На 2мм больше диаметра бура, длина 50-70	500-1100 (по запросу)	По запросу (макс.15000)	≥ 360	≥ 486	≥ 8

Серия стальных лент

Т-ОБРАЗНАЯ СТАЛЬНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для крепления кровы и боковых стенок выработок. В сочетании с анкерами усиливает интегральность крепления. Материал – сталь Q235, Q345, прочность при текучести ≥ 500 МПа.

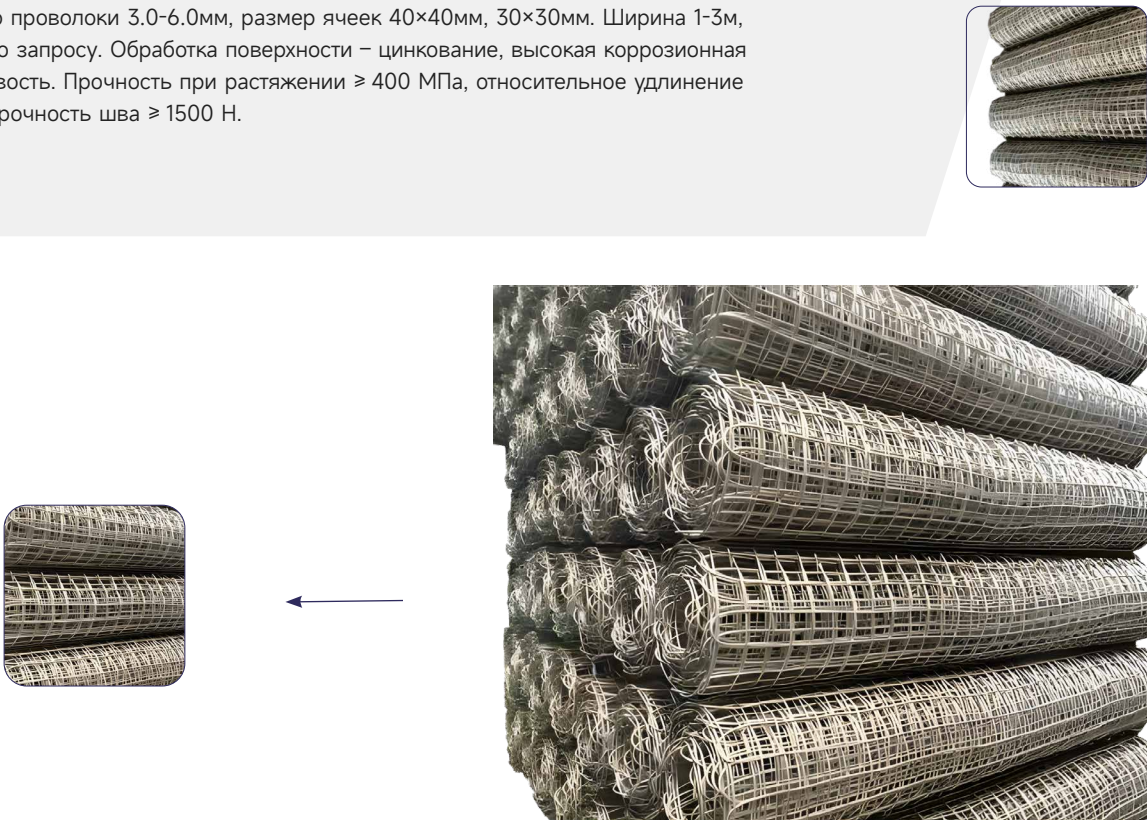


Модель	Ширина (мм)	Ширина отверстия (мм)	Расстояние между отверстиями (мм)	Длина (мм)	Прочность при текучести при растяжении (МПа)	Прочность при растяжении (МПа)	Относительное удлинение после разрушения (%)
Т-образная лента 8мм	110, 170, 190 (по запросу)	На 2мм больше диаметра бура, длина 50-70	500-1100 (по запросу)	По запросу (макс.15000)	≥ 220 (Q235)/ ≥ 345 (Q355)	≥ 350 (Q235)/ ≥ 470 (Q355)	≥ 15 (Q235)/ ≥ 18 (Q355)
Т-образная лента 10мм	110, 170, 190 (по запросу)	На 2мм больше диаметра бура, длина 50-70	500-1100 (по запросу)	По запросу (макс.15000)	≥ 220 (Q235)/ ≥ 345 (Q355)	≥ 350 (Q235)/ ≥ 470 (Q355)	≥ 15 (Q235)/ ≥ 18 (Q355)

Серия металлических сетей

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТЬ ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Диаметр проволоки 3.0-6.0мм, размер ячеек 40×40мм, 30×30мм. Ширина 1-3м, длина по запросу. Обработка поверхности – цинкование, высокая коррозионная устойчивость. Прочность при растяжении ≥ 400 МПа, относительное удлинение ≤ 10%, прочность шва ≥ 1500 Н.

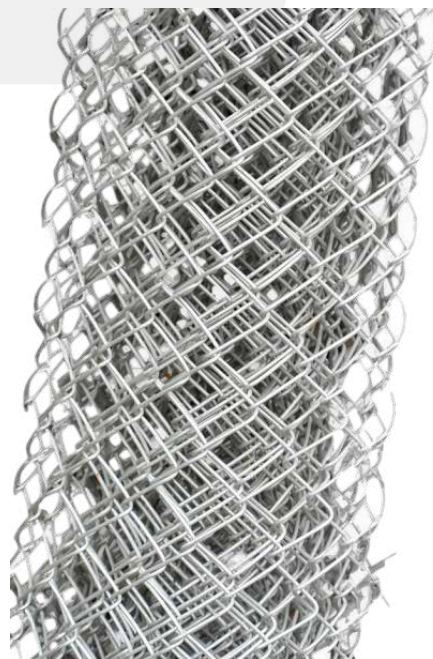


Модель	Материал	Диаметр проволоки (мм)	Размер ячеек (мм)	Ширина сети (мм)	Длина (мм)	Способ изготовления	Обработка поверхности	Прочность проволоки при растяжении (МПа)	Относительное удлинение проволоки (%)
Прямоугольная сеть	Легкоплавкая сталь, цинкованная проволока	2.0-4.0	30×30, 35×35, 40×40	1000, 1200	По запросу	Машиночная вязка	Электроцинкование, горячее цинкование	300-500	> 12

Серия металлических сетей

РОМБОВИДНАЯ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТЬ ДЛЯ ГОРНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Материал – легкоплавковая сталь, цинкованная проволока, нержавеющая сталь.
Диаметр проволоки 2.0-6.0мм, размер ячеек 50×50мм, 60×60мм. Ширина 1-6м,
длина по запросу. Обработка поверхности – цинкование, напыление.



Модель	Материал	Диаметр проволоки (мм)	Размер ячеек (мм)	Ширина сети (мм)	Длина (мм)	Способ изготовления	Обработка поверхности	Прочность проволоки при растяжении (МПа)	Относительное удлинение проволоки (%)
Алмазная сетка	Легкоплавковая сталь, цинкованная проволока	2.0-4.0	40 мм × 40 мм, 50 мм × 50 мм, 60 мм × 60 мм, 80 мм × 80 мм и т. д.	Обычно ширина сетки составляет от 0,8 м до 3,0 м, но по запросу возможны и нестандартные размеры.	По запросу	Машиночная вязка	Электроцинкование, горячее цинкование	300-500	≥ 12

Серия металлических сетей

АРМАТУРНАЯ СВАРНАЯ СЕТЬ

Материал – арматурная сталь Q235 или HRB400, диаметр проволоки 4-12мм.
Размер ячеек 50×50-200×200мм. Размеры листа: длина 1-12м, ширина 0.5-3м. Прочность сдвига шва ≥ 1500 Н, прочность при текучести ≥ 360 МПа, прочность при растяжении ≥ 450 МПа.



Плоская сварная сеть



ПЛЕТЁНО-СВАРНАЯ СЕТЬ

Модель	Материал	Диаметр проволоки (мм)	Размер ячеек (мм)	Ширина сети (мм)	Длина (мм)	Способ изготовления	Прочность при растяжении (МПа)	Прочность при текучести (МПа)	Прочность сдвига шва (Н)
Арматурная сеть	Готовая сталь Q195, Q235	4-12	50×50-200×200	500-1500	1000-6000	Машиночная сварка	≥ 450	≥ 360	≥ 1500

Серия крепежа для выработок

U-ОБРАЗНЫЙ КРЕПЕЖИ (КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ШАХТНЫХ ВЫРАБОТОК)

Используется для крепления шахтных выработок и камер, выдерживает высокое напряжение, контролирует деформацию пород. Материал – низкосплавная высокопрочная сталь 16Mn, 20MnK. Масса на метр 24-38 кг, соединяется с помощью клещей, адаптируется к разным формам поперечного сечения.



Тип	Высота (мм)	Толщина дна (мм)	Ширина внешнего отверстия (мм)	Площадь сечения (см²)	Теоретическая масса (кг/м)	Толщина стойки (мм)
18U	99	10	122	24.15	18.96	7.5
25U	110	15	135	31.54	24.95	6.3
29U	124	16	150.5	37	29	7.2
36U	138	17	171	45.7	35.87	7.8
40U	141.9	20.2	171	51.02	40.05	8.5

Серия крепежа для выработок

ТРЕУГОЛЬНЫЙ КРЕПЕЖИ (КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ ШАХТНЫХ ВЫРАБОТОК)

Трапециевидные штреки крепят выработки, адаптируются к наклонным и прямоугольным сечениям, выдерживают давление кровли и боковые нагрузки. Изготавливаются из двутавровых балок и повторяют контур выработки. Они эффективно контролируют деформацию пород и подходят для выработок с умеренным давлением и коротким сроком службы.



Модель	Режим среза	Длина верхней балки (мм)	Прямоугольность торца балки к оси профиля (°)	Толщина деревянной пластины в стыке балки с столбом (мм)	Готовая сборка	Прочность сварки
Шахтная балка 11#	Равный срез (удаление брызг, окислов)	По запросу	90±1	≥ 20	По запросу	≥ Прочность материала (сравнительный изгибной тест)
Шахтная балка 12#						

Серия аксессуаров для крепежа выработок

U-ОБРАЗНЫЙ КЛЕЩ

Используется для фиксации U-образного крепежа, гарантирует прочность соединения, улучшает общую несущую способность крепления. Материал – сталь Q235 или сплавная сталь, горячее цинкование для защиты от ржавчины. Фиксация гайкой, предотвращает смещение крепежа.



Модель	Размеры (мм)	Масса (кг)	Параметры болта	Длина болта (мм)	Среднее рабочее сопротивление (кН)	Допуск толщины пластины клеща (мм)	Допуск ширины пластины клеща (мм)	Допуск расстояния между отверстиями болтов (мм)
25U одинарный клещ	14×70×24	3.5	M24	35	≥ 100	±0.5	±0.2	±1
25U двойной клещ	14×80×24	5.5 - 5.7			≥ 100			
29U одинарный клещ	14×70×24	4.1			≥ 140			
29U двойной клещ	16×90×24	9			≥ 140			
36U двойной клещ	20×100×30	12.5			≥ 190			

Серия буровых стволов

БУРОВОЙ СТОЛ ДЛЯ АНКЕРНОГО ТРОСА

Железные кабельные крючки для шахт используются для укладки и фиксации кабелей в подземных галереях, предотвращая их повреждение при контакте с полом. Изготовлены из стали Q235, с цинковым покрытием против коррозии, подходят для кабелей разных диаметров. Простая конструкция, удобная установка, возможна многоуровневая сборка – эффективно упорядочивают кабельные линии, обеспечивают безопасность электропитания и связи под землей.



Крюк для одинарного кабеля

Крюк для двойного кабеля

Модель	Размер одного крючка, мм	Количество крючков	Общая длина, мм	Нагрузочная способность	Погружение прямого участка	Условное поверхностное сопротивление, Ом	Шаг установки, м	Способ фиксации
580*40*4/5 (односекционный)	≈ 58×40×4 (д×ш×т)	5	≈ 580	≥ 210 кг (по аналогичным изделиям, фактические значения имеют приоритет)	<10 мм при нагрузке 50 кг на один дугообразный крючок	< 3×10 ⁸ Ω	1,2-1,8 (или по условию отсутствия провисания кабелей)	Расширяющиеся болты M16×200 мм и др.
580*40*4/10 (двухсекционный)		10		≥ 420 кг (при одинаковой нагрузке одного крючка, только для справки)				

Серия металлических потолочных балок · шарнирные балки

ПРЯМЫЕ ШАРНИРНЫЕ БАЛКИ DJB ДЛЯ ШАХТ

готовлены из высококачественной стали с уникальной шарнирной конструкцией. Обладают высокой прочностью и пластичностью. В сочетании с гидравлическими опорами создают стабильную опорную систему. Применяются для укрепления рабочих площадей и галерей в угольных шахтах, предотвращают обрушения и обеспечивают безопасность добычи угля.



Модель	Прочность на растяжение	Максимальная нагрузка одной балки, кН	Минимальная нагрузка одной балки, кН	Твердость	Минимальная нагрузка шарнира, кН	Максимальная нагрузка шарнира, кН	Разрушающая нагрузка шарнира, кН	Нагрузка при многократном нагружении шарнира, кН
DJB-*** (длина)/300 (нагрузка)	Легкое введение штифта и клина регулировки угла при соединении двух любых балок на рабочем столе, свободное поворот шарнирных балок вокруг штифта без явного кручения, легкое извлечение клина и штифта без застревания	≥ 1000 мм – 400 700 ≤ длина < 1000 мм – 560 600 ≤ длина < 700 мм – 630	≥ 1000 мм – 300 700 ≤ длина < 1000 мм – 420 600 ≤ длина < 700 мм – 470	Балка HB300-350 Клин регулировки угла HB300-350 Штифт HRC40-45	170кН	250кН	> 250, без хрупкого разрушения	187, 35 циклов, без повреждений балки и растрескивания сварки

Серия металлических потолочных балок · шарнирные балки

КРЕСТОВЫЕ ШАРНИРНЫЕ БАЛКИ DJBZ ДЛЯ ШАХТ

Изготовлены из высокопрочной стали с крестообразной шарнирной конструкцией. В сочетании с гидравлическими опорами создают стабильную опорную систему. Применяются в угольных шахтах для распределения давления потолка, повышения прочности крепления и снижения риска аварий, обеспечивая безопасность горных работ.



Модель	Гибкость управления	Максимальная нагрузка одной балки, кН	Минимальная нагрузка одной балки, кН	Твердость	Минимальная нагрузка шарнира, кН	Максимальная нагрузка шарнира, кН	Разрушающая нагрузка шарнира, кН	Нагрузка при многократном нагружении шарнира, кН
DJBZ-*** (длина)/300 (нагрузка)	Легкое введение штифта и клина регулировки угла при соединении двух любых балок на рабочем столе, свободное поворот шарнирных балок вокруг штифта без явного кручения, легкое извлечение клина и штифта без застревания	≥ 1000 мм – 400 700 ≤ длина < 1000 мм – 560 600 ≤ длина < 700 мм – 630	≥ 1000 мм – 300 700 ≤ длина < 1000 мм – 420 600 ≤ длина < 700 мм – 470	Балка HB300-350 Клин регулировки угла HB300-350 Штифт HRC40-45	170кН	250кН	> 250, без хрупкого разрушения	187, 35 циклов, без повреждений балки и растрескивания сварки

Серия металлических потолочных балок

ДЛИННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОТОЛОЧНЫЕ БАЛКИ

Кованые из высококачественной стали, прочные и длинные, с высокой нагрузочной способностью. В сочетании с опорами создают непрерывную опорную конструкцию. Применяются для укрепления рабочих площадок в угольных шахтах, контролируют просадку потолка, снижают риск обрушений и обеспечивают безопасную и эффективную добычу угля.



Металлические потолочные балки DFB

Усиленные металлические потолочные балки DFB с защитными пластинами

Модель	Прочность на растяжение, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Н·м/мм ²	Максимальная нагрузка одной балки, кН	Минимальная нагрузка одной балки, кН	Твердость HB	Разрушающая нагрузка одной балки, кН	Нагрузка при многократном нагружении одной балки, кН
DFB-*300 (длина)/300	≥ 500N/mm ²	≥ 18%	≥ 100N.m/mm ²	400KN	300KN	300HB-350HB	> 400, без хрупкого разрушения	330, 35 циклов, без растрескивания сварки

принадлежности для гидравлических опор

· Подставки для балок и опоры

ЖЕЛЕЗНЫЕ ПОДСТАВКИ ПОД ОПОРЫ

Кованые из высококачественной стали, с обработанной поверхностью для износостойкости и коррозионной стойкости. Конструкция адаптирована к гидравлическим опорам одиночного действия, увеличивает площадь контакта с основанием, эффективно распределяет давление и предотвращает просадку. Применяются во всех типах галерей и рабочих площадей угольных шахт, повышая безопасность и надежность работ.



Продукт	Нагрузочная способность	Стойкость к усталости	Прочность на растяжение ушек подставки, кН	Прочность на растяжение цепи/стального каната, кН	Сила выдергивания, кН
Железная подставка под опору	1. Без трещин и остаточной деформации основания ≥ 20 мм по нормали после испытания на номинальную нагрузку 2. Разрушающая нагрузка ≥ 1,5 кратного рабочего сопротивления опоры	Без трещин и остаточной деформации основания ≥ 30 мм по нормали после многократного нагружения номинальной нагрузкой	≤ 20, без остаточной деформации и трещин ушек	≤ 20, без трещин и разрыва цепи/стального каната	≤ 15, без выдергивания

принадлежности для гидравлических опор

ПОЛИМЕРНЫЕ ПОДСТАВКИ ПОД ОПОРЫ

Разработаны специально для крепления шахт, из высококачественного нейлона. Вес в 7 раз меньше чугунной аналог – удобна в транспорте и установке, снижает трудоемкость рабочих. Уникальная круглая основа с цилиндрическим ободком, усиленные ребра между наружной стенкой и основанием – высокая стабильность, эффективно снижает погружение опоры в основание, значительно увеличивает срок службы.



Продукт	Условное поверхностное сопротивление, Ом	Индекс кислорода, %	Прочность на растяжение, МПа	Прочность на сжатие, МПа	Прочность на изгиб, МПа	Твердость НВ	Ударная вязкость (с вырезом), Н·см/см ²	Температура плавления, °C	Продолжительная термостойкость, °C
Полимерная подставка под опору	≤ 1×10 ⁹	≥ 26	≥ 80	≥ 100	≥ 140	≥ 20	≥ 60	≥ 223	≥ 100

принадлежности для гидравлических опор

· Подставки для балок и опоры

УСТРОЙСТВА ПРОТИВ ОПРОКИДЫВАНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ОПОР ОДИНОЧНОГО ДЕЙСТВИЯ

Безопасная опорная принадлежность для шахт, соединяет опору и потолочную балку через штанги и фиксаторы. Удобная установка, высокая прочность на растяжение, многократное использование – эффективно предотвращает опрокидывание опор, обеспечивает безопасность подземных работ.



Модель	Диаметр стального трубопровода, мм	Регулируемая длина, мм	Рабочий ход, мм	Подходящая опора (диаметр цилиндра), мм	Разрушающая сила на растяжение, кН
FD90	Φ35	800-1400	600-1000	90	≥ 200
FD100	Φ40	800-1400	800-1150	100	
FD110	Φ40	800-1400	800-1150	110	
FD115	Φ44	800-1400	800-1250	115	
FD125	Φ44	800-1400	800-1250	125	

Серия оборудования

· Шахтные устройства для натяжения анкерных тросов

СЕРИЯ MD



Машина MD для натяжения анкерных тросов состоит из домкратов и электрогидравлических насосов. Она автоматически устанавливает и снимает анкеры, проста в эксплуатации и совместима с различными стальными тросами. Подходит для подземных угольных шахт без подачи воздуха, обеспечивая предварительное напряжение анкерных тросов.



Модель	Номинальная сила натяжения, кН	Номинальное гидравлическое давление, МПа	Подходящий диаметр стального жгута, мм	Ход натяжения, мм	Вес домкрата (с маслом), кг	Диаметр центрального отверстия, мм	Номинальное напряжение, В
MD15 - 300/63	300	63	15.24	150	18	17.5	380/660 или 660/1140
MD18 - 300/63	300	63	17.8	150	20	20.5	380/660 или 660/1140
MD18 - 350/63	350	63	17.8	150	22	20.5	380/660 или 660/1140
MD18 - 400/63	400	63	17.8	150	24	20.5	380/660 или 660/1140
MD19 - 300/63	300	63	18.9	150	23	21	380/660 или 660/1140
MD19 - 350/63	350	63	18.9	150	25	21	380/660 или 660/1140
MD19 - 400/63	400	63	18.9	150	27	21	380/660 или 660/1140
MD22 - 300/63	300	63	21.8	150	28	24	380/660 или 660/1140
MD22 - 350/63	350	63	21.8	150	30	24	380/660 или 660/1140
MD22 - 400/63	400	63	21.8	150	32	24	380/660 или 660/1140
MD29 - 600/63	600	63	28.6	150	48	32	380/660 или 660/1140

Серия оборудования

· Шахтные устройства для натяжения анкерных тросов

СЕРИЯ MQ



Двигатель – сжатый воздух, состоит из гидравлического домкрата и пневмогидравлического насоса, автоматическое закрепление и снятие анкера. Взрывозащищенность, простое управление, подходят для стальных жгутов разных размеров. Применяются в взрывоопасных условиях угольных шахт.



Модель	Номинальная сила натяжения, кН	Номинальное гидравлическое давление, МПа	Подходящий диаметр стального жгута, мм	Ход натяжения, мм	Вес домкрата, кг	Диаметр центрального отверстия, мм
MQ18 - 300/63	300	63	17.8	150	22	20.5
MQ18 - 350/63	350	63	17.8	150	24	20.5
MQ18 - 400/63	400	63	17.8	150	26	20.5
MQ19 - 300/63	300	63	18.9	150	25	21
MQ19 - 350/63	350	63	18.9	150	27	21
MQ19 - 400/63	400	63	18.9	150	29	21
MQ22 - 300/63	300	63	21.8	150	28	24
MQ22 - 350/63	400	63	21.8	150	30	24
MQ22 - 400/63	350	63	21.8	150	32	24
MQ25 - 350/63	450	63	25	150	35	32
MQ29 - 450/63	350	63	28.6	150	40	32
MQ29 - 500/63	500	63	28.6	150	43	32
MQ29 - 600/63	600	63	28.6	150	48	32
MQ35 - 700/63	700	63	35	150	55	38

Серия оборудования

· Шахтные устройства для натяжения анкерных тросов

СЕРИЯ MS



Состоят из ручного гидравлического насоса и гидравлического домкрата, ручное управление, автоматическое закрепление и снятие анкера. Подходят для стальных жгутов разных размеров, безопасность и надежность. Применяются в предварительно напряженных анкерных работах шахт и тоннелей.



Модель	Номинальная сила натяжения, кН	Номинальное гидравлическое давление, МПа	Подходящий диаметр стального жгута, мм	Вес домкрата натяжения (с маслом), кг	Диаметр центрального отверстия, мм	Ход натяжения, мм
MS15 - 200/63	200	63	15.24	17.5	17.5	150
MS18 - 350/63	350	63	17.8	21	21	150
MS19 - 350/63	350	63	18.9	23	24	150
MS22 - 350/63	350	63	21.8	25	28	150
MS29 - 400/63	400	63	28.6	28	32	150

Серия оборудования

· Гидравлические домкраты

ШАХТНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ НАТЯЖЕНИЯ АНКЕРНЫХ ТРОСОВ

Номинальная сила натяжения 180-600 кН, ход натяжения 100-150 мм, подходит для анкерных тросов диаметром 15,24-34,6 мм, номинальное гидравлическое давление 63 МПа. В комплексе с насосом используется для натяжения анкерных тросов с предварительным напряжением в шахтных галереях, обеспечивает достижение нормативного натяжения и устойчивость галерей.



Модель	Номинальная сила натяжения, кН	Номинальное гидравлическое давление, МПа	Подходящий диаметр анкерного троса, мм	Ход натяжения, мм	Диаметр центрального отверстия, мм	Вес оборудования, кг
YCD15 - 300/63	300	63	15.24	150	18	19
YCD18 - 300/63	300	63	17.8	150	21	21
YCD18 - 350/63	350	63	17.8	150	21	23
YCD18 - 400/63	400	63	17.8	150	21	25
YCD19 - 400/63	400	63	18.9	150	22	28
YCD22 - 300/63	300	63	21.6	150	24	26
YCD22 - 350/63	350	63	21.6	150	24	28
YCD22 - 400/63	400	63	21.6	150	24	30
YCD25 - 350/63	350	63	21.8	150	27	32
YCD29 - 600/63	600	63	28.6	125	32	45
YCD35 - 700/63	700	63	32 - 35	150	38	52

Серия оборудования · Гидравлические домкраты

УСТРОЙСТВА ДЛЯ СНЯТИЯ АНКЕРА TQ

Специальное гидравлическое оборудование для угольных шахт, номинальное гидравлическое давление 63 МПа, мощная и стабильная сила снятия анкера. Подходят для стальных жгутов разных размеров, легкое управление, высокая эффективность снятия анкера. Помогают гесирегаг анкеры и обеспечивают безопасность потолка, адаптированы к работам по креплению галерей.



Модель	Номинальная сила снятия анкера, кН	Номинальное давление, МПа	Подходящий номинальный диаметр стального жгута, мм	Диаметр центрального отверстия, мм	Номинальное рабочее давление системы, МПа	Эффективный объем бака, л	Вес оборудования, кг
TQ18-300/55	300	55	18	20	57	4	27
TQ18-350/60	350	60	18	20	62	4	27
TQ19-300/55	300	55	19	22	57	4	27
TQ19-400/60	400	60	19	22	62	4	27
TQ22-250/55	250	55	22	24	57	4	27
TQ22-400/63	400	63	22	24	64	4	27
TQ22-500/63	500	63	22	24	64	4	27
TQ22-550/63	550	63	22	24	64	4	27
TQ22-700/63	700	63	22	24	64	4	27
TQ22-500/63	500	63	29	32	64	4	27
TQ22-600/63	600	63	29	32	64	4	27

Серия оборудования · Гидравлические домкраты

УСТРОЙСТВА ДЛЯ СНЯТИЯ АНКЕРА TS

Специальное гидравлическое оборудование для угольных шахт, номинальное гидравлическое давление 63 МПа, сила снятия анкера 300-400 кН. Подходят для стальных жгутов разных размеров, простое управление, высокая эффективность снятия анкера. Помогают гесирегаг анкеры и устраняют опасности потолка, обеспечивают безопасность работ.



Модель	Номинальная сила снятия анкера, кН	Номинальное гидравлическое давление, МПа	Подходящий диаметр стального жгута, мм	Ход снятия анкера, мм	Вес домкрата, кг	Диаметр центрального отверстия, мм
TS15 - 300/63	300	63	15.24	100	18	24.5
TS18 - 350/63	350	63	17.8	100	20	28
TS19 - 400/63	400	63	18.9	100	21	32
TS22 - 400/63	400	63	21.8	100	21	32
TS29 - 400/63	400	63	28.6	100	25	38

Серия оборудования

·Разрушающие устройства

ПРЕСС ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Номинальное гидравлическое давление 60 МПа, сила прессовки 65 кН, ход поршня 150 мм, диаметр центрального отверстия подходит для стальных жгутов 15,24-17,8 мм. В комплексе с насосом используется для изготовления прессованных анкеров неподвижного конца, выполняет закрепление стальных жгутов в предварительно напряженных строительных работах мостов и зданий.



Основные характеристики	JYJ-15	JYJ-18
Номинальное давление (МПа)	60	60
Сила прессовки (кН)	55	65
Ход прессовки (mm)	150	150
Площадь поршня прессовки (cm²)	94.98	113.04
Вес (kg)	45	55
Подходящий диаметр стального жгута (mm)	Φ15.24	φ17.8

Серия оборудования ·Резак

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НОЖНИЦЫ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ЖГУТОВ

Рабочее гидравлическое давление 63 МПа, сила разреза 500 кН, максимальный размах лезвий 32 мм. Разрезают стальные жгуты 15,24-28,6 мм и анкерные стержни ≤ 25 мм. Гидравлическая передача, простое управление. Основное применение – разрез стальных жгутов и анкерных стержней в шахтных галереях.



Модель	Номинальное давление, МПа	Номинальная сила сдвига, кН	Ход сдвига, мм	Максимальный размах лезвий, мм	Диаметр анкерного троса, мм	Способ возврата цилиндра	Вес оборудования, кг
JY-200	63	200	21	20	φ15.24	Пружина	12
JY-300	63	300	26	25	φ17.8/18.9	Пружина	13
JY-400	63	400	26	25	φ21.8	Пружина	14.5
JY-500	63	500	33	32	φ28.6	Пружина	22
JY-S-400	63	400	32	31	φ28.6	Гидравлика	14.9

Серия оборудования ·Резак

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗРУШИВАНИЯ ГАЕК

Рабочее гидравлическое давление 70 МПа, сила разреза 198 кН, разрушает гайки M12-M27. Основано на гидравлическом принципе, легкое управление, быстро разрушает заржавевшие и заклинившие гайки. Часто используется при ремонте оборудования шахт, электростанций и нефтегазовых предприятий.



Модель	Разрушаемые гайки	Максимальное рабочее давление	Максимальная сила разреза, кН	Внешние размеры, мм	Вес, кг
ZDNC1924	M12-M16	70MPa	98kN	φ70×280mm	4kg
ZDNC2430	M16-M20	70MPa	143kN	φ70×300mm	4.5kg
ZDNC3036	M18-M24	70MPa	180kN	φ80×310mm	5kg
ZDNC3241	M22-M27	70MPa	198kN	φ80×330mm	5.2kg

Серия оборудования ·Резак

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ РАЗРУШИВАНИЯ АНКЕРНЫХ КОЛЕЦ

Рабочий ход 45 мм, рабочее гидравлическое давление 63 МПа, сила разреза 1200 кН, внешний диаметр Ф75 мм. Разрушает анкеры КМ22 для анкерных тросов. Быстро разрушает неподъемные анкеры в шахтах и тоннелях.



Модель	Рабочее давление, МПа	Диапазон разрушивания	Рабочий ход, мм	Внешний диаметр, мм	Длина оборудования, мм	Вес, кг	Площадь опоры (см²)
AC15	63	Анкера КМ15, для тросов 15,24 мм	42	127	311	18	86,59
AC18	63	Анкера КМ18, для тросов 17,8 мм	45	153	356	25	122,7
AC19	63	Для анкеров тросов 18,9 мм	45	160	360	28	135
AC22	63	Анкера КМ22, для тросов 21,6/21,8 мм	42	206	356	39	226,9
AC25	63	Для анкеров тросов 25 мм	48	210	380	42	240,5
AC29	63	Для крупнодиаметровых анкеров тросов 28,6 мм	50	230	400	48	285

Серия оборудования ·Динамометры

ДИНАМОМЕТРЫ ДЛЯ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ LDZ

Номинальная сила натяжения 10-500 кН, широкий диапазон измерения, высокая точность; номинальное давление гидравлической системы 63 МПа. Основное применение – контроль силы закрепления анкерных стержней в шахтах и тоннелях, определяет качество монтажа анкеров по измеренной силе натяжения, обеспечивает безопасность крепления и устойчивость галерей.



Модель	Номинальная сила натяжения	Номинальное давление, МПа	Рабочий ход, мм	Диаметр центрального отверстия, мм	Вес, кг
LDZ 200	200kN	63MPa	60mm	φ25mm	7kg
LDZ 300	300kN	63MPa	60mm	φ32mm	12kg
LDZ 400	400kN	63MPa	60mm	φ36mm	14kg
LDZ 500	500kN	63MPa	60mm	φ40mm	18kg

Серия оборудования · Динамометры

ДИНАМОМЕТРЫ ДЛЯ АНКЕРНЫХ ТРОСОВ

Номинальная сила натяжения 200-700 кН, широкий диапазон измерения, подходит для анкерных тросов 15,24-28,6 мм. Номинальное давление гидравлической системы 63 МПа, ход поршня 80-120 мм. Применяются в шахтах и тоннелях для контроля силы закрепления анкерных тросов, обеспечивают безопасность крепления.



Модель	Номинальная сила натяжения, кН	Номинальное давление, МПа	Ход поршня, мм	Площадь опоры поршня (см²)	Подходящий диаметр анкерного троса, мм	Общий вес, кг	Диаметр центрального отверстия, мм
LSZ-300/63	300	63	20	55	16 - 24	22	32
LSZ-400/63	400	63	25	63.5	16 - 24	28	36
LSZ-500/63	500	63	25	79.4	16 - 24	32	40
LSZ-600/63	600	63	30	95.2	22 - 32	38	45
LSZ-700/63	700	63	30	111.1	25 - 36	45	50

Серия оборудования · Измерители нагрузки

ШАХТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛИ НАГРУЗКИ ДЛЯ АНКЕРНЫХ ТРОСОВ И СТЕРЖНЕЙ

Диапазон измерения 0-600 кН, диаметр отверстия 25-33 мм, высокая точность. Применяются в угольных шахтах для реального времени контроля нагрузки на анкерные тросы и стержни, предотвращают обрушения, предоставляют данные для безопасности крепления галерей.

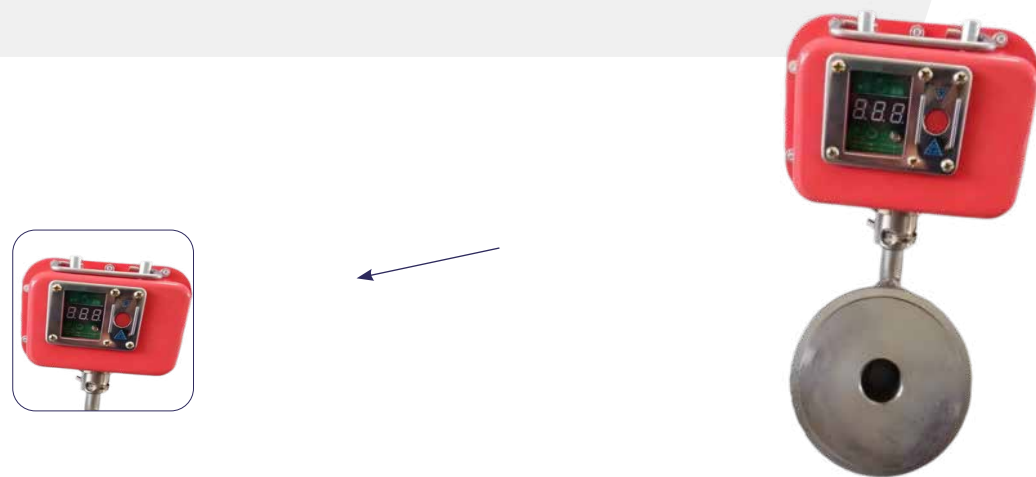


Модель	Номинальная нагрузка, кН	Класс точности, класс	Общий вес, кг	Диаметр центрального отверстия, мм	Эффективная площадь поршня, см²	Способ считывания показаний
MCZ - 200	0 - 200	2.5	2.8	26	54	Числовой указатель
MCZ - 300	0-300кН	2.5	3.8	26	73.6	Числовой указатель
MCZ - 400	0-400кН	2.5	5.5	26 - 32	85	Числовой указатель
MCZ - 500	0-500кН	2.5	7.5	26 - 32	100	Числовой указатель
MCZ - 600	0-600кН	2.5	9	32	115	Числовой указатель
MCZ - 700	0-500кН	2.5	11	32 - 36	130	Числовой указатель
MCZ - 800	0-600кН	2.5	13	36	145	Числовой указатель

Серия оборудования · Измерители нагрузки

ШАХТНЫЕ ИНТРИНСИЧЕСКИ БЕЗОПАСНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛИ НАГРУЗКИ ДЛЯ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ/ТРОСОВ

Специальное оборудование для крепления шахтных галерей, простое управление, прочное соединение колец. Быстро соединяет анкерные сети и стержни, пыле и виброустойчивость – адаптировано к подземным условиям, повышает эффективность крепления и безопасность работ.

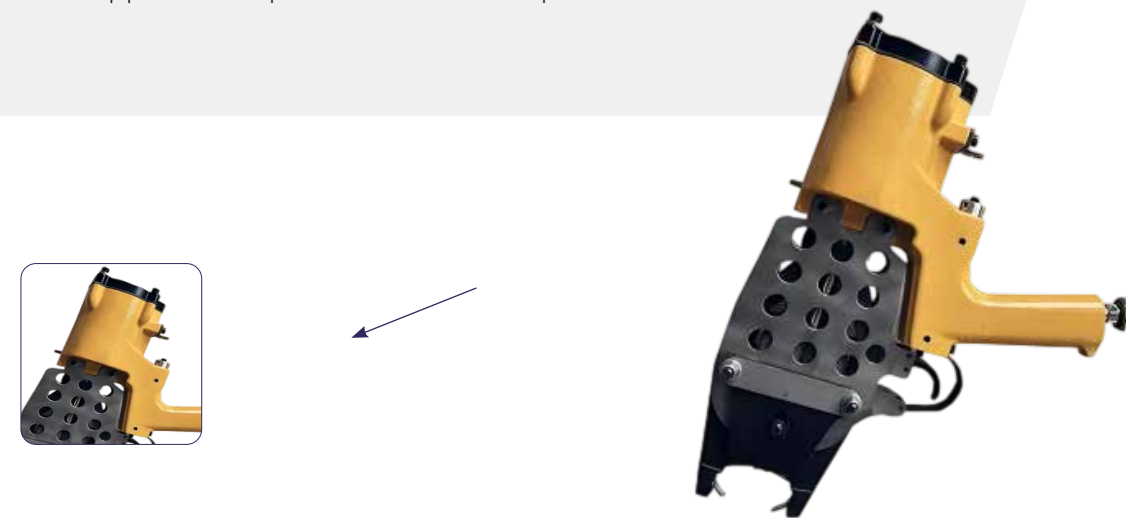


Модель	Диапазон измерения, кН	Погрешность измерения (F.S.), %	Рабочее напряжение	Тип взрывозащитности	Класс защиты корпуса	Вес, кг
MCS-300	0-300 (допустимая перегрузка 25%)	±4,0	DC3,6V	Шахтная интринсически безопасная ExibI	IP54	≈ 2,3
MCS-400	0-400 (допустимая перегрузка 25%)	±4,0	DC3,6V	Шахтная интринсически безопасная ExibI	IP54	≈ 2,3
MCS-500	0-500 (допустимая перегрузка 25%)	±4,0	DC3,6V	Шахтная интринсически безопасная ExibI	IP54	≈ 2,8
MCS-600	0-600 (допустимая перегрузка 25%)	±4,0	DC3,6V	Шахтная интринсически безопасная ExibI	IP54	≈ 2,8
MCS-700	0-700 (допустимая перегрузка 25%)	±4,0	DC3,6V	Шахтная интринсически безопасная ExibI	IP54	≈ 3,2

Серия оборудования · Устройства для соединения колец

ШАХТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ АНКЕРНЫХ СЕТЕЙ

Специальное оборудование для крепления шахтных галерей, простое управление, прочное соединение колец. Быстро соединяет анкерные сети и стержни, пыле и виброустойчивость – адаптировано к подземным условиям, повышает эффективность крепления и безопасность работ.



Модель	Минимальное рабочее давление воздуха, МПа	Максимальное рабочее давление воздуха, МПа	Рекомендуемое рабочее давление воздуха, МПа	Максимальное количество крепежных колец, шт.	Прочность на растяжение крепежных колец, Н/мм²	Внутренний диаметр кольца при формовке (0,6 МПа), мм	Частота установки колец, раз/мин	Чистый вес, кг
LWQ - 7	0.35	0.8	0.6 - 0.8	50	700 - 850	6-7	120	1.5
LWQ - 8	0.35	0.8	0.6 - 0.8	55	700 - 850	7-8	120	1.6
LWQ - 9	0.35	0.8	0.6 - 0.8	60	700 - 850	8-9	120	1.77
LWQ - 10	0.35	0.8	0.6 - 0.8	60	700 - 850	9-10	120	1.78
LWQ - 11	0.35	0.8	0.6 - 0.8	60	700 - 850	10-11	120	1.8
LWQ - 12	0.35	0.8	0.6 - 0.8	70	1700 - 1850	11-12	120	2.1
LWQ - 13	0.35	0.8	0.6 - 0.8	80	1700 - 1850	12-13	120	2.4
LWQ - 15	0.35	0.8	0.6 - 0.8	90	1700 - 1850	14-15	120	2.9
LWQ - 18	0.35	0.8	0.6 - 0.8	95	1700 - 1850	17-18	120	3.3
LWQ - 20	0.35	0.8	0.6 - 0.8	100	1700 - 1850	19-20	120	3.65

Серия оборудования

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДОЛОТА

Специальный пневматический инструмент для добычи угля/горных пород и разработки галерей, высокая ударная мощность, низкое вибрация, пыле и влагостойкость – адаптировано к подземным условиям. Легкое управление, высокая эффективность. Применяются для разрушения скал и очистки угольной шлама.



Модель	Вес (кг)	Диаметр цилиндра (мм)	Рабочее давление воздуха (МПа)	Энергия удара (Дж)	Частота удара (Гц)	Расход воздуха (л/с)	Внутренний диаметр воздуховода (мм)	Общая длина машины (мм)
G7	7.2	35	0.4 - 0.49	≥ 30	≥ 21.6	≤ 20	19	456
G8	8	35	0.4 - 0.49	≥ 30	≥ 21.6	≤ 20	20	456
G9	9	35	0.4 - 0.49	≥ 30	≥ 21.6	≤ 25	25	456
G10	10	38	0.63	≥ 43	≥ 16	≤ 26	16	580
G11	11	38	0.63	≥ 43	≥ 16	≤ 22	16	580
G12	12	38	0.63	≥ 48	≥ 16	≤ 24	16	580
G15	12	42	0.63	≥ 55	16	26.5	16	580
G16	16	38	0.63	≥ 45	≥ 16	≤ 26	16	570
G20	20	40	0.4 - 0.63	≥ 60	18	≤ 27	19	556

Серия оборудования

УСИЛИТЕЛИ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА

Промышленный инструмент для увеличения крутящего момента, основан на передаче движения шестерней. Подходит для закручивания/откручивания болтов, стабильный выходной момент, легкое управление, ударостойкость и износостойкость. Применяются в тяжелых условиях машиностроения и обслуживания шахтного оборудования.

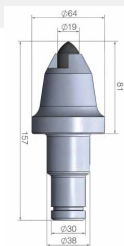


Коэффициент увеличения момента	Рекомендуемая модель	Входной шестигранный вал, мм	Выходное внутреннее шестигранное отверстие (варианты), мм	Вес, кг	Точность момента, %	Область применения
5 раз	MZF-5	11 (22)	22,24,27,28,30,32 и др.	6	±4	Закручивание гаек анкерных стержней в шахтах, для малых буровых машин, мелкие анкерные работы
8 раз	Шахтная универсальная	11 (22)	22,24,27,28,30,32 и др.	8	±4	Крепление анкерных сетей в галереях, для стандартных буровых машин, баланс момента и портативности
10 раз	Шахтная универсальная	19 (22)	22,24,27,28,30,32 и др.	10	±4	Монтаж анкерных стержней с высоким моментом, для мощных буровых машин, высоконагруженные крепления

Серия режущих зубьев

РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ УГОЛЬНЫХ КОМБАЙНОВ – СЕРИЯ УГЛЕДОБЫЧНЫХ ЗУБЬЕВ

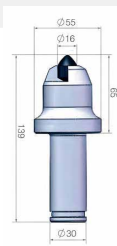
Популярные модели U47, U95, U170 и др. Корпус зуба из стали 42CrMo – высокая прочность и пластичность; наконечник из твердых сплавов на основе карбида вольфрама – высокая твердость, термо и коррозионная стойкость. Основное применение – добыча угля и разработка галерей, для угольных комбайнов и буровых машин. Модель выбирается по твердости угольного пласта.



СЕРИЯ U47



СЕРИЯ U82



СЕРИЯ U84



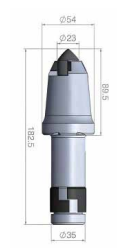
СЕРИЯ U85



СЕРИЯ U92



СЕРИЯ U94



СЕРИЯ U95



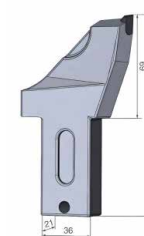
СЕРИЯ U170

Модель	Общая высота, мм	Макс. диаметр, мм	Размер сплава, мм	Диаметр гильзы, мм	Поверхностная твердость HRC	Ударная вязкость АКУ, Дж/см ²	Прочность паяного соединения на сдвиг (МПа)
U47	157	64	19/14	30	Голова ≥ 40 Хвост 38-42	≥ 49	≥ 180
U82	152	50	22/19	30			
U84	139/142	55/50	16/19	30			
U85	161/195	50/55	16	30/35			
U94	183/178/182	55/54/55	22/19	35			
U95	182.5/180.5/128.5	54	23	35			
U170	222	62/82	25/22/23	35			

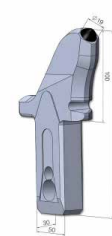
Серия режущих зубьев

РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ ГОРНОГО КОМБАЙНА – РЕЖУЩИЕ ЛЕЗВИЯ

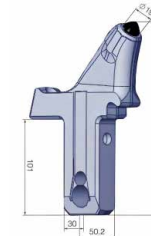
Зубья режущих инструментов для горнодобывающей техники изготавливаются из легированной стали 42CrMo с термообработкой для достижения твердости 40-45 HRC. Режущая головка покрыта твердосплавом, что повышает её износостойкость. Эти зубья обеспечивают эффективное резание, снижая энергозатраты и увеличивая производительность.



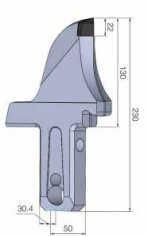
13#



55#



GC-20141



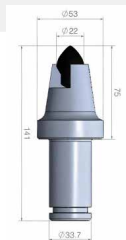
гидравлические режущие лезвия

Модель	Твердость	Особенности	Назначение
13#	Конус ≥ 65 HRC; ствол 28-32 HRC; поверхность ≥ 2000 HV; общая твердость 40-45 HRC после спецтермообработки, практически без оксидации поверхности	Хорошая износ- и ударостойкость	Горные комбайны и другое шахтное оборудование, резание угля
55#	Тело ≥ 65 HRC; сталь 40 HRC после термообработки; наконечник с изотермическим закалением	Может иметь водяной канал (спрей для удаления пыли), большая глубина резания, снижение энергопотребления комбайна, без гильзы (снижение стоимости)	Прямое разрушение угля на горных комбайнах, комплексная добыча под землей

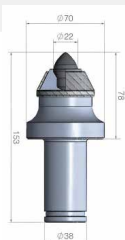
Серия режущих зубьев

РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ РАЗРАБОТЧИКА – СЕРИЯ РАЗРАБОТОЧНЫХ ЗУБЬЕВ

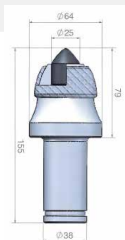
Тело зуба серии S из стали 42CrMo (высокая пластичность), наконечник с вставкой карбида вольфрама (высокая твердость). Применяются для проходки шахтных выработок и тоннелей, совместимы с разработчиками. Модель выбирается по породности для повышения эффективности работ.



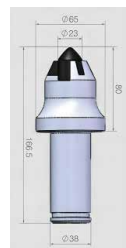
S100



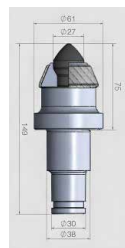
S120



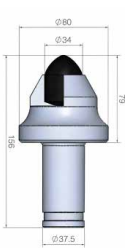
S135



S150



S160



S260

Модель	Общая высота, мм	Макс. диаметр, мм	Размер сплава, мм	Диаметр гильзы, мм	Поверхностная твердость HRC	Ударная вязкость АКУ, Дж/см²	Прочность паяного соединения на сдвиг (Мпа)
S100	141/143	53/44.5	22/19	33.7/33.8/33.5	Голова ≥ 40 Хвост 38-42	≥ 49	≥ 180
S120	153/139	70/55	25/22	38/30			
S135	155/157/166.5	64/62/65	30/28/25/22	38/35			
S150	166.5/153	65/70	30/28/25/22	38			
S160	149/150	61/65	30/28/25/22	30			
S260	156/164.5/165	80/65	30/28/25	37.5/38			
U170	222	62/82	25/22/23	35			

Серия режущих зубьев

АКСЕССУАРЫ К РЕЖУЩИМ ЗУБЬЯМ – СЕРИЯ ЗАЩИТНЫХ КОЛПАЧКОВ

Важный аксессуар к шахтным режущим зубьям, монтируется на верхний конец зуба – защита зуба, повышение износостойкости. При добыче угля зуб постоянно трётся о уголь и породу, колпачок распределяет нагрузку на истирание, увеличивает срок службы зуба, обеспечивает непрерывную высокоэффективную работу добывающего оборудования.



Различные варианты применения в квадратной добыче полезных ископаемых



Различные круглые типы для добычи полезных ископаемых

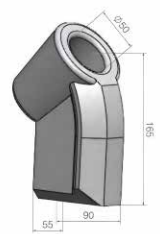
Серия режущих зубьев

АКСЕССУАРЫ К РЕЖУЩИМ ЗУБЬЯМ – СЕРИЯ ПОДСТАВОК ДЛЯ ЗУБЬЕВ

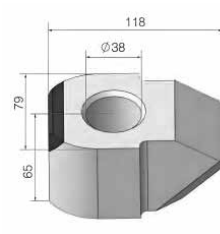
Ключевая деталь горных комбайнов и разработчиков, сваривается напрямую на рабочем конце оборудования. Изготовлена из высокопрочной легированной стали ковкой с термообработкой – высокая твердость и пластичность. Совместима с различными моделями режущих зубьев, прочная фиксация, выдерживает сильные удары, значительно повышает эффективность добычи, снижает износ оборудования, увеличивает срок службы.



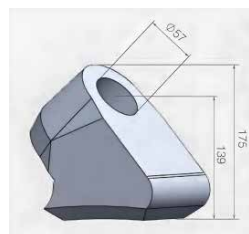
U82



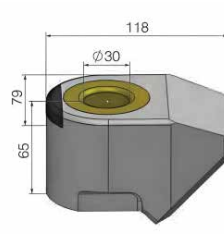
U92



S150



U170



S200

Модель	Диаметр совместимого зуба, мм	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Диаметр монтажного отверстия, мм	Материал	Твердость HRC
U82	30 - 32	110 - 120	45 - 50	70 - 80	32 - 33	42CrMo и т. д.	40 - 50
U92	32 - 35	120 - 130	50 - 55	75 - 85	35 - 36	42CrMo и т. д.	42 - 52
U170	35 - 38	140 - 150	60 - 65	90 - 100	38 - 39	42CrMo и т. д.	45 - 55
S150	30 - 32	105 - 115	40 - 45	65 - 75	32 - 33	35CrMnSi и т. д.	40 - 48
S200	32 - 35	125 - 135	55 - 60	80 - 90	35 - 36	35CrMnSi и т. д.	42 - 50

Серия режущих зубьев

РЕЖУЩИЕ ЗУБЬЯ С ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИМ АЛМАЗОМ (ПКА)

Изготовлены по технологии синтеза при высокой температуре и давлении, сочетают высокую износостойкость алмаза и ударостойкость сплава. Срок службы на 5-8 раз выше традиционных изделий. Совместимы с добычей угля и проходкой тоннелей, высокая эффективность, энергосбережение, безопасность и надежность.



U95PDC-25L20



U95PDC-30L22



U170PDC-25L20



U170PDC-30L22



S135PDC-30L



S135PDC-30L20

Модель	Диаметр, мм	Высота, мм	Ударостойкость, Дж	Совместимый зуб	Пригодная порода
φ1622	16±0.01	22±0.5	≥ 2000	U82, U85, U92	Мягкая порода
φ2124	21±0.01	24±0.5	≥ 2400	U84, U94, U92	Средне-мягкая порода
φ2628	25±0.01	28±0.5	≥ 7500	U95, U170	Средне-твердая порода
φ3132	30±0.01	32±0.5	≥ 9000	U95, U170, S135	Твердая порода

Серия буровых коронок

СВЕРЛО АНКЕРНОГО ТИПА PDC - СТАНДАРТНОГО ТИПА

Стандартный тип бурового долота PDC для горнодобывающей промышленности имеет двухлопастную конструкцию с алмазными композитными лопастями, приваренными к основным лопастям. Он подходит для бурения мягких и среднетвердых горных пород толщиной $f \leq 8$ и в основном используется для бурения отверстий под анкерную сетку в угольных шахтах.



Обычная полупластина $\phi 27-32$ (6F)



Обычная полная пластина $\phi 27-36$ (10F)



Обычная 1,5 пластины $\phi 38-46$ мм (12F)



Усиленная полная пластина с стальным шлемом $\phi 27-32$ (белый песчаник, 15F)

Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа $\times 10000$	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
$\phi 25$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 27$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 28$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 30$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 32$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 36$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 38$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 42$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 46$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+

Серия буровых коронок

АНКЕРНОЕ СВЕРЛО PDC - ЦЕЛЬНОЕ



Интегрированная шестигранная внутренняя коронка $\phi 27-36$ (полная пластина)

Интегрированная шестигранная: одноцелая конструкция из высококачественной легированной стали, удобная монтаж и демонтаж, высокотвердые ПКА-пластины. Пригодна для породы ($f < 12$), бурение отверстий для анкеров и поиска воды в шахтах.



Интегрированная ПКА-коронка $\phi 27-36$ (полная пластина, 15F)

Интегрированная $\phi 27-36$: без подвижных деталей, прочная конструкция, высокопрочная стальная корпус, высококачественные ПКА-пластины на режущих кромках (высокая твердость, износ- и ударостойкость). Высокоэффективное бурение мягкой до средне-твердой породы, повышение эффективности добычи.

Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа $\times 10000$	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
$\phi 25$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 27$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 28$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 30$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 32$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 36$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 38$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 42$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+
$\phi 46$	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10+

Серия буровых коронок

АНКЕРНЫЕ СВЕРЛА PDC - СВЕРХПРОЧНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ, ДЛЯ БЕЛОГО ПЕСЧАНИКА.

Усиленная для белого песчаника: трехлопастная, высококачественные ПКА-пластины, специально для породы белого песчаника (f=12-16). Бурение отверстий для анкеров и поиска воды в шахтах, высокая эффективность и долговечность. Режущие зубья с отрицательным передним углом (-10° ~-20° , чаще -15°) – повышение жесткости работы пластин.



Усиленная полная пластина ПКА-коронки для белого песчаника (15F)

Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа ×10000	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
Φ25	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ27	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ28	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ30	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ32	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ36	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ38	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ42	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上
Φ46	300-700	300-350	150-200	>80	>43	F6-F8	F8-F10	F10 以上

Серия буровых коронок

ВОГНУТОЕ СВЕРЛО PDC



Усиленная трехлопастная вогнутая (стальной корпус)



Усиленная четырехлопастная вогнутая (стальной корпус)

Стальной корпус: диаметры 65,75,94 мм и др., 3-4 лопасти с ПКА-пластинами (твердость ~7000 HV), высокопрочная легированная сталь, совместима с штангами 42-73 мм.



Усиленная трехлопастная вогнутая (спекленный корпус)



Усиленная четырехлопастная вогнутая (спекленный корпус)



Усиленная плоская (спекленный корпус)



Усиленная дугоугольная (спекленный корпус)

Спекленный корпус: диаметры 94,113,133,153 мм и др., ПКА-пластины – сочетают высокую твердость алмаза и ударостойкость твердых сплавов. Пригодна для породы (f ≤ 16) разной твердости.

Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа ×10000	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
Φ55	320-800	250-350	130-180	>100	>45	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ65	480-1200	200-300	130-180	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ75	480-1200	200-300	150-200	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ94	640-1600	150-250	200-250	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ113	880-2200	120-200	200-300	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ133	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ153	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ173	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ193	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ250	2200-4500	100-200	750-1400	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ300	2400-5000	100-200	1000-1500	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+

Серия буровых коронок

РДС-КОРОНКИ ДЛЯ ГЕОЛОГИЧЕСКОГО
КЕРНОВАНИЯ

Диаметры 75,94,113,133,153 мм и др. Режущие зубья – высококачественные
ПКА-пластины (1304,1308 и др.), количество лопастей 5-16. Пригодна для
мягкой до средне-твердой породы ($f \leq 14$).



5 лопастей



6 лопастей



7 лопастей

Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа ×10000	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
Φ55	320-800	250-350	130-180	>100	>45	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ65	480-1200	200-300	130-180	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ75	480-1200	200-300	150-200	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ94	640-1600	150-250	200-250	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ113	880-2200	120-200	200-300	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ133	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ153	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ173	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ193	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+

Серия буровых коронок

РДС-КОРОНКИ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ
ОТВЕРСТИЙ

Диаметры 98-270 мм, три класса прочности (обычный, усиленный, высокопрочный). Совместима с кабельными буровыми штангами, пропускная способность насоса 120-1500 л/мин. Применяется в угледобыче, нефтяном бурении, расширении отверстий в мягкой до средне-твердой породе (4-8 классов) – высокая эффективность, долгий срок службы.



Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа ×10000	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
Φ75	480-1200	200-300	150-200	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ94	640-1600	150-250	200-250	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ113	880-2200	120-200	200-300	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ133	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ153	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ173	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Φ193	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+

Серия буровых коронок

ЛОПАСТНЫЕ КОРОНКИ

С ПКА-пластинами – сочетают высокую твердость алмаза и ударостойкость твердых сплавов, 3-6 лопастей. Пригодна для мягкой породы (глина, сланец, гипс), бурение нефти, газа и геологическое разведка – высокая скорость бурения при поворотном резании и разрушении породы.



усиленная 120 мм



усиленная 193 мм



Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа ×10000	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
Ф75	480-1200	200-300	150-200	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф94	640-1600	150-250	200-250	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф113	880-2200	120-200	200-300	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф133	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф153	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф173	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф193	1800-4000	100-200	600-1200	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+

Серия буровых коронок

PDC-КОРОНКИ С ОТКРЫВАЮЩИМСЯ/ЗАКРЫВАЮЩИМСЯ МЕХАНИЗМОМ

Четырехлопастная шахтная коронка, режущие зубья из ПКА, корпус из высокопрочной легированной стали – высокая стабильность. Совместима с различными моделями буровых штанг. Пригодна для мягкой до средне-твердой породы (аргиллит, песчаник, слоистый известняк).



Диаметр, мм	Давление на бур, кг	Обороты, об/мин	Пропускная способность насоса, л/мин	Коэффициент износа ×10000	Ударостойкость, Дж	Пригодная порода		
						обычная	усиленная	сверхусиленная
Ф94	640-1600	150-250	200-250	>100	>43	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф113	880-2200	120-200	200-300	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф133	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+
Ф153	1500-3000	100-200	500-850	>120	>60	F8-F10	F10-F12	F12+

Серия буровых коронок

КОРОНКИ ПРОТИВ ВЫБРОСОВ

Различные модели (φ46,76 мм и др.), диаметр отверстия соответствует модели, глубина бурения 30-300 м, угол 60°, обороты вертикальной оси 200 об/мин. Совместима с буровыми станками и штангами против выбросов. Основное назначение: поиск воды/газа, бурение разгрузочных отверстий в угольных и полугольных породах под землей.



Технические характеристики			Тип лопастей	Конструкция
Диаметр	Стандартный размер соединения			
Φ42	T24x5	F13-14	2-3	Одноцелая
Φ45	T24x5	F13-18	2-3	Одноцелая
Φ55	T24x5	F13-18	4	Двухступенчатая сборка
Φ65	T24x5	F13-18	4-5	Двухступенчатая сборка
Φ75	T33x4.23	F13-18	4-5	Двухступенчатая сборка
Φ76	T33x4.23	F18-24	4-5	Двухступенчатая сборка
Φ82	T42x5.08	F18-24	4-5	Двухступенчатая сборка
Φ85	T42x5.08	F18-24	4-5	Двухступенчатая сборка
Φ89	T42x5.08	F24-32	5-7	Трехступенчатая сборка
Φ95	T55x5.08	F24-32	5-7	Трехступенчатая сборка
Φ110	T55x5.08	B35-45	5-7	Трехступенчатая сборка
Φ125	T55x5.08	B35-45	5-12	Четырехступенчатая сборка
Φ135	T55x5.09	B35-46	5-13	Четырехступенчатая сборка

Серия буровых коронок

УГОЛЬНО-ГОРНЫЕ КОРОНКИ



угольная коронка



горная коронка

Диаметры 28-42 мм, совместима с полыми угольными буровыми штангами или анкерными стержнями. Лопасты из твердых сплавов или ПКА. Применяется для бурения отверстий для анкерного крепления в мягкой до средне-твердой породе (f ≤ 8) в шахтных выработках.

Технические характеристики		Тип лопастей	Конструкция
Диаметр	Стандартный размер соединения		
Φ27	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ28	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ30	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ32	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ34	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ36	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ38	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ42	M14x1.5	2	Одноцелая
Φ45	M14x1.5	2	Одноцелая

Серия буровых коронок

·Пневматические коронки

КОЛОСКОВЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

Корпус из стали 42CrMo (горячее экструзирование), диаметры 28-41 мм.
Наконечник с вставкой колосков твердых сплавов – эффективное разрушение породы, высокая скорость бурения, долгий срок службы, предотвращение заклинивания, снижение пыли. Применяется в добыче руды, проходке тоннелей, гидроэлектростанциях – бурение отверстий.



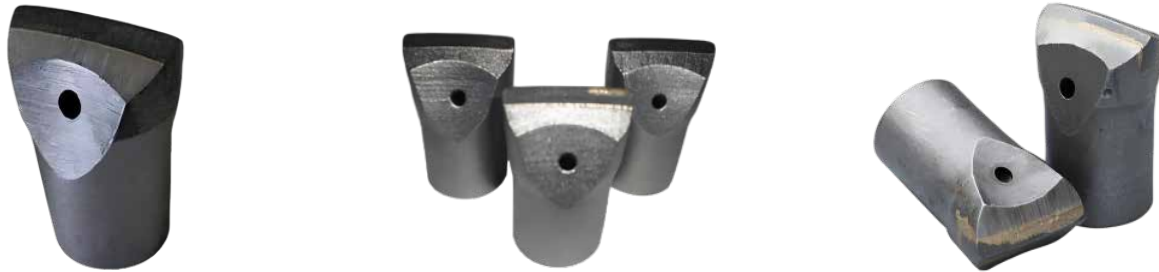
Диаметр коронки (mm)	Размер сплава(mm)	Конус хвостового отверстия	Вес, кг
	выс×тол		
28	4×7	12	0.22
32	4×8	12	0.27
35	5×8	12	0.35
38	4×9	12	0.37
40	4×10	12	0.4
41	5×9	12	0.45
43	3×10	12	0.41

Серия буровых коронок

·Пневматические коронки

ПРЯМОЛОПАСТНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

Корпус из стали 42CrMo (горячее экструзирование), диаметры 28-42 мм,
наконечник из твердого износостойкого сплава. Совместима с штангами B21
и пневматическими бурильными машинами. Применяется в добыче руды,
проходке тоннелей – бурение отверстий в породе и угле.



Диаметр коронки(mm)	Размер сплава(mm)	Конус хвостового отверстия	Вес, кг
	выс×тол		
26	12×6	7	0.19
28	12×8	7	0.2
32	14×8	7	0.22
34	14×8	7	0.27
36	15×10	7	0.33
38	15×10	7	0.36
38	18×10	7	0.36
	14×9	7	0.36
	14×8	7	0.36
	15×10	7	0.38
40	18×10	7	0.38
	14×9	7	0.38
	14×8	7	0.38
	15×10	7	0.4
43	18×10	7	0.4
	14×9	7	0.4

Серия буровых коронок · Пневматические коронки

КРЕСТОВОЛОПАСТНЫЕ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

Корпус из стали 42CrMo (горячее экструзирование), диаметры 28-42 мм, наконечник из твердого износостойкого сплава. Совместима с штангами B21 и пневматическими бурильными машинами. Применяется в добыче руды, проходке тоннелей – бурение отверстий в породе и угле.



Диаметр коронки(mm)	Размер сплава(mm)	Конус хвостового отверстия	Вес, кг
	выс×тол		
32	12×8	7	0.3
34	12×8	7	0.35
36	12×8	7	0.37
38	12x8	7	0.39
40	12×8	7	0.4
42	14×8	7	0.41
45	14×8	7	0.47

Серия буровых штанг

АНКЕРНЫЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ

Буровая штанга для анкерного кабеля изготовлена из высококачественной полый шестигранной стали, например, 55SiMnMoV, с вакуумной термообработкой, что обеспечивает высокую устойчивость к изгибу. Она используется с буровыми долотами и соединителями для анкерного кабеля при креплении горных выработок и прокладке тоннелей. Тип I подходит для мягких пород, а тип II — для твердых пород.



Технические характеристики			Основное назначение	Примечание
Диаметр	Длина, мм	Нитевой размер		
B19	500~3000	T16x6-M14	Просверлить отверстия для анкерного болта	Одноэлементное использование
B19	500~3000	T16x6-T16	Просверлить отверстия для анкерного троса	Соединение через адаптер
B19	500~3000	T18x6-T18	Просверлить отверстия для анкерного троса	Соединение через адаптер
B22	500~ 6000	T19x6-M16	Просверлить отверстия для анкерного болта	Одноэлементное использование
B22	500~6000	T19x6-T19	Просверлить отверстия для анкерного троса	Соединение через адаптер
B22	500~6000	T20x6-T20	Просверлить отверстия для анкерного троса	Соединение через адаптер
B25	500~6000	T22x6-M18	Просверлить отверстия для анкерного болта	Одноэлементное использование
B25	500~ 6000	T22x6-T22	Просверлить отверстия для анкерного троса	Соединение через адаптер
B25	500~6000	T24x6-T24	Просверлить отверстия для анкерного троса	Соединение через адаптер

Серия буровых штанг

БУРОВОЙ ШТАНГ ДЛЯ БУРОВО-АНКЕРНОЙ УСТАНОВКИ

Буровые штанги для проходческих комбайнов изготавливаются из высокопрочной легированной стали с термообработкой для повышения износостойкости и ударной вязкости. Они используются для поддержки при разработке угольных шахт, обеспечивая разрушение породы, бурение и крепление, что повышает эффективность и безопасность строительства выработок.



четырёхгранная штанга

коническая штанга четырехлопастного анкерного машины

Диаметр спирали, мм	Диаметр корпуса, мм	Соединение	Теоретический крутящий момент, Н·м	Рекомендуемая глубина бурения, м	Совместимый буровой станок	Диаметр коронки, мм
Φ28mm	Φ18mm	F12 M16	150-200N.m	1-10m	ZQSJ-50/1.6 ZQSJ-65/2.5 ZQSJ-90/2.4 ZQSJ-100/2.5 ZQSJ-140/4.1 ZQJC-160/4.6	Φ43mm
Φ30mm	Φ18mm	F12 M18	150-200N.m	1-15m		Φ43mm
Φ38mm	Φ21mm	F14 Tr16	150-350N.m	5-30m		Φ43mm
Φ40mm	Φ22mm	F14 Tr16	150-350N.m	5-30m		Φ43mm
Φ67mm	Φ27mm	F18 F24	250-350N.m	10-120m		Φ76mm
Φ69mm	Φ27mm	F18 F24	250-350N.m	10-120m		Φ76mm
Φ72mm	Φ32mm	F24 F26	350-450N.m	50-120m		Φ82、84mm
Φ75mm	Φ34mm	F24 F26	350-450N.m	50-120m		Φ89、94mm
Φ89mm	Φ50mm	F24 F32	350-450N.m	50-150m	ZDY-1200 ZDY-1500 ZDY-1900 ZDY-4000	Φ110mm
Φ98mm	Φ73mm	B41 B45	10000-12000N.m	100-300m		Φ110、120mm
Φ100mm	Φ60mm	B41 B45	8000-12000N.m	100-220m		Φ113、125mm
Φ113mm	Φ73mm	B41 B45	8000-12000N.m	100-300m		Φ133、146mm

Серия буровых штанг

УГОЛЬНЫЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ

Корпус из легированной стали (горячая ковка, винтовая спиралевая форма, вакуумная регулировочная термообработка). Основное назначение: бурение отверстий при добыче угля, совместима с электропневматическими бурильными машинами.



сплошная винтовая (сухой режим)

полая винтовая (мокрый режим)

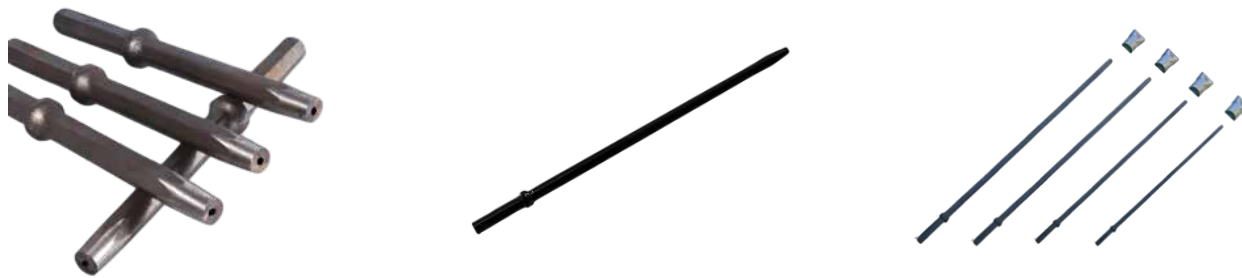
Технические характеристики				Теоретический крутящий момент, Н·м	Способ соединения
Диаметр спирали, мм	Диаметр корпуса, мм	Длина, мм	Размер соединения		
Φ26mm	Φ16mm	500-3000mm	M16×1.5	100-150N·m	Нитевой
Φ28mm	Φ16-18mm	500-3000mm	F12/M18×1.5	100-150N·m	Квадрат/нитевой
Φ30mm	Φ16-18mm	500-3000mm	F12/M18×1.5	100-150N·m	Квадрат/нитевой
Φ32mm	Φ18-22mm	500-3000mm	F12/M18×1.5	100-150N·m	Квадрат/нитевой
Φ38mm	Φ21-22mm	500-3000mm	F14/Tr16	150-350N·m	Квадрат/нитевой
Φ40mm	Φ21-22mm	500-3000mm	F14/Tr16	150-350N·m	Квадрат/нитевой
Φ42mm	Φ21-22mm	500-3000mm	F14/Tr16	150-350N·m	Квадрат/нитевой

Серия буровых штанг

· Пневматические буровые штанги

ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ БУРОВАЯ ШТАНГА (ГОТОВОЕ БУРОВОЕ ДОЛОТО)

Стандартные диаметры В22-В28 мм, длина 0,6-6 м, из высококачественной легированной стали (термообработка – высокая прочность и износостойкость). Совместима с пневматическими бурильными машинами. Применяется в проходке шахтных выработок, строительстве тоннелей, креплении склонов – высокоэффективное бурение отверстий в породе.



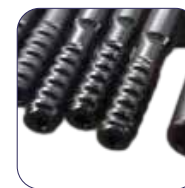
Корпус	Конус	Хвостовик	длина		Вес, кг
			Длина, мм	Длина, фут/дюйм	
H22	7	22x108 mm (7/8"x4 1/4")	500-8000	1'5/8"-26'3"	1.6-24.5
H22	11	22x108 mm (7/8"x4 1/4")	610-8000	2'-26'3"	2.2-24.74
H22	12	22x108 mm (7/8"x4 1/4")	610-8000	2'-26'3"	2.2-24.74

Серия буровых штанг

· Пневматические буровые штанги

ШТАНГИ ДЛЯ БУРОВЫХ ТЕЛЕЖЕК

Специально для бурения на шахтных тележках, из высокопрочной легированной стали (износостойкость, ударостойкость). Диаметр корпуса 26-89 мм, длина под заказ, различные нитевые соединения – совместима с разными тележками. Применяется для бурения в твердой породе и угле – высокая эффективность и стабильность, безопасность работ, долгий срок службы.



Диаметр спирали, мм	Диаметр корпуса, мм	Соединение	Теоретический крутящий момент, Н·м	Рекомендуемая глубина бурения, м	Совместимый буровой станок	Диаметр коронки, мм
Φ28mm	Φ18mm	F12 M16	150-200N.m	1-10m	ZQSJ-50/1.6 ZQSJ-65/2.5 ZQSJ-90/2.4 ZQSJ-100/2.5 ZQSJ-140/4.1 ZQJC-160/4.6	Φ43mm
Φ30mm	Φ18mm	F12 M18	150-200N.m	1-15m		Φ43mm
Φ38mm	Φ21mm	F14 Tr16	150-350N.m	5-30m		Φ43mm
Φ40mm	Φ22mm	F14 Tr16	150-350N.m	5-30m		Φ43mm
Φ67mm	Φ27mm	F18 F24	250-350N.m	10-120m		Φ76mm
Φ69mm	Φ27mm	F18 F24	250-350N.m	10-120m		Φ76mm
Φ72mm	Φ32mm	F24 F26	350-450N.m	50-120m		Φ82、84mm
Φ75mm	Φ34mm	F24 F26	350-450N.m	50-120m		Φ89、94mm
Φ89mm	Φ50mm	F24 F32	350-450N.m	50-150m	ZDY-1200 ZDY-1500 ZDY-1900 ZDY-4000	Φ110mm
Φ98mm	Φ73mm	B41 B45	10000-12000N.m	100-300m		Φ110、120mm
Φ100mm	Φ60mm	B41 B45	8000-12000N.m	100-220m		Φ113、125mm
Φ113mm	Φ73mm	B41 B45	8000-12000N.m	100-300m		Φ133、146mm

Серия буровых штанг

КАБЕЛЬНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ

Диаметр 70-89 мм, длина 1,5-3 м, марка стали S135, высокая изоляция. Совмещает передачу силы и сигнала. Применяется для направленного бурения при откачке газа в шахтах, геологическом разведке, прокладке подземных коммуникаций – точная навигация и передача данных.



канальная



наружно плоская



трехгранная канальная

Диаметр, мм	Длина, м	Давление воды, МПа	Сопротивление изоляционного соединения, МОм	Сопротивление проводника сигнала, Ом	Тип спирали	Марка стали
Ф70mm	1.5m-3m	7-10Мра	≥ 500MQ	0.5-1.50	Наружно плоская, канальная (фрезерованная)	G105
Ф73mm	1.5m-3m	7-10Мра	≥ 500MQ	0.5-1.50		G105
Ф76mm	1.5m-3m	7-10Мра	≥ 500MQ	0.5-1.50		G105
Ф89mm	1.5m-3m	7-10Мра	≥ 500MQ	0.5-1.50		G105

Серия буровых штанг

НАПРАВЛЯЮЩИЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ

Труба для горизонтально-направленного бурения изготавливается из стали марки S135 или выше, с закалкой и отпуском для высокой прочности. Соединения выполнены сваркой трением для стабильности конструкции. Используется для расширения длинных скважин большого диаметра в угольных шахтах и глубокого бурения в мягких угольных пластах.



канальная



наружно плоская

Размер, мм	Макс. внешний диаметр, мм	Длина, мм	Марка стали	Диапазон расширения, мм	Рекомендуемый крутящий момент, Н·м
Ф73*8	73	1500-3000	S135	Ф100-Ф160	≤ 9000
Ф89*9.35	89	1500-3000	S135	Ф120-Ф250	≤ 12000
Ф95*10	95	1500-3000	S135	Ф120-Ф300	≤ 16000
Ф127*9.19	127	1500-3000	S135	Ф120-Ф300	≤ 35000

Серия буровых штанг

НЕМАТЕРИАЛЬНЫЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ

Из нематериальной нержавеющей стали или сплава Монель (магнитная проницаемость <1,05 мГн/м). Прочность на растяжение >800 МПа, высокая прочность на кручение. Основное назначение: инклинометрия при бурении нефти и газа, предоставление точных данных для направленного бурения, исключение магнитных помех – точность измерения траектории и навигации.



канальная



наружно плоская

Модель	Материал	Толщина стенки, мм	Стандартная длина, м	Магнитная проницаемость	Прочность на растяжение, МПа	Предел текучести, МПа	Прочность на растяжение, кН	Прочность на кручение, Н·м	Изоляционное сопротивление, МОм	Сопротивление центрального кабельного устройства, Ом	Срок службы
Ф70×3м	26CrMo (можно упрочнить до S135, G105)	Не канальная 8; канальная 10	1,5/2/3 (чаще 3)	1,00005-1,0001 Гн/м (20 Эрстед); ≤ 1,005 (обычно)	≥ 1035MPa	≥ 965MPa	800kN	6500N·m	>2MΩ	<0.5Ω	20000 м или 1 год
Ф73×3м											
Ф76×3м											
Ф89×3м											

Серия буровых штанг

ВЫСОКОНАПРЯЖЕННЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ

Бурильные трубы высокого давления изготавливаются из высокопрочной легированной стали с герметичной конструкцией. Они устойчивы к высокому давлению и износу, подходят для глубокого бурения, обеспечивая стабильную циркуляцию бурового раствора и повышая эффективность и безопасность процесса.



трехгранная канальная



канальная



наружно плоская



трехгранная

Технические характеристики	Материал	Теоретический крутящий момент	Ориентировочная глубина сверления	Совместимые модели	Диаметр сверления
Ф34mm	DZ50	2000N.m	100m	ZQJC-160~1000 ZDY-400 гидравлический	55mm
Ф42mm	DZ50	3000N.m	150m		65mm1、 75mm
Ф50mm	DZ50	5000N.m	150m		75mm
Ф63.5mm	R780	8000N.m	200m	ZDY-1900	94mm
Ф73mm	R780	10000N.m	200m	ZDY-3200	
резьба 73					
Ф89mm	R780	12000N.m	300m	ZDY-4000	108mm

Серия буровых штанг

БУРОВОЙ ШТАНГ

Из легированной стали (например, 42CrMo), прочность на растяжение 800-1200 МПа. Поверхность с обработкой против износа, соединения преимущественно конические/прямые нити. Применяется в геологическом разведке, добыче руды, строительстве колодцев – передача крутящего момента и осевого давления, поворотное бурение и извлечение керна.



трехгранная канальная



канальная



наружно плоская



трехгранная



ребристая

Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Марка стали	Крутящий момент, Н·м	Рекомендуемая глубина бурения, м	Твердость соединения HRC	Исполняемый стандарт
Φ33.5mm	5mm	DZ50	2000N·m	100m	HRC28-32	MT/T-521-2006
Φ42mm	6.2mm	DZ50	3000N·m	100m	HRC28-32	MT/T-521-2006
Φ50mm	6.5mm	DZ50	5000N·m	100m	HRC28-32	MT/T-521-2006
Φ63.5mm	7.1mm	R780	8000N·m	200m	HRC28-32	MT/T-521-2006
Φ73mm	7.8mm	R780	10000N·m	200m	HRC28-32	MT/T-521-2006
Φ89mm	9.5mm	R780	12000N·m	300m	HRC28-32	MT/T-521-2006
Φ102mm	9.5mm	R780	12000N·m	300m	HRC28-32	GB-T13344-2010
Φ114mm	9.5mm	R780	15000N·m	300m	HRC28-32	GB-T13344-2010
Φ127mm	9.5mm	R780	20000N·m	300m	HRC28-32	GB-T13344-2010

Серия буровых штанг

ВИНТОВЫЕ БУРОВЫЕ ШТАНГИ

Корпус из высоконапряженной бесшовной легированной стали трубы, винтовые лопасти из высокоизносостойкой стальной ленты Т (прессовка под напряжением + сварка), соединения из высококачественной среднеуглеродистой легированной стали (вакуумная регулировочная термообработка). Применяется в добыче руды, геологическом разведке, поиске воды и откачке газа в угольных пластах – бурение отверстий.



высокоэффективная



геологическая

Технические характеристики и модели				Теоретический крутящий момент, Н·м	Способ соединения
Диаметр спирали, мм	Диаметр корпуса, мм	Длина, мм	Размер соединения		
Φ26	Φ16	500 ~ 3000	M16×1.5	100 ~ 150	Нитевой
Φ28	Φ16 ~ 18	500 ~ 3000	F12/M18×1.5	100 ~ 150	Квадрат/нитевой
Φ30	Φ16 ~ 18	500 ~ 3000	F12/M18×1.5	100 ~ 150	Квадрат/нитевой
Φ32	Φ18 ~ 22	500 ~ 3000	F12/M16×1.5	100 ~ 250	Квадрат/нитевой
Φ38	Φ21 ~ 22	500 ~ 3000	F14/Tr16	150 ~ 350	Квадрат/нитевой
Φ40	Φ21 ~ 22	500 ~ 3000	F14/Tr16	150 ~ 350	Квадрат/нитевой
Φ42	Φ21 ~ 22	500 ~ 3000	F14/Tr16	150 ~ 350	Квадрат/нитевой
Φ45	Φ25 ~ 27	500 ~ 3000	F18/Tr19	350 ~ 450	Квадрат/нитевой
Φ55	Φ25 ~ 27	500 ~ 3000	F18/Tr19	350 ~ 450	Квадрат/нитевой
Φ65	Φ25 ~ 27	500 ~ 3000	F24/Tr19	350 ~ 450	Квадрат/нитевой

Серия буровых штанг

· Аксессуары к буровым штангам

СОЕДИНИТЕЛИ КРОНОК

Модели B19, B22 – совместимы с соответствующими штангами. Из стали 40Cr/45 (вакуумная регулировочная термообработка, точная обработка на ЧПУ-токарном станке). Нити для кронок M14×1,5 и др., для штанги 6×6 см и др. Основное назначение: соединение штанги и кронок, обеспечение плавного бурения.



Модель	Длина, мм	Диаметр, мм	Нить /mm		Поверхностная твердость HRC
B19(одна нить)	44±0.5	24±0.3	M16*6	M14×1.5	≥ 32
B19(две нити)	48±0.5	24±0.3	M14.5×16	M14×1.5	≥ 32
B22	47±0.5	27±0.3	M18×6	M14×1.5	≥ 32

Серия буровых штанг

· Аксессуары к буровым штангам

СОЕДИНИТЕЛИ ШТАНГ

Модели B19, B22 – совместимы с соответствующими штангами. Из стали 40Cr/45 (вакуумная регулировочная термообработка, точная обработка на ЧПУ-токарном станке). Нити для штанги 6×6 см и др. Основное назначение: соединение штанг, обеспечение плавного бурения.



Модель	Длина, мм	Диаметр, мм	Нить, мм	Поверхностная твердость HRC
B19 (монофиламент)	44±0.5	24±0.3	M16*6	≥ 32
B19 (двойной филамент)	48±0.5	24±0.3	M14.5×16	≥ 32
B22	47±0.5	27±0.3	M18×6	≥ 32

Серия буровых штанг

· Аксессуары к буровым штангам

ХВОСТОВИКИ УГОЛЬНЫХ БУРОВ

Диаметр 12-22 мм, из высококачественной легированной стали (вакуумная термообработка). Основное назначение: бурение отверстий в угольных пластах под землей, совместима с электропневматическими и пневматическими бурильными машинами – поддержка откачки газа и анкерного крепления.



сплошной



полый

Модель	Диаметр передней части, мм	Диаметр хвостовика, мм	Диаметр штифта, мм	Общая длина, мм	Внутренняя нить
M12×130	24 ⁰ _{-0.15}	19 ⁰ _{-0.35}	8 ^{+0.05} ₀	130	M12×1.75
M14×130					M14×2.0
M16×130					M14×2.0

Серия буровых штанг

· Аксессуары к буровым штангам

ВОДЯНОЙ ИНЖЕКТОР

Водозаборники для бурильных труб подразделяются на низконапорные и высоконапорные, при этом первые выдерживают давление 0,6-1,2 МПа, а вторые — до 60 МПа. Обычно они совместимы с бурильными трубами диаметром Ф26-Ф89 мм и длиной 200-350 мм. Подключаемые к бурильной трубе, они используются в горнодобывающей промышленности и при разведке угольных месторождений для закачки воды с целью удаления шлака, охлаждения и подавления пыли.



Инжектор воды
(быстрый)



Инжектор воды
(резьбовой)

Количество заглушек насоса	КПД насоса (%)	Номинальное давление на выходе (МПа)	Скорость вращения насоса (об/мин)		Коэффициент объемного расхода (%)	
5	≥ 77	< 8	735	960	≥ 92	≥ 91
7	≥ 75	≥ 8-16	735	960	≥ 91	≥ 90

ВНУТРЕННИЕ ОФИСЫ

По всей стране насчитывается 35 филиалов (Тайюань, Янцюань, Чанчжи, Иньчэн провинции Шаньси; Сиань провинции Шэньси; Чжэнчжоу провинции Хэнань; Шицзячжуан, Баодин провинции Хэбэй; Шанхай; Ханчжоу провинции Чжэцзян; Нанкин, Сюйчжоу провинции Цзянсу; Фошань провинции Гуандун; Ухань провинции Хубэй; Хэфэй провинции Аньхой; Баотоу, Ухай Внутренней Монголии; Урумчи Синьцзяна; Иньчуань Нинся; Тяньшуй провинции Ганьсу; Харбин провинции Хэйлунцзян; Чанчунь провинции Цилинь; Шэньян провинции Ляонин; Пекин; Тяньцзинь; Цзинань провинции Шаньдун; Цюаньчжоу провинции Фуцзянь; Наньчан провинции Цзянси; Чанша провинции Хунань; Чунцин; Чэнду провинции Сычуань; Куньмин провинции Юньнань; Наннин Гуанси; Гуйян провинции Гуйчжоу; Хайкоу провинции Хайнань)

—Распределение офисов



ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Мы придерживаемся политики качества **«Стремиться к лучшей продукции и обеспечивать качественное обслуживание».**

Систематически и комплексно предоставляем клиентам удобные, надежные и удовлетворительные услуги на всех этапах: предпродажа, продажа и послепродажное обслуживание.

Наш принцип: **Все, что мы делаем сегодня, направлено на удовлетворение потребностей пользователей.**



Предпродажа

Предоставляем подробные технические материалы, профессиональные консультации и индивидуальные проекты, помогаем заказчику выбрать оптимальный вариант. Предлагаем продукцию с лучшим соотношением цены и качества.



Продажа

Каждое изделие комплектуется подробными инструкциями по монтажу, наладке и эксплуатации. Оказываем помощь по установке и техническому обучению. Ведем учет качества и пожизненный контроль за работой оборудования.



Послепродажное обслуживание

Оказываем профессиональную и оперативную поддержку: консультации, замену комплектующих, решение проблем. Регулярно проводим выездные проверки и совершенствуем продукцию. Поддерживаем связь с заказчиком для повышения уровня сервиса.